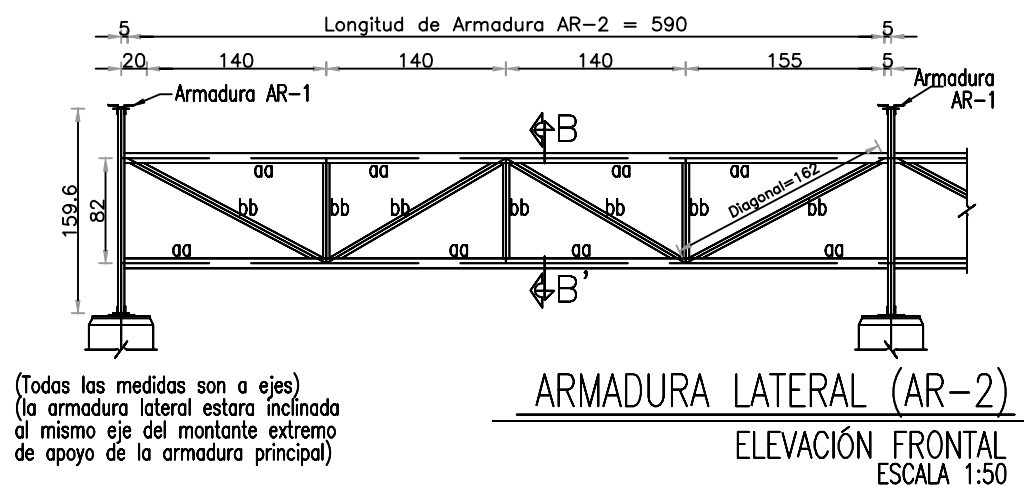
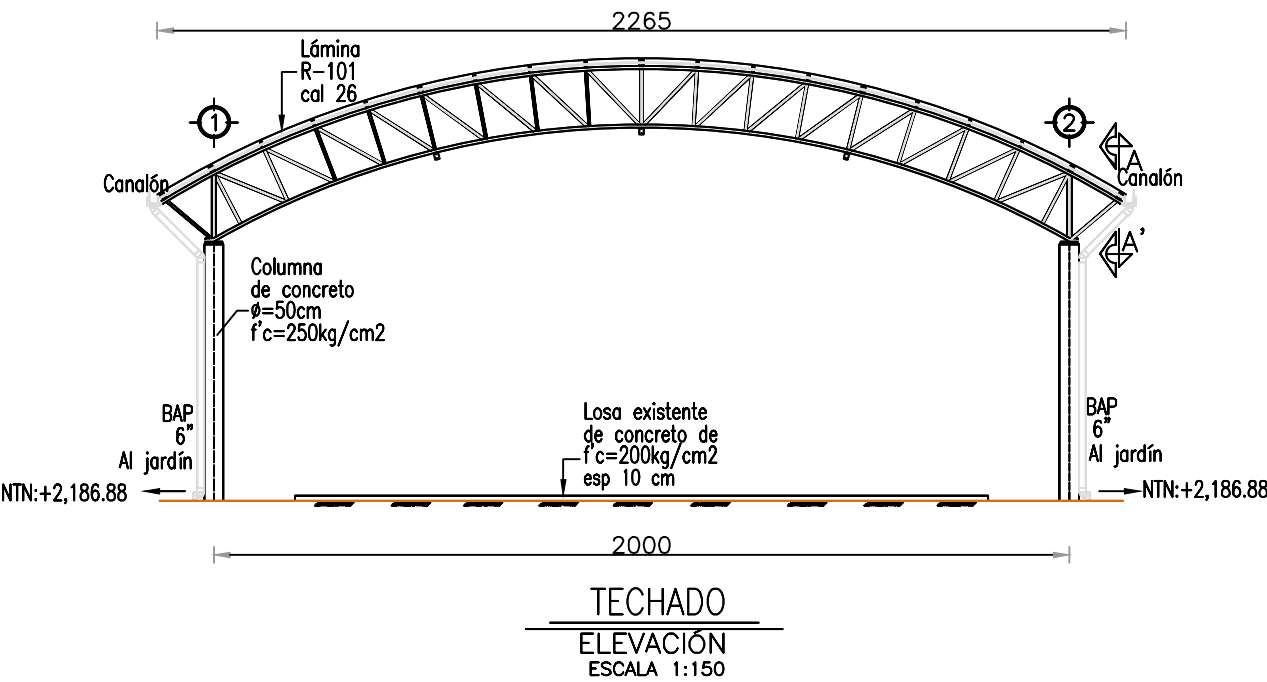


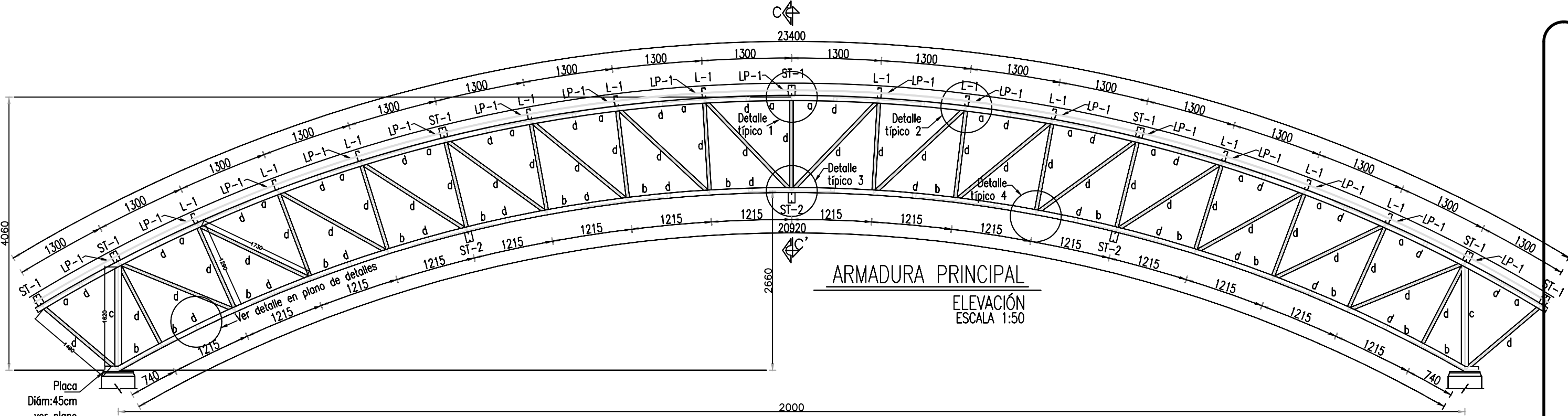
LARGUEROS, ARMADURAS Y CONTRAVIENTOS
PLANTA
ESCALA 1:150



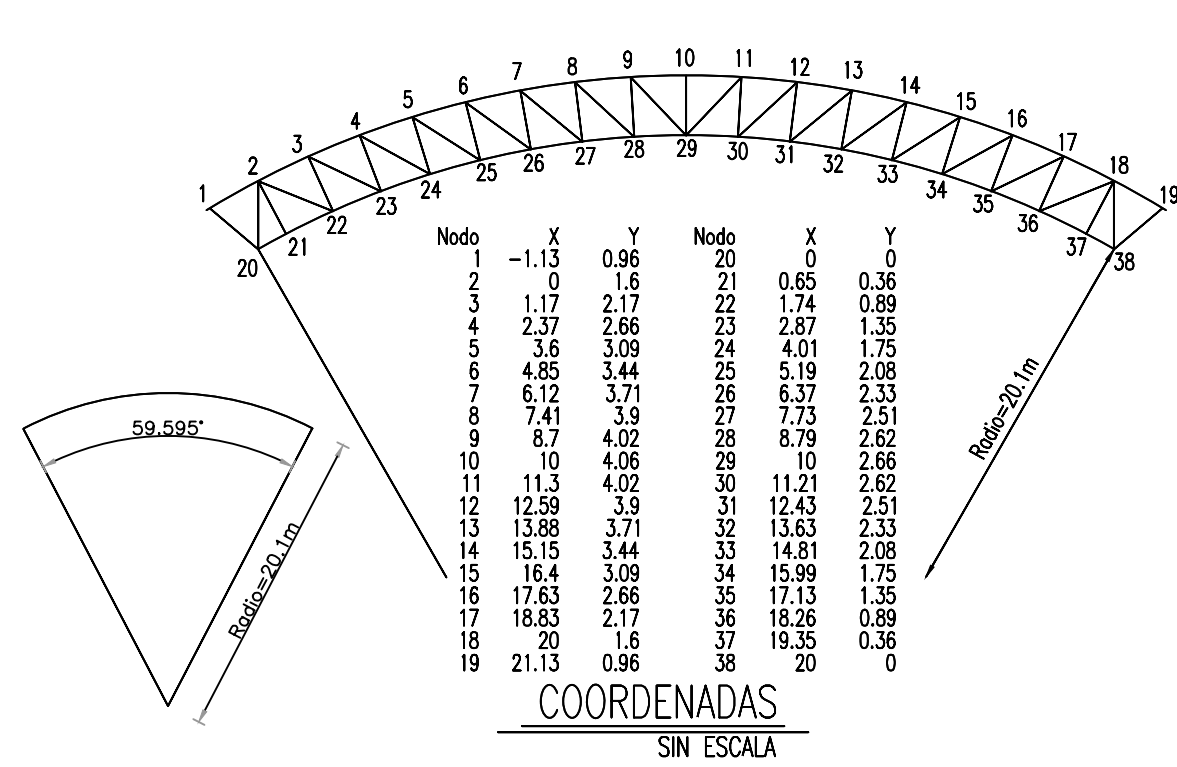
ARMADURA LATERAL (AR-2)
ELEVACIÓN FRONTAL
ESCALA 1:50



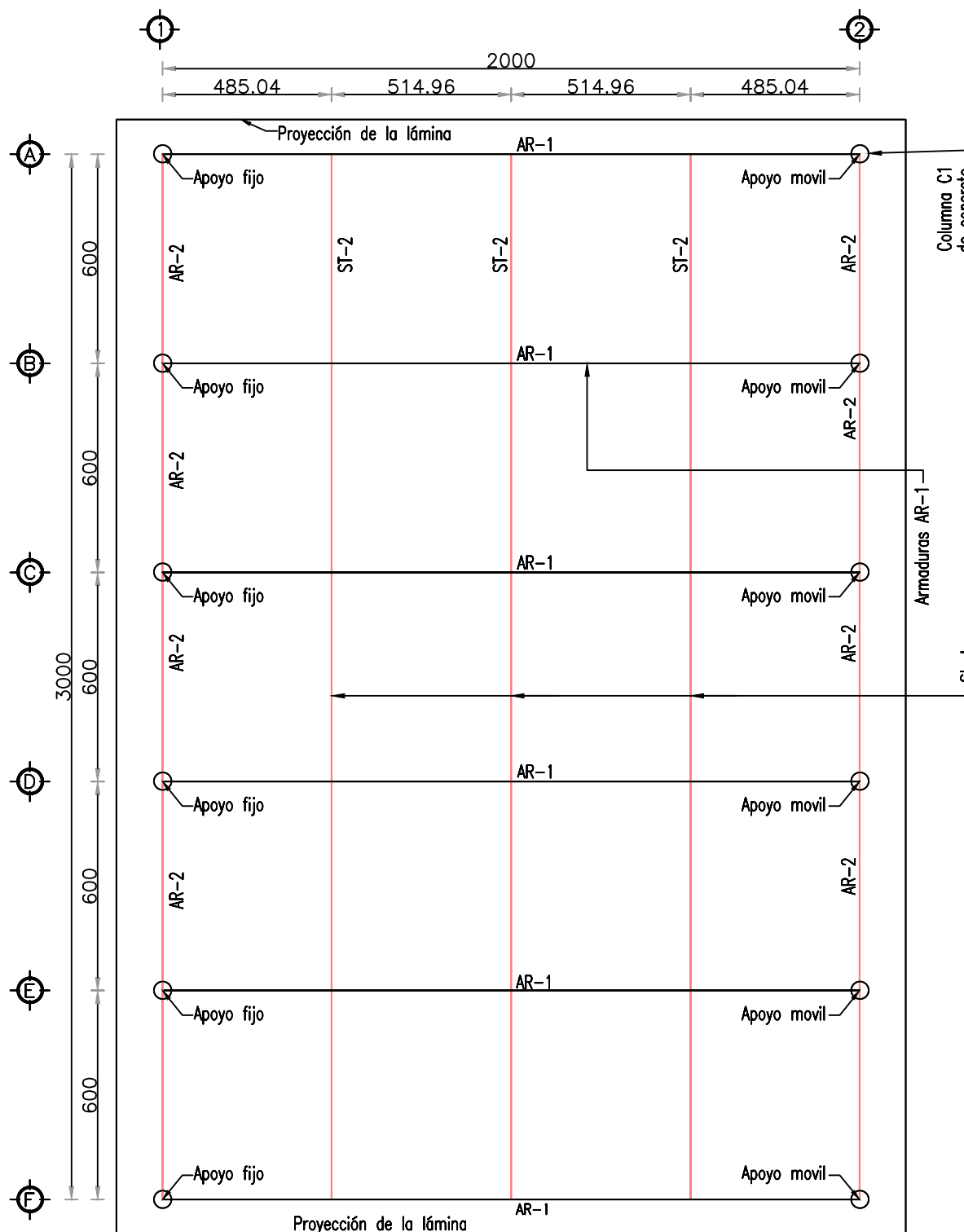
TECHADO
ELEVACIÓN
ESCALA 1:150



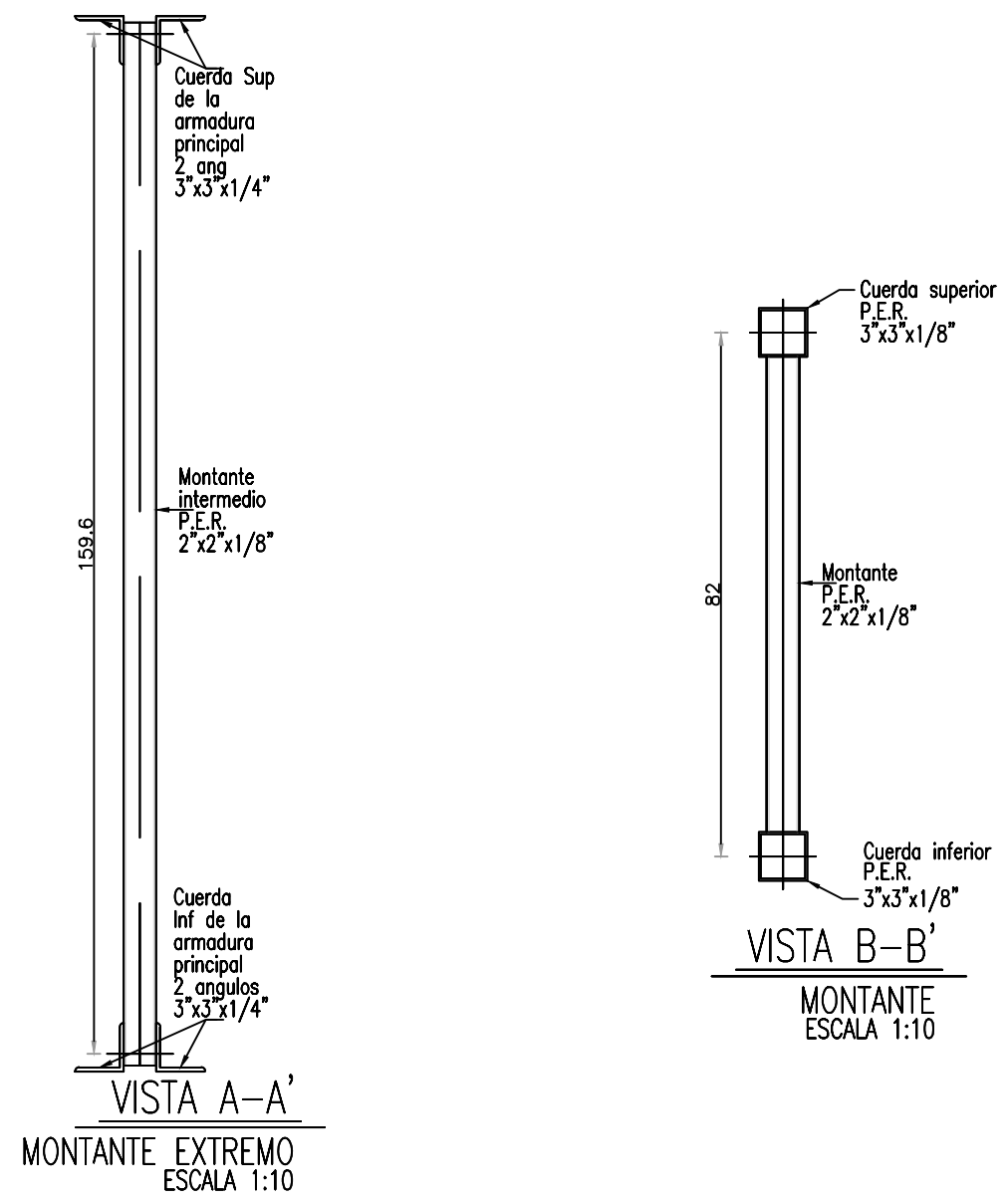
ARMADURA PRINCIPAL
ELEVACIÓN
ESCALA 1:50



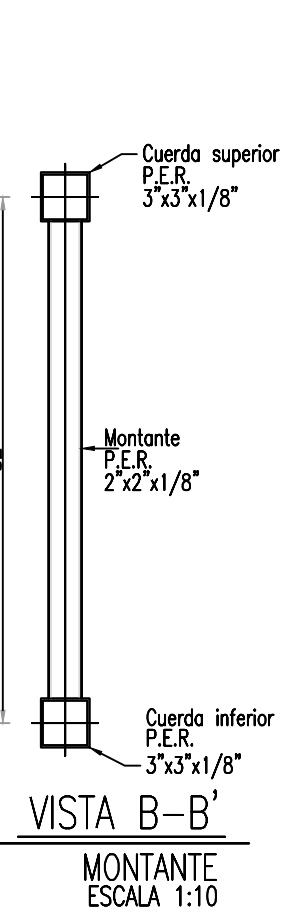
COORDENADAS
SIN ESCALA



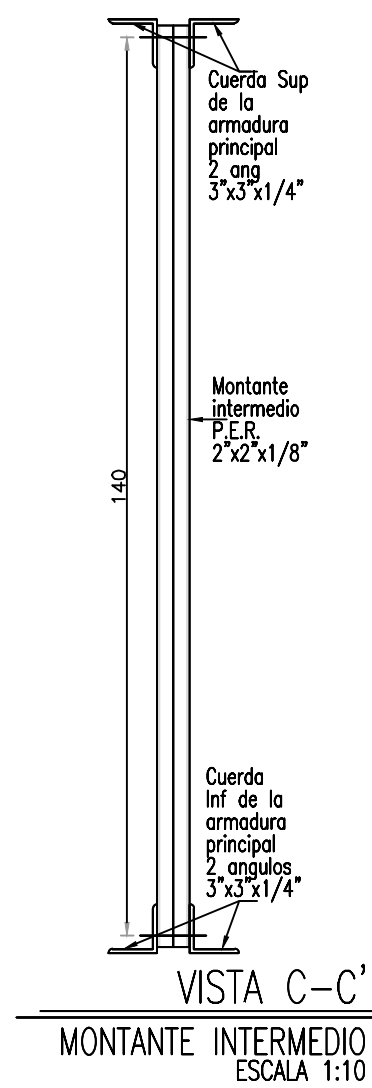
STRUTS Y ARMADURAS EN CUERDA INFERIOR
PLANTA
ESCALA 1:150



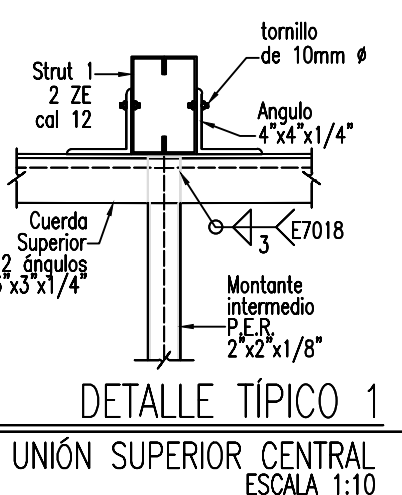
VISTA A-A'
MONTANTE EXTREMO
ESCALA 1:10



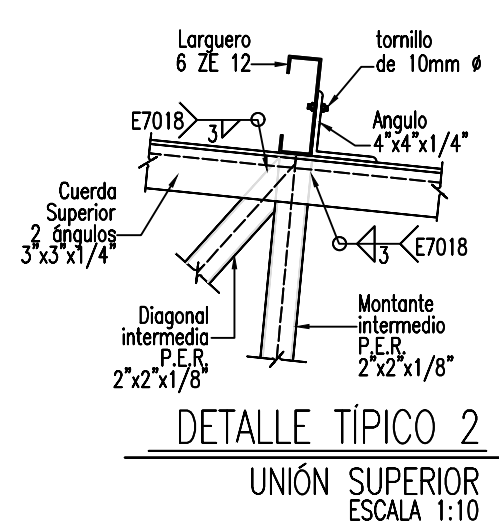
VISTA B-B'
MONTANTE
ESCALA 1:10



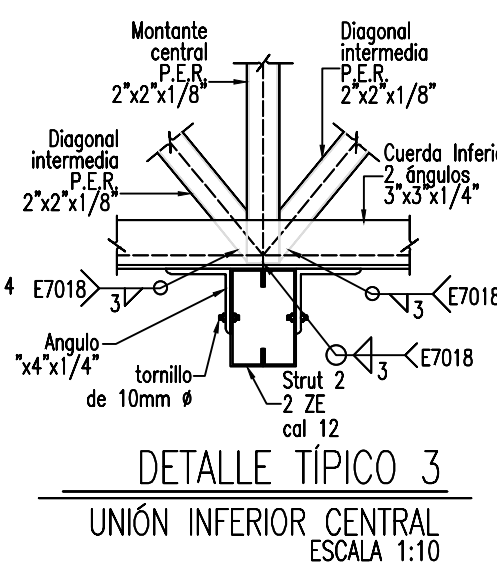
VISTA C-C'
MONTANTE INTERMEDIO
ESCALA 1:10



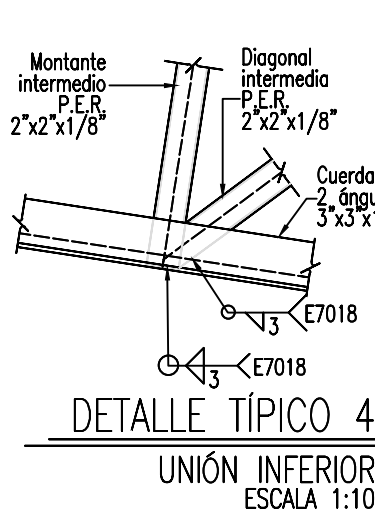
DETALLE TÍPICO 1
UNIÓN SUPERIOR CENTRAL
ESCALA 1:10



DETALLE TÍPICO 2
UNIÓN SUPERIOR
ESCALA 1:10



DETALLE TÍPICO 3
UNIÓN INFERIOR CENTRAL
ESCALA 1:10



DETALLE TÍPICO 4
UNIÓN INFERIOR
ESCALA 1:10

ESPECIFICACIONES GENERALES

EN MILÍMETROS, EXCEPTO EN LAS QUE SE INDICAN EN OTRA UNIDAD. NÚMEROS EN METROS.

1. LAS CANTIDADES DE MATERIALES NO INCLUYEN DESPERDICIOS Y LA DEL ACERO NO INCLUYE TRASLAPES.

2. EL ACERO ESTRUCTURAL DEBE CONTENER LA MARCA DE IDENTIFICACIÓN DEL PROVEEDOR Y NO DEBERÁN USARSE HASTA SU PLENA IDENTIFICACIÓN MEDIANTE UN ENSAYO. PARA DETERMINAR SUS PROPIEDADES MECÁNICAS SE USARÁ ACERO AISLADO CON ESPEZOR DE FLUENCIA DE 2531 KG/CM² EN ANILLOS, REDONDOS Y PLACAS DE 2530 KG/CM² PARA ANILLOS Y MONTANTES DE 2530 KG/CM² PARA LARGUEROS Y STRUTS. LOS PERFILES A UTILIZAR NO DEBERÁN TENER TORCEDURAS, DOBLECES NI JUNTAS ABERIAS. LOS DEFECTOS MÁS NOTABLES DE ESTE TIPO SERÁN MOTIVO DE RECHAZO DE LA PIEZA. EL MATERIAL OCUPADO NO DEBERÁ CONTENER OXIDACIÓN EN NINGUNA PARTE DEL ELEMENTO Y POR LO TANTO DEBERÁ ESTAR LIMPIO EN TODA SU SUPERFICIE.

3. LOS DIÁMETROS DE LOS AGUJEROS PARA TORNILLOS Y ANILLOS SERÁN AUMENTADOS EN LA SIGUIENTE RELACIÓN: PARA TORNILLOS DE #1/2 A #7/8 AUMENTAR 1/16" PARA TORNILLOS DE #1 A #3/8 AUMENTAR 3/32" PARA TORNILLOS DE 1/2 A #2 A 3/4 AUMENTAR 3/8" PARA TORNILLOS DE 3/4 A 1 AUMENTAR 1/2".

4. EL ESPEZOR MÍNIMO DEL GROUT SERÁ 25MM Y DEBERÁ SER NO METÁLICO.

5. LOS ANILLOS DEBERÁN TENER UN REQUERIMIENTO MÍNIMO DE 15 UN Y QUE SEAN LOCALIZADOS DENTRO DEL ACERO DE REFUERZO.

6. LAS SUPERFICIES POR SOLDAR DEBERÁN LIMPIARSE DE ESCAMAS, SUELTAS, ESCORIA, ÓXIDO, GRASA, HUMEDAD O CUALQUIER OTRO MATERIAL EXTRAÑO, DEBIDIENDO QUEDAR LIBRES Y LIBRES DE REBASAS Y NO PRESENTAR DESGARRONES, GRIETAS O OTROS DEFECTOS QUE PUEDAN DEBILITAR LA SECCIÓN DE LA SOLDADURA. COMO SE INDICA EN LA SECCIÓN DE DETALLES.

7. LA SOLDADURA DEBEN SER CALIFICADOS POR UN INGENIERO EN SOLDADURA. LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGÚN CASO ESTARÁN SEPARADAS MÁS DE 3 MM. SI LA SEPARACIÓN ES MAYOR A 1.6 MM, EL LADO DEL FILETE DE SOLDADURA SE AUMENTARÁ EN UNA CANTIDAD IGUAL A LA SEPARACIÓN. TODA LA SOLDADURA SERÁ CON ELECTRODO E7018 CUMPLIENDO CON LA NORMATIVA VIGENTE DE NMS. TODOS LOS SOLDADORES DEBEN SER CALIFICADOS POR UN INGENIERO EN SOLDADURA.

8. TODAS LAS SUPERFICIES DE ACERO DEBERÁN ESTAR LIMPIAS DE RUSTO Y ÓXIDO, ANTES DE RECOBRIRLAS CON UN MANO DE PRIMER DE 3 MILESÍMAS DE PULGADA DE COLOR ROJO MINERAL Y SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC Y DESPUÉS DE UNA MANO DE PINTURA DE 3 MILESÍMAS DE PULGADA DE COLOR QUE PREFIERA EL CLIENTE.

9. ANILLOS Y GROUT.

10. EL REQUERIMIENTO MÍNIMO DEL GROUT SERÁ 25MM Y DEBERÁ SER NO METÁLICO.

11. LOS ANILLOS DEBERÁN TENER UN REQUERIMIENTO MÍNIMO DE 15 UN Y QUE SEAN LOCALIZADOS DENTRO DEL ACERO DE REFUERZO.

LISTA DE PERFILES					
LOCALIZACIÓN	DESIGN	ELEMENTO	PERFILES	SECCIÓN=kg/cm ²	Peso perfil Long kg/m m
Armadura AR-1	a	Cuerda Superior	2L-4"x4"x1/4"	2530	9.82 23.60
	b	Cuerda Inferior	2L-3"x3"x1/4"	2530	7.29 21.13
	c	Montantes extremos	PER 4"x2"x1/8"	3230	7.12 1.63
	d	Montantes intermedios	PER 2"x2"x1/8"	3230	4.54 1.44
Armadura AR-2	aa	Diagonales extremas	PER 2"x2"x1/8"	3230	4.54 1.44
		Diagonales intermedias	PER 2"x2"x1/8"	3230	4.54 1.44
		Topes	PER 2"x2"x1/8"	3230	4.54 1.44
		Diagonales	PER 2"x2"x1/8"	3230	4.54 1.44
Cubierta	L-1	Largueros	1 - 6 ZE 12	C	3515 5.70 31.90
	ST-1	Struts	2 - 6 ZE 12	C	3515 5.70 37.80
	ST-2	Struts	2 - 6 ZE 12	C	3515 5.70 36.00
	LP-1	Lopapines	05 # 1/2"	2530	1.00 1.45
	CV-1	Contravientos	05 # 1"	2530	4.00 7.90



Distancia desde la ciudad de Oaxaca - Río Humo, Santiago Juxtlahuaca, Oaxaca (Obra)=253.00 km.

