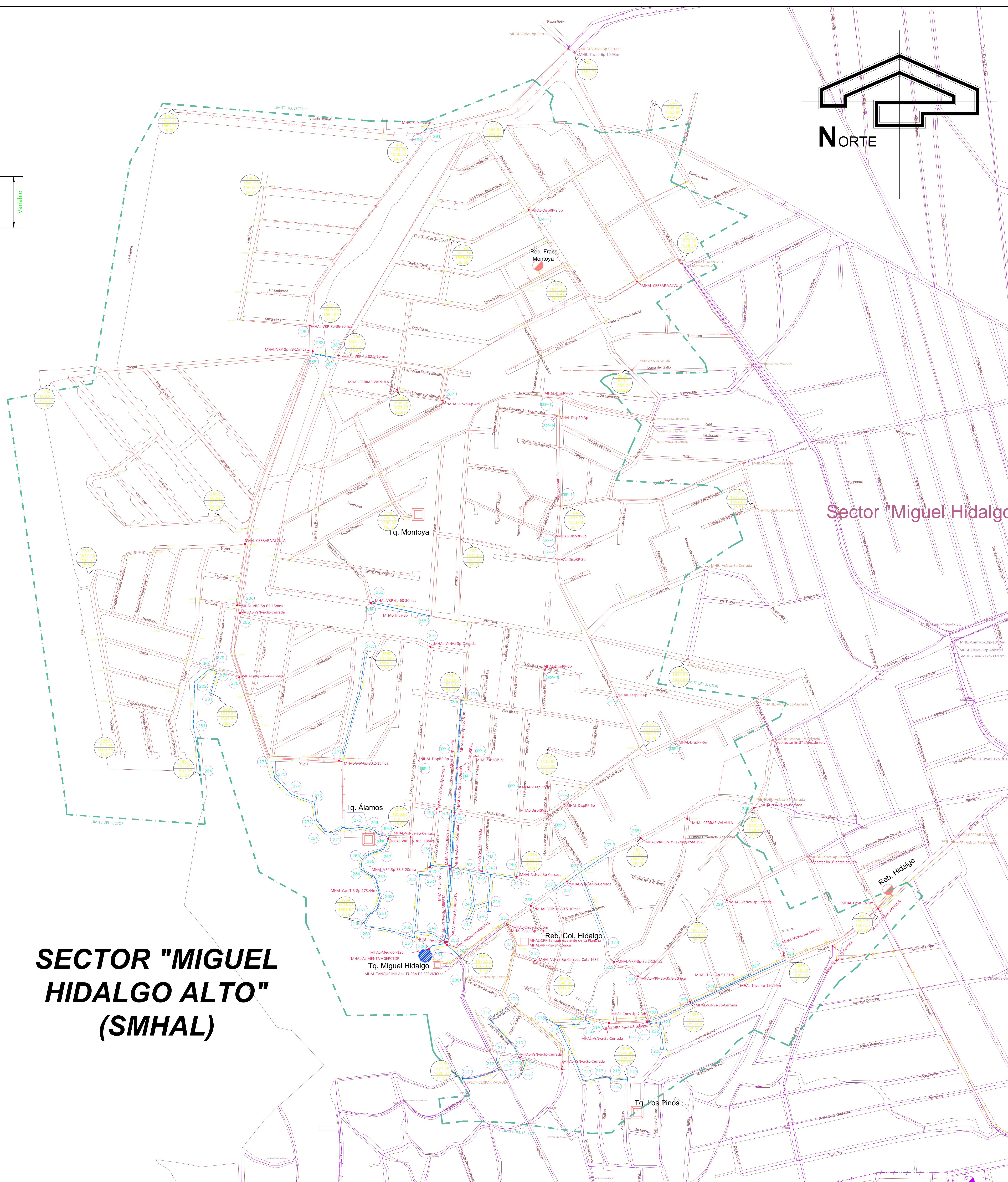


FONTANERIA DE INSTALACIÓN DE VALVULA REDUCTORA DE PRESIÓN

INSTALACIÓN DE VALVULA REDUCTORA DE PRESIÓN				
LISTA DE PIEZAS ESPECIALES				
No	CONCEPTO DE TRABAJO	UNIDAD	CANTIDAD	AD
1	Suministro e instalación de Extremidad campana de PVC hidráulica de:			
	76 mm (3") de diámetro.	PZA.	10.00	
	102 mm (4") de diámetro.	PZA.	4.00	
	152 mm (6") de diámetro.	PZA.	2.00	
2	Suministro e instalación de TEE de hierro fundido clase 125, extremos bridados de acuerdo a ANSI B16.1 de:			
	76 mm (3") de diámetro.	PZA.	10.00	
	102 mm (4") de diámetro.	PZA.	4.00	
	152 mm (6") de diámetro.	PZA.	2.00	
3	Suministro e instalación Válvula de seccionamiento tipo compuerta vastago fijo, para agua cruda, fabricada en fo-fo, internos en bronce suave, diseño de acuerdo a AWWA, extremos bridados de acuerdo a ANSI B16.1, clase 125 de:			
	76 mm (3") de diámetro.	PZA.	15.00	
	102 mm (4") de diámetro.	PZA.	6.00	
	152 mm (6") de diámetro.	PZA.	3.00	
4	Suministro e instalación de Carrete de hierro fundido con extremos bridados de acuerdo a ANSI B16.1, longitud total de 500 mm de:			
	76 mm (3") de diámetro.	PZA.	20.00	
	102 mm (4") de diámetro.	PZA.	8.00	
	152 mm (6") de diámetro.	PZA.	4.00	
5	Suministro e instalación de válvula reductora y reguladora de presión modelo 1130, con actuador de una cámara de potencia dividida por un diafragma de acero inoxidable ASTM 296 Gr. C18, diafragma del By-Pass Mod. 1330 valv. de:			
	76 mm (3") de diámetro.	PZA.	5.00	
	102 mm (4") de diámetro.	PZA.	2.00	
	152 mm (6") de diámetro.	PZA.	1.00	
6	Suministro e instalación de extremidad de hierro fundido con extremos bridados de acuerdo a ANSI B16.1, longitud total de 600 mm de:			
	76 mm (3") de diámetro.	PZA.	10.00	
	102 mm (4") de diámetro.	PZA.	4.00	
	152 mm (6") de diámetro.	PZA.	2.00	
7	Suministro e instalación junta de acoplamiento mecánico tipo Gibault completa para unir tubería de Fo-Fo, clase 150, con un diámetro de:			
	76 mm (3") de diámetro.	PZA.	10.00	
	102 mm (4") de diámetro.	PZA.	4.00	
	152 mm (6") de diámetro.	PZA.	2.00	
8	Suministro e instalación de codo a 90° de hierro fundido clase 125, extremos bridados de acuerdo a ANSI B16.1 de:			
	76 mm (3") de diámetro.	PZA.	10.00	
	102 mm (4") de diámetro.	PZA.	4.00	
	152 mm (6") de diámetro.	PZA.	2.00	
9	Suministro fabricación e instalación de extremidad fabricada a base de tubería de acero al carbono ASTM A-53 Gr-B, célula estándar, con un extremo bridado y uno biselado cara plana ANSI B16.5, clase 150 de:			
	76 mm (3") de diámetro.	PZA.	10.00	
	102 mm (4") de diámetro.	PZA.	4.00	
	152 mm (6") de diámetro.	PZA.	2.00	
10	Suministro e instalación Empaques de neopreno para bridas ANSI B16.5 y B16.1 de:			
	76 mm (3") de diámetro.	PZA.	80.00	
	102 mm (4") de diámetro.	PZA.	32.00	
	152 mm (6") de diámetro.	PZA.	16.00	
11	Suministro e instalación Tornillos de cabeza y tuerca hexagonal cuerda estándar grado SAE-5 (ASTM A-307) de:			
	76 mm (3") de diámetro. De 16 MM. X 64 MM. (5/8" X 2 1/2").	PZA.	640.00	
	102 mm (4") de diámetro. De 16 MM. X 76 MM. (5/8" X 3").	PZA.	256.00	
	152 mm (6") de diámetro. De 19 MM. X 82.5 MM. (3/4" X 3 1/4").	PZA.	128.00	
12	Suministro e instalación Recubrimiento epóxico a base de altos sólidos, incluye limpieza con chorro de arena a metal blanco para los diámetros.			
	76 mm (3") de diámetro.	m2	13.20	
	102 mm (4") de diámetro.	m2	7.04	
	152 mm (6") de diámetro.	m2	5.28	
13	Fabricación de silletas de concreto F'c=200 kg/cm2 para tubería de:			
	76 mm (3") de diámetro.	PZA.	30.00	
	102 mm (4") de diámetro.	PZA.	12.00	
	152 mm (6") de diámetro.	PZA.	6.00	
14	Fabricación de silletas de concreto F'c=200 kg/cm2 para tubería de:			
	76 mm (3") de diámetro.	PZA.	24.00	
	102 mm (4") de diámetro.	PZA.	12.00	
	152 mm (6") de diámetro.	PZA.	6.00	

SECTOR "MIGUEL HIDALGO ALTO" (SMHAL)



LOCALIZACION GENERAL

CROQUIS DE LOCALIZACION

SIMBOLOGIA

DATOS BASICOS

NOTAS

POBLACION:

DOTACION:

GASTO DE DISEÑO:

PERIODO DE DISEÑO:

FORMULAS:

TIPO DE CONDUCCION:

TIPO DE DISTRIBUCION:

VELOCIDAD:

TIPO DE TUBERIA:

DATOS DE PROYECTO

HABITACIONAL

MEDIO DIARIO

MAXIMO DIARIO

MAXIMO HORARIO

HARMON Y MANNING

GRAVEDAD

VARIACION DIARIA

VARIACION HORARIA

RUGOSIDAD

MINIMA

MAXIMA

PVC HIDRAULICO SI RD-26

11,586

130

17,433

24,408

37,829

16

1.4

1.55

0.009

0.30

5.00

HAB.

LT/HAB/DIA

LPS

LPS

LPS

AÑOS

M/S

M/S

CONSTRUCCION DE SISTEMA DE AGUA POTABLE EN EL MACROSECTOR SAN JUAN CHAPULTEPEC (SECTOR MIGUEL HIDALGO ALTO)

TRABAJOS DE SECTORIZACION

OAXACA DE JUÁREZ

OAXACA DE JUÁREZ

FECHA: 1/2000

REDA: AP-SMHAL-01 OAX

FECHA: 1 DE 2

FECHA: MARZO 2018

DIRECCION GENERAL DE OAXACA

DIRECCION GENERAL DE OAXACA

DIRECCION GENERAL DE OAXACA

DIRECCION GENERAL DE OAXACA