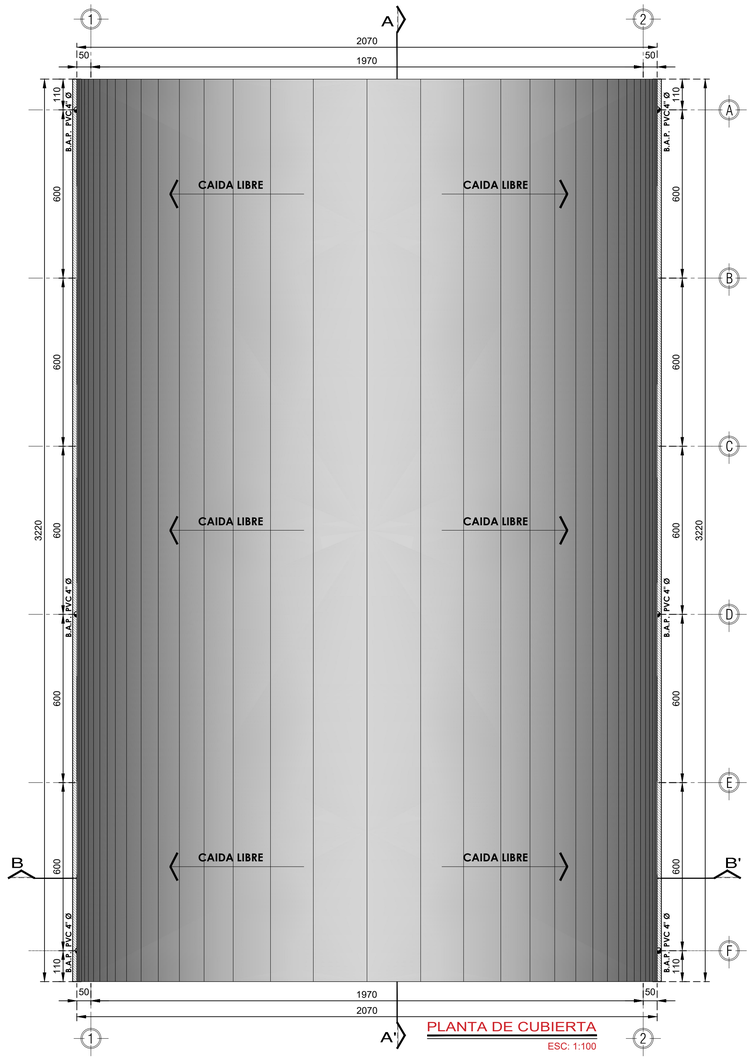


PLANTA DE CUBIERTA

ESC: 1:100

LISTA DE PERFILES, SECCIONES Y fy. (A-1)

LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES	SECCION	fy=kg/cm2.
ARMADURA	CS	Cuerda Superior	2L – 2 1/2"X 2 1/2"X 1/4"	⌜⌝	2530
ARMADURA	CI	Cuerda Inferior	2L – 2 1/2"X 2 1/2"X 1/4"	⌞⌟	2530
ARMADURA	M1	Montantes	PTR 2" X 2", CAL.11, e=3MM	□	2530
ARMADURA	M2	Montantes	2PTR 2" X 2", CAL. 11, e=3MM	□□	2530
ARMADURA	D1	Montantes	PTR 2" X 2", CAL.11, e=3MM	□	2530
CUBIERTA	L1	Larguero	6 MT X 2 1/2" CAL. 12	[	3515
CUBIERTA	L2	Struts	2 6 MT X 2 1/2" CAL. 14	[	3515
CUBIERTA	CF	Contraflambeo	OS ø 1/2"	•	2530
CUBIERTA	CV	Contraviento	OS ø 3/4"	•	2530
ARMADURA	T1	TENSOR PRINCIPAL	OS ø 1"	•	2530
PLACA	A–1	ANCLAS	OS ø 1"	•	2530

LISTA DE PERFILES, SECCIONES Y fy. (A-2)

LOCALIZ.	DESIG.	ELEMENTO	PERFILES	SECCION	fy=kg/cm2.
ARMADURA	a	cuerda superior	PTR– 3"X3", CAL.11, e=3.0MM	□	2530
ARMADURA	b	cuerda inferior	PTR– 3"X3", CAL.11, e=3.0MM	□	2530
ARMADURA	c	Montantes	PTR– 2"x2", CAL.11, e=3.0MM	□	2530
ARMADURA	c	Diagonales	PTR– 2"x2", CAL.11, e=3.0MM	□	2530

PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO:

12.- CONTINUANDO CON LOS TRABAJOS DE LA ESTRUCTURA SE PROCEDE CON LA FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-1" DE 1.00 MTS DE ALTURA AL CENTRO DEL MISMO, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON DOS ANGULOS IGUALES DE 2 ½ "X2 ½ "X ¼ " DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE CON PTR DE 2"X2"X 3 MM SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES Y SOLDADO SOBRE LAS PLACAS DE ACERO DE 50X50X3/4" DE ESP, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

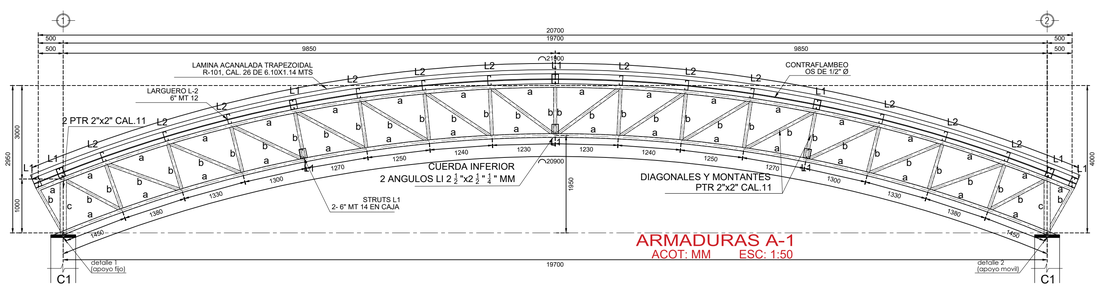
13.- UNA VEZ HABILITADA Y MONTADA LA ARMADURA SOBRE LAS COLUMNAS, SE PROCEDE AL SOLDADO DE LOS CLIPS PARA EL FIJADO DE LOS LARGUEROS MONTEN 6"X 2 1/2" MT 12 SENCILLOS Y EN STRUTS 2 6"X 2 1/2" MT 14 EN CADA NODO DE LA ARMADURA "AR-1", ASÍ COMO EL HABILITADO DE LOS PUNTALES EN LA CUERDA INFERIOR DE LA ARMADURA A BASE DE STRUTS 6"X 2 1/2" MT 14.

14.- SE DARÁ CONTINUIDAD CON EL HABILITADO DE LOS CONTRAVIENTOS "T-1" DE ACERO, A BASE DE REDONDO SOLIDO LISO DE 3/4" CON CUERDA ESTÁNDAR EN SUS EXTREMOS DE 12 CMS. DE LARGO, TUERCA, CONTRATUERCA, 1 BARRENO DE 7/8" POR ARMADURA, FIJADO EN SU APOYO MOVIBLE A UN ÁNGULO Y PLACA EN APOYO FIJO, ASÍ COMO LOS LIGAPOLINES "LP-1" FABRICADO CON TENSOR DE ACERO A BASE DE REDONDO LISO DE 1/2", BARRENOS PARA 1/2", ELABORACIÓN DE CUERDA ESTÁNDAR DE 5 CMS. RONDANA LISA Y DE PRESIÓN, TUERCA DE ACERO A-307, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

15.- SE PROSIGUE CON EL FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-2" DE 1.00 MTS DE ALTURA, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON PTR DE 3"X3"X CAL. 11 DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE PTR DE 2"X2"X CAL.11 SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).
UNA VEZ TERMINADO EL ARMADO SE PROCEDE AL MONTAJE Y SOLDADO DE LA ARMADURA A LAS PLACAS DE 50X50X3/4" DE ESPESOR, ACABADO CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER) ROJO MINERAL DE 3 MILÉSIMAS DE PULGADA Y DESPUÉS UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILÉSIMAS DE PULGADA. SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC.

16.- SE DARÁ INICIO CON LA COLOCACIÓN DE LA CUBIERTA A BASE DE LÁMINA ACANALADA TRAPEZOIDAL - ALUM R-101, CAL 26 DE 6.10 X 1.14 M Y SUJECIÓN CON PUA AUTO ROSCANTE DE 1/4" DIAM. X 1", P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

17.- PROSIGUIENDO A LA SUJECIÓN DEL CANALÓN DE LÁMINA GALVANIZADA CAL # 20, DE 100 CM DE DESARROLLO, APOYADO EN SOLERA 3/8" PARA CONDUCIR LAS AGUAS A LAS BAJADAS PLUVIALES, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA)



ARMADURAS A-1

ACOT: MM ESC: 1:50

NOTAS GENERALES

ESTRUCTURAS DE ACERO.

1.- ACOTACIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.
2.- NIVELES EN METROS.
3.- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-36.
4.- EL ACERO PARA ANCLAS SERÁ ASTM A-36 O A307, DEBERÁN TENER UN RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE 75 MM Y DEBERÁN QUEDAR DENTRO DEL ACERO DE REFUERZO.
5.- EN PLACAS DE APOYO Y CONEXIONES SERÁ DE CALIDAD ASTM A-36 COMO MÍNIMO.
6.- LOS PERFILES ESTRUCTURALES UTILIZADOS EN LA SUPERESTRUCTURA SERÁN DE ACERO INDICADO EN LA TABLA DE SECCIONES (ACERO ESTRUCTURAL A-36) CON fy=2531/cm2 PARA LOS ÁNGULOS; PARA LOS P.T.R. UN fy=2530/cm2 Y PARA EL POLÍN ZIMTRO ESTRUCTURAL fy=3515/cm2. DEBERÁN TENER LA MARCA DEL PROVEEDOR Y NO DEBERÁ USARSE HASTA SU PLENA IDENTIFICACIÓN. NO DEBERÁ TENER TORCEDURAS, DOBLECES NI JUNTAS ABIERTAS, LOS DEFECTOS DE ESTE TIPO SERÁN MOTIVO DE RECHAZO DE LA PIEZA.
7.- EL ACERO PARA LARGUEROS SERÁ ASTM; A440; MON-TEN O ASTM 500 PER.
8.- LOS TORNILLOS PARA CONEXIONES DE MIEMBROS ESTRUCTURALES PRINCIPALES SERÁN DE ACERO A-307.
9.- SOLDADURA
9.1.- TODA LA SOLDADURA EMPLEADA SERÁ DE LA SERIE E-7018, CUMPLIENDO CON LAS NORMAS AWS.
9.2.- LA SOLDADURA SERÁ DE FILETE, LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGUN CASO ESTARÁN SEPARADAS MAS DE 5 MM.
9.3.- LA SUPERFICIE PARA SOLDAR DEBERÁ LIMPIARSE DE ESCAMAS SUELTAS, ESCORIA, ÓXIDO, GRASAS, HUMEDAD O CUALQUIER OTRO MATERIAL EXTRAÑO. DEBIENDO QUEDAR TERSAS, UNIFORMES Y LIBRES DE REBABAS Y NO PRESENTAR DESGARRAMIENTOS, GRIETAS U OTROS DEFECTOS QUE PUEDAN DISMINUIR LA EFICIENCIA DE LA SOLDADURA.

COMO SE UTILIZA SOLDADURA DE FILETE, LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSOCIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGUN CASO ESTARÁN SEPARADAS MAS DE 5 MM, SI LA SEPRACIÓN ES IGUAL O MAYOR A 1.6 MM EL LADO DEL FILETE DE SOLDADURA SE AUMENTARÁ EN UNA CANTIDAD IGUAL A LA SEPARACIÓN.

9.4.- TODA LA SOLDADURA SERÁ CON ELECTRODO E 7018.
9.5.- TODOS LOS SOLDADORES SERÁN CALIFICADOS.

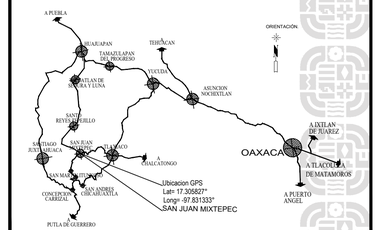
10.-PINTURA
10.1.- TODO EL PREFIL METÁLICO ESTARÁ LIBRE DE POLVO Y ÓXIDOS ANTES DE RECUBRIR LAS SUPERFICIES, CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER) ROJO MINERAL DE 3 MILESIMAS DE PULGADA Y DESPUÉS UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILESIMAS DE PULGADA. SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC.
10.2.-LAS SUPERFICIES DEBERÁN PINTARSE EN UN PLAZO MAXIMO (NO MAYOR) DE 24 HORAS DESPUES DE SER LIMPIADAS.

LOS DIÁMETROS DE LOS AGUJEROS PARA TORNILLOS Y ANCLAS SERÁN AUMENTADAS EN LA SIGUIENTE RELACIÓN:
PARA TORNILLOS DE Ø 1/2" A 7/8" AUMENTAR 1/16".
PARA TORNILLOS DE Ø 1" A 1 3/8" AUMENTAR 5/32".
PARA TORNILLOS DE Ø 1 1/2" A 2 3/4" AUMENTAR 3/8".
EL ESPESOR MÍNIMO DEL GROUT SERÁ DE 25 MM.

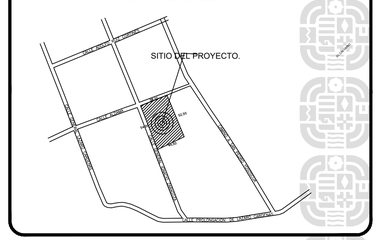
11.-LÁMINA
11.1.-LA CUBIERTA SERA DE LAMINA ACANALADA CALIBRE 26.
11.2.-LAS LAMINAS DE TECHO SE FIJARAN A LOS LARGUEROS Y MIEMBROS ESTRUCTURALES SEGUN LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.
11.3.- TODOS LOS TRASLAPES LATERALES DE LAMINA SERAN LOS QUE INDIQUE EL FABRICANTE.

NORTE

MACRO LOCALIZACIÓN:



MICRO LOCALIZACIÓN:



SIMBOLOGIA:

- EJE DE CALLE.
- MURO PERIMETRAL
- BANCO DE NIVEL.
- RED AGUA POTABLE.
- POSTE DE C.F.E.
- ALUMBRADO PÚBLICO.
- SENTIDO DE CIRCULACIÓN.
- N.P.T.+-0.00 NIVEL TE PISO TERMINADO.
- MEDIDOR ACOMETIDA ELÉCTRICA.
- PUNTO DE REUNIÓN.
- S- 6 % PENDIENTE.
- RUTA DE EVACUACION
- EDIFICIO A CONSTRUIR EN ESTA ETAPA.

GeoreFerencia

INFRAESTRUCTURAS
SECRETARIA DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES

ING. SALOMÓN JARA CRUZ
GOBERNADOR CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE OAXACA
ARQ. CARLOS VICHIDO HERNANDEZ
SECRETARIO DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES
ING. LUIS EDUARDO VELASCO LUNA
SUB SECRETARIO DE OBRAS PUBLICAS

DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

ARQ. EDITH LOURDES CHINCOYA GARCÍA
DIRECTORA DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

SELLO DE APROBACIÓN
DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

ARQ. LUIS ALBERTO GONZALEZ CRUZ
JEFE DEL DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS

NOMBRE DE LA OBRA:

CONSTRUCCIÓN DE TECHADO EN ESPACIO PÚBLICO EN LA LOCALIDAD DE SAN JUAN MIXTEPEC DISTRITO 08, MUNICIPIO DE SAN JUAN MIXTEPEC -DTO.08-

UBICACION:

MUNICIPIO: 208-SAN JUAN MIXTEPEC
LOCALIDAD: 0001-SAN JUAN MIXTEPEC
DISTRITO: 08-JUXTLAHUACA
REGION: 04-MIXTECA

DATOS DE TECNICO RESPONSABLE:

INSERTE DATO
DIRECTOR RESPONSABLE DE OBRA
A-0000

INSERTE DATO
PROYECTISTA
CED. PROF: 0000000

DATOS DE TECNICO CORRESPONSABLE:

INSERTE DATO
CORRESPONSABLE ESTRUCTURAL

TIPO DE PLANO:

PLANO ESTRUCTURAL

FECHA: 2025
ESCALA: EL QUE SE INDICA
ACOTACIÓN: METROS

CLAVE DE PLANO: AA-EST-02
No. PLANO: 07 de 09