

ARMADURA SECUNDARIA

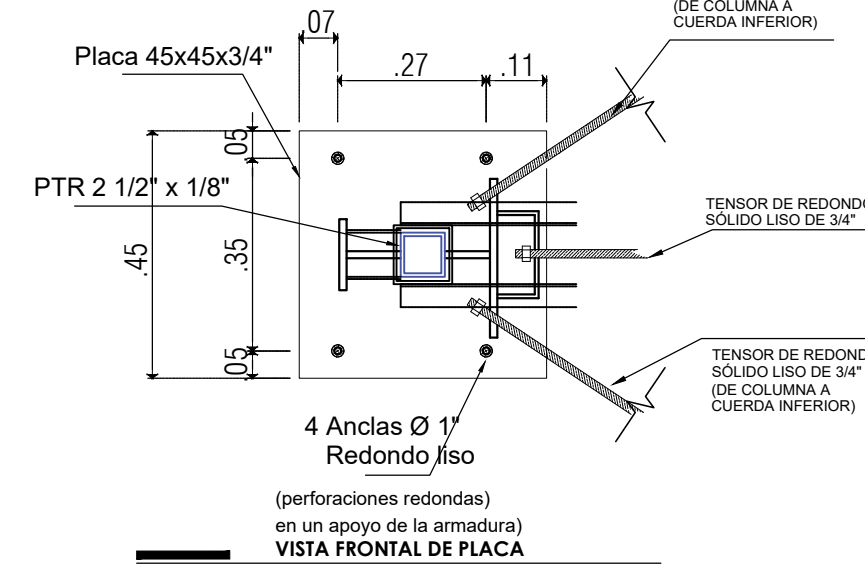
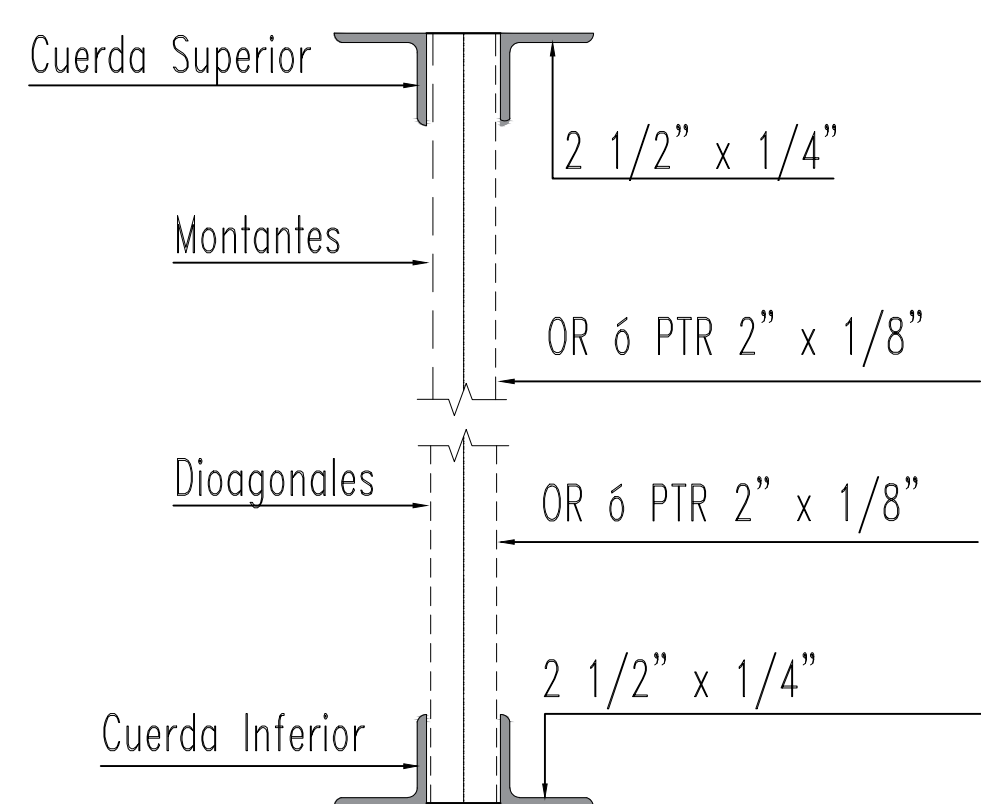
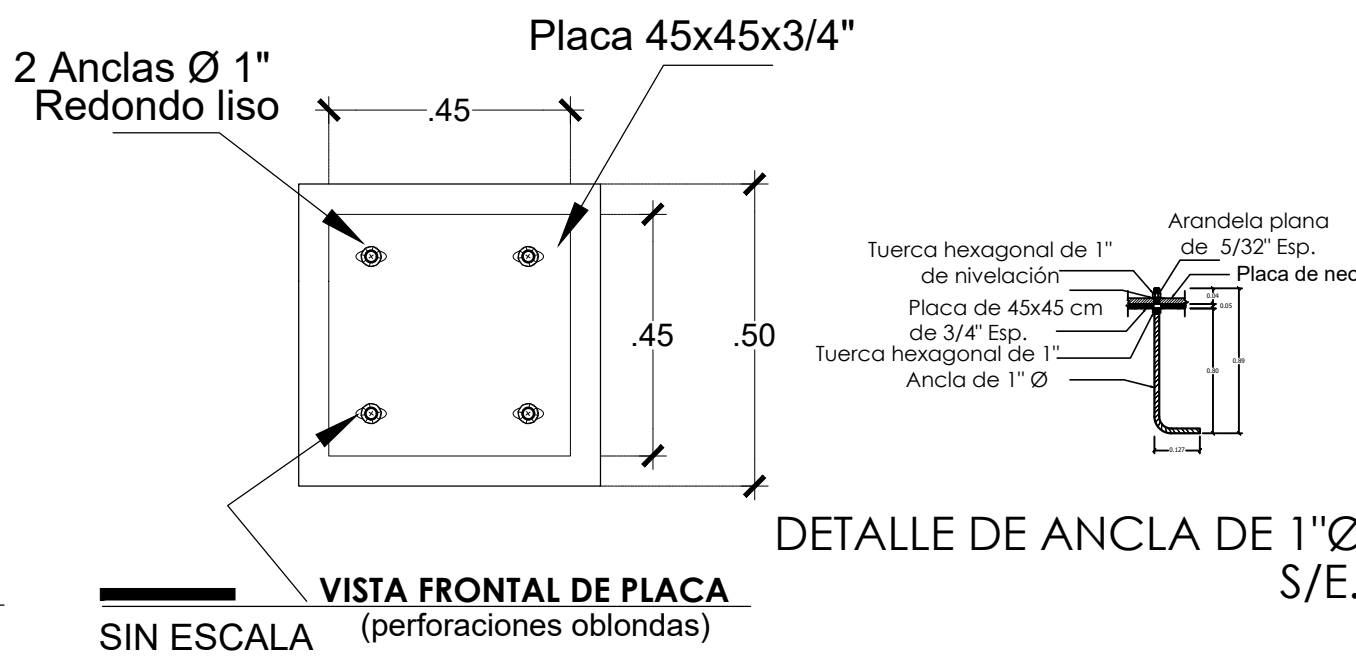
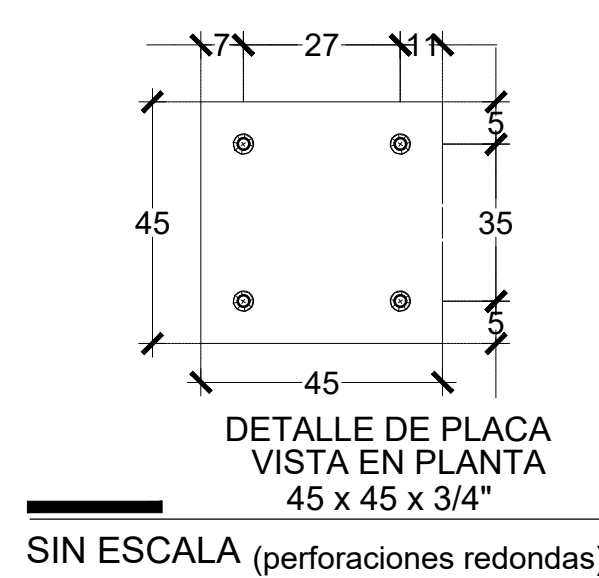
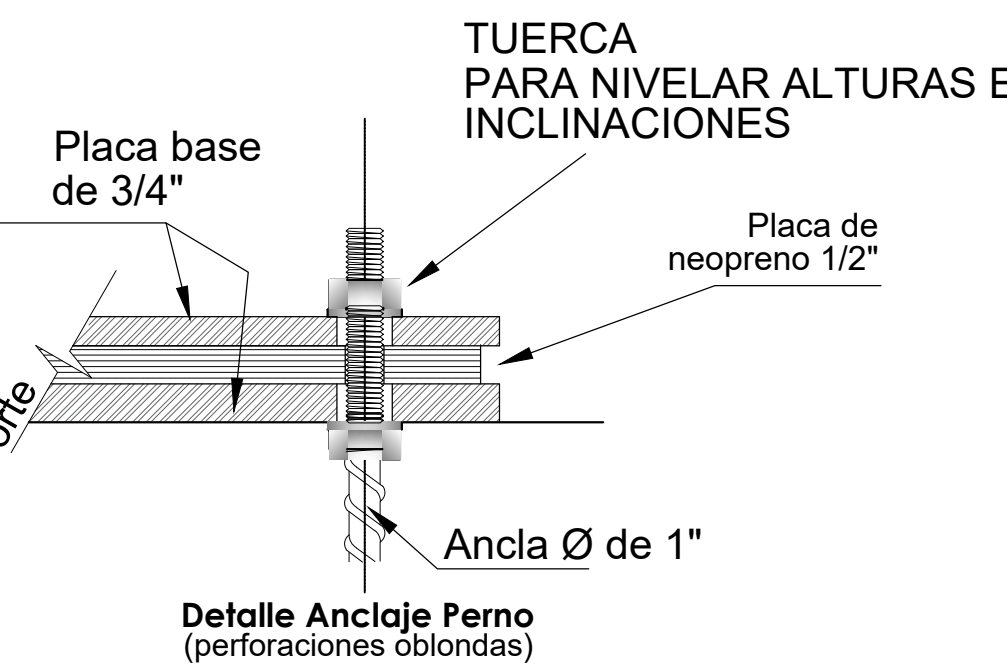


Diagrama de un puente de madera con sus componentes y especificaciones técnicas:

- CUERDA SUPERIOR**: 2 L1/2" X 1/4"
- DIAGONAL**: R 0 PTR 2" X 1/8"
- E-70 1/8"**
- MONTANTE**: GR 0 PTR 2" X 1/8"
- STRUT**: 2 CF 6" X 4"
- CUERDA INFERIOR**: 2 L 3" X 3/16"



DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS

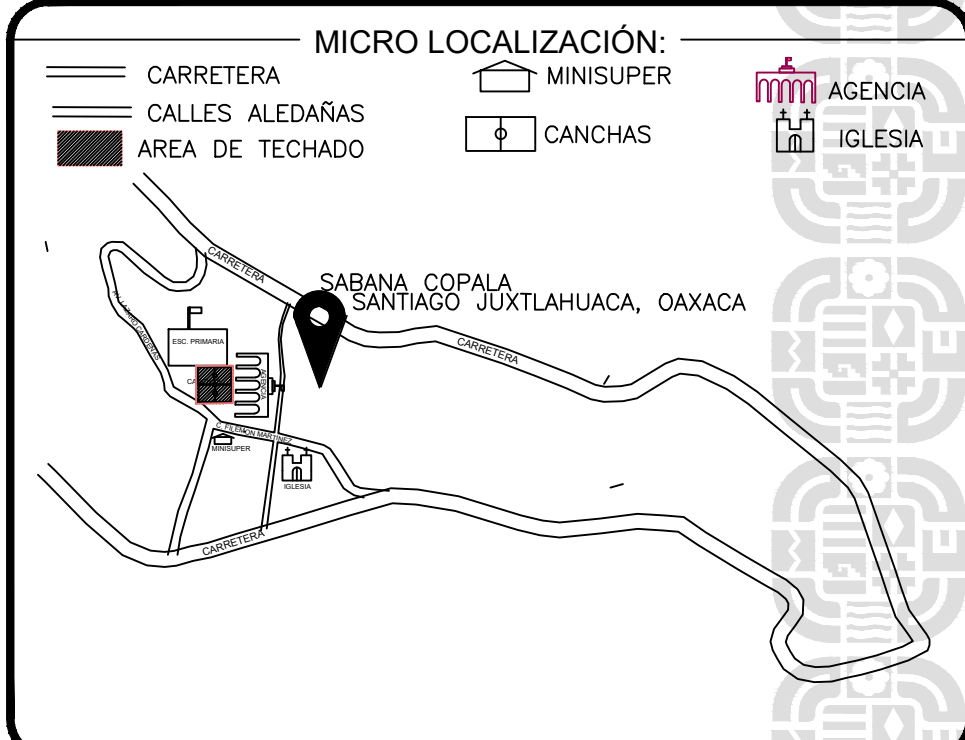
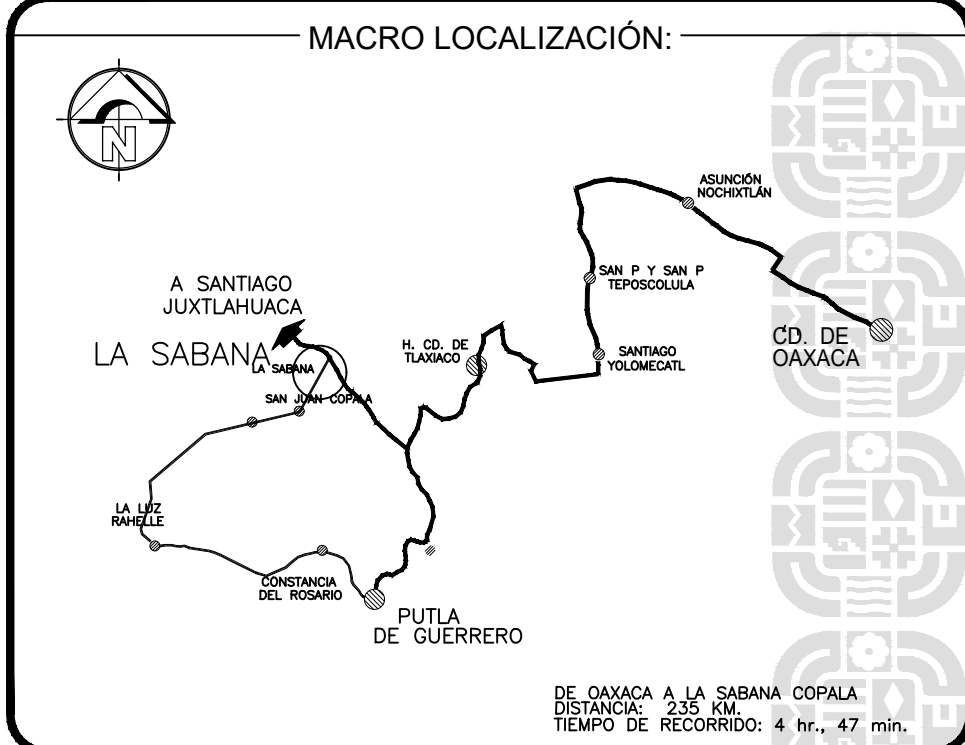


DETALLE DE LIGAPOLÍN
ESC. S/ESC.

NOTAS GENERALES

- 1.- ESTRUCTURA DE ACERO
- 2.- EL ACERO PARA ANCHOS DE MENOS DE 300 MM DEBEN SER INDIQUE OTRA UNIDAD.
- 3.- NÚCLEOS EN ESTRUTOS
- 4.- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-36
- 5.- EL ACERO PARA ANCHOS DE ACEROS A36 O A307 DEBERÁN TENER UN RECURTIMIENTO MÍNIMO DE 75 MM (3") DEBERÁN ENTREGARSE EN LA FORMA DE PLACAS DE 1500 MM DE ANCHO
- 6.- EN PLACAS DE APOYO Y CONEXIONES SERÁ DE CALIDAD ASTM A-36 COMO MÍNIMO
- 7.- LOS PERFILES ESTRUCTURALES UTILIZADOS EN LA SUPERESTRUCTURA DE ACERO INICIADO EN LA TABLA DE ESPECIFICACIONES
- 8.- ESTRUCTURA DE ACERO ESTRUCTURAL A-36 CON Y253000 PARA LOS ANCHOS; PARA ANCHOS DE 3000 MM Y MÁS, EL ACERO ESTRUCTURAL Y253000 P.A.36
- 9.- EL POLINZINTRO ESTRUCTURAL Y253000 DEBERÁN TENER LA MARCA DEL PRODUCTOR EN LA SUPERFICIE DE LA PLACA
- 10.- LA SUPERFICIE DE LA PLACA DEBEN SER ENTREGADA SIN SU PLENA IDENTIFICACIÓN NO DEBEA TENER TORCEDORES, DOBLECES NI JUNTAS AISLADAS, LOS DEFECTOS DE ESTE
- 11.- NO SERÁN MONTAJES DE RECHAZO DE LA PIEZA
- 12.- EL ACERO PARA LARGUEROS SERÁ ASTM A441- MON-TEN O ASTM 100 PER
- 13.- EL ACERO PARA LOS MIEMBROS DE MIEMBROS ESTRUCTURALES PRINCIPALES SERÁN ACERO A307
- 14.- SOLDADURA
- 15.- LA SOLDADURA EMPLEADA SERÁ DE LA SERIE E-7018, CUMPLIENDO CON LAS NORMAS AWS
- 16.- EL ACERO PARA LA BASE DE FLETTES, LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN
- 17.- NINGUN CARGO SEPARARÁN MÁS DE 5 MM
- 18.- EL SUPLENTE CON LA SERIE E-7018 PARA ESCALAS DE ESCALAS METÁLICAS, OXÍDO, GRASAS, HUMEDAD O CUALQUIER OTRO MATERIAL EXTERNO, DEBENDO QEDAR TERNOS Y LIBRES DE RESINAS Y NO PRESENTAR DESPRENDIDOS, GRIETAS U OTROS DEFECTOS QUE PUEDAN AFECTAR LA EFICIENCIA DE LA SOLDADURA
- 19.- LA SOLDADURA SOLDADURA DE FLETTES, LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN
- 20.- NINGUN CARGO SEPARARÁN MÁS DE 5 MM, SI LA SEPARACIÓN ES IGUAL O MAYOR A 5 MM, LA SOLDADURA PARA LA SERIE E-7018
- 21.- LA SOLDADURA SE AUMENTARÁ EN UNA CANTIDAD IGUAL A LA SEPARACIÓN
- 22.- TODA LA SOLDADURA SERÁ CON ELECTRODO E 7018
- 23.- TODOS LOS SOLDADORES SERÁN CALIFICADOS
- 24.- PUNTA
- 25.- EL ACERO DE PERFIL METÁLICO ESTARÁ LIBRE DE POLVO Y OXÍDOS ANTES DE RECUBRIR LAS SUPERFICIES, CON UNA MANO DE PINTURA ANTIOXIDATIVA (PRIMER) ROJO MINERAL DE 2 MILESÍMAS DE PINTURA Y DESPUES UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILESÍMAS DE PINTURA, SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC
- 26.- LAS SUPERFICIES DEBERÁN PINTARSE EN UN PLAZO MÁXIMO (NO MAYOR) DE 24 HORAS DESPUES DE SER LIMPIADAS
- 27.- LAS SUPERFICIES DE LOS AGUJEROS PARA TORNILLOS Y ANCLAS SERÁN AUMENTADAS EN LA SIGUIENTE RELACION:
- 28.- PARA TORNILLOS DE 1/2" X 1/4" AUMENTAR 1/8"
- 29.- PARA TORNILLOS DE 1/2" X 3/8" AUMENTAR 1/4"
- 30.- PARA TORNILLOS DE 1/2" X 3/4" AUMENTAR 3/8"
- 31.- PARA UN PUNTO MÍNIMO DEL GRUPO 7 SER DE 25 MM.
- 32.- LÁMINA
- 33.- LA CUBIERTA SERÁ DE LÁMINA GALVANIZADA CALIBRE 26
- 34.- EL ACERO PARA LOS MIEMBROS DE LA SUPERESTRUCTURA Y MIEMBROS ESTRUCTURALES SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES DE LA TABLA DE ESPECIFICACIONES
- 35.- LÁMINA
- 36.- 11.- TODOS LOS TRASLAPES LATERALES DE LÁMINA SERÁN LOS QUE INDIQUE

- 12.- CONTINUANDO CON LOS TRABAJOS DE LA ESTRUCTURA SE PROCEDE CON LA FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A" DE 4.50 MTS DE ALTURA AL CENTRO DEL MISMO, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR
- 13.- CUERDA INFERIOR CON DOS PTR IGUALES DE 2 P x 1/4", CON MONTANTES DIAGONALES DE PTR DE 2"x1/2" SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES Y SOLERA INFERIOR CON 14.00 MTS DE ANCHO, LAS PLACAS DE ACERO DE 45X45", P.U.O T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA)
- 14.- UNA VEZ HABILITADA Y MONTADA LA ARMADURA SOBRE LAS COLUMNAS SE PROCEDE AL SOLTADO DE LOS CLIPS PARA EL FLUJO DE LOS LARGUEROS MONTOS 6"x 1/2" MT 12 SENCILLOS Y EN STRUTS 2 P x 1/2" MT 4 EN
- 15.- CADA UNO DE LOS LARGUEROS MONTOS COMO EL HABILITADO DE LOS PUNTALES EN LA CUERDA INFERIOR DE LA ARMADURA A BASE DE STRUTS 6"x 1/2" MT 14
- 16.- SE DARÁ CONTINUACIÓN CON EL HABILITADO DE LOS CONTRAVIENTOS "T" DE ACERO, A BASE DE REDONDO 50.80 DIAM. T (POR UNIDAD ESTANDAR EN SUS EXTREMOS DE 12 CMS. DE LARGO, TUERCA, CONTRATUERCA, 1 BARRENO DE 7/8" POR ARMADURA, FIJADO EN SU APOYO MOVIBLE A UN ANGULO Y PLACA EN
- 17.- APOYO MOVIBLE A UN ANGULO Y PLACA EN
- 18.- APOYO MOVIBLE A UN ANGULO Y PLACA EN
- 19.- ACERO A BASE DE REDONDO 50.80 DIAM. T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA)
- 20.- BARRENOS PARA 1/2", ELABORACIÓN DE CUERDA ESTANDAR DE 5 CMS. RONDANA LISA Y DE PRELACION
- 21.- CUERDA DE ACERO A307, P.U.O T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA)
- 22.- SE PROSIGUE CON EL FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-2" DE 1.0 MTS DE ALTURA, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON PTR DE 1/2"x1/8" CAL 14 DE ESPESOR, CON MONTANTES Y
- 23.- LOS LARGUEROS MONTOS DE 6"x 1/2" MT 14 SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES, P.U.O T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA)
- 24.- UNA VEZ TERMINADO EL ARMADO SE PROCEDE AL MONTAJE Y SOLTADO DE LA ARMADURA "A-2" DE 1.0 MTS DE ALTURA, LAS PLACAS DE 45X45X3/4" DE ESPESOR, ACABADO CON UNA MANO DE PINTURA ANTIOXIDATIVA (PRIMER) ROJO MINERAL DE 3 MILESÍMAS DE PINTURA Y DESPUES UNA MANO DE PINTURA DE COLOR 36.3 MILESÍMAS DE PULGADA, SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC
- 25.- SE DARÁ INICIO CON LA COLOCACIÓN DE LA CUBIERTA A BASE DE LÁMINA GALVANIZADA TRAPEZOIDAL - ALUM
- 26.- R-101, CAL 26 DE 6.10 X 1/4" DE SUECIÓN CON UN ESPESOR DE 1/4" DIAM. X 1 P.U.O T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA)
- 27.- PROSIGUIENDO A LA SUECIÓN DEL CANALÓN DE LÁMINA GALVANIZADA CAL #24, DE 100 CM DE DESARROLLO, APOYADO EN SOLERA INFERIOR CON OJOS DE AGUJAS A LAS BAJADAS PLUVIALES, P.U.O T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA)
- 28.- PROSIGUIENDO A LA SUECIÓN DEL CANALÓN DE LÁMINA GALVANIZADA CAL #24, DE 100 CM DE DESARROLLO, APOYADO EN SOLERA INFERIOR CON OJOS DE AGUJAS A LAS BAJADAS PLUVIALES, P.U.O T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA)



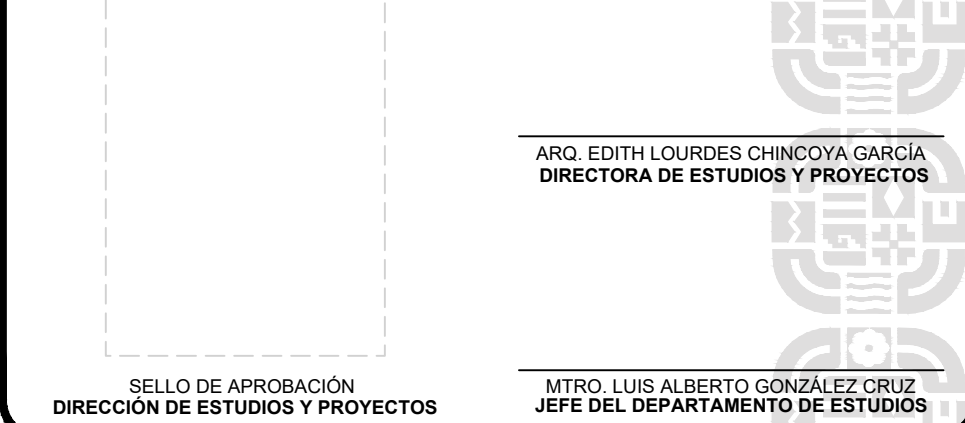
- SIMBOLOGIA:



INFRAESTRUCTURAS
SECRETARÍA DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES

ING. SALOMÓN JARA CRUZ
GOBERNADOR CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE OAX.
ARQ. CARLOS VICHIDO HERNANDEZ
SECRETARIO DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES
ING. LUIS EDUARDO VELASCO LUNA
SUB SECRETARIO DE OBRAS PUBLICAS

DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS



NOMBRE DE LA OBRA:

**CONSTRUCCIÓN DE TECHADO EN BIENES PÚBLICOS DE LA
LOCALIDAD LA SABANA, MUNICIPIO DE SANTIAGO
JUXTLAHUACA**

UBICACION:

MUNICIPIO: SANTIAGO JUXTLAHUACA	DISTRITO: JUXTLAHUACA
LOCALIDAD: LA SABANA	REGION: MIXTECA

—DATOS DE TECNICO RESPONSABLE:

ING. VÍCTOR JAVIER CRUZ HERNÁNDEZ
DIRECTOR RESPONSABLE DE OBRA
A-2417

ING. VÍCTOR JAVIER CRUZ HERNÁNDEZ
PROYECTISTA
CED. PROF: 6472958

TIPO DE PLANO:

PLANTA DE DETALLES CONSTRUCTIVOS

FECHA: JUNIO/25
ESCALA: LA INDICADA
ACOTACIÓN: METROS

CLAVE DE PLANO: PL-DET-01
No. PLANO: 06 de 07

CLAVE DE PLANO: PL-DET-01
No. PLANO: 06 de 07