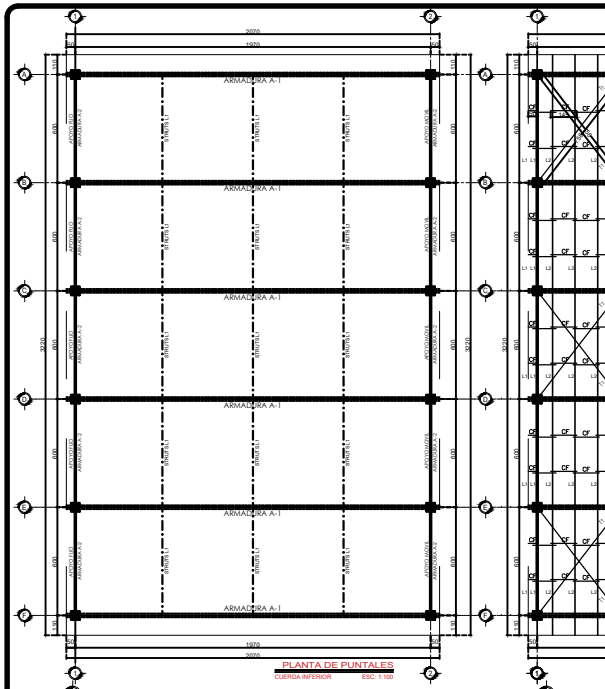
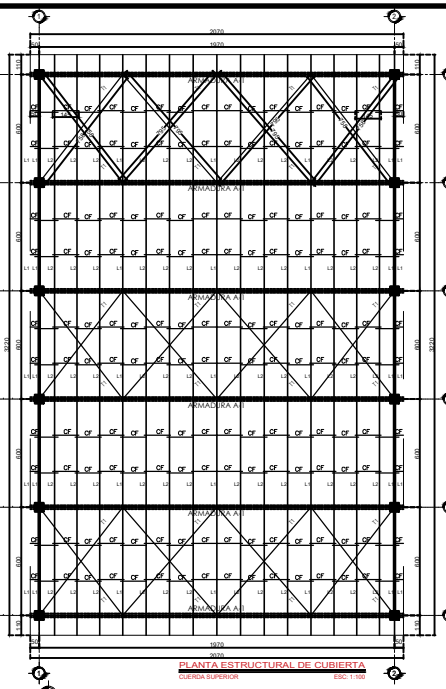
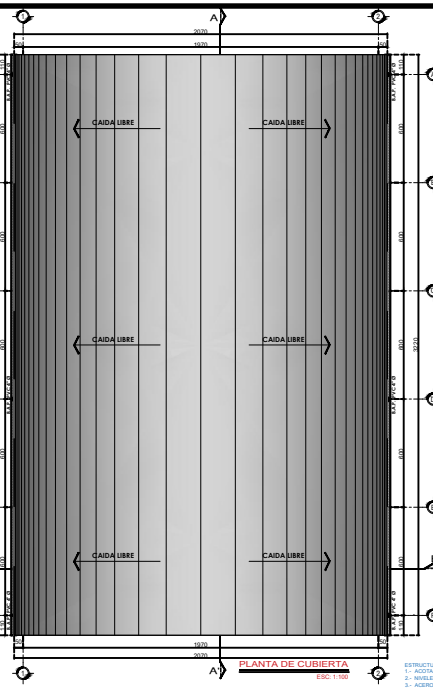






NORTE

PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO:

12.- CONTINUANDO CON LOS TRABAJOS DE LA ESTRUCTURA SE PROCEDE CON LA FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-1" DE 1.00 MTS DE ALTURA AL CENTRO DEL MISMO, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON DOS PTR IGUALES DE 2 ½"X2 ½ x " DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE CON PTR DE 2"X2"X 3 MM SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES Y SOLDADO SOBRE LAS PLACAS DE ACERO DS S355GNAT DE ESP. P.U.O.T. (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA)

13.- UNA VEZ HABILITADA Y MONTADA LA ARMADURA SOBRE LAS COLUMNAS SE PROCEDE AL SOLDADO DE LOS CLIPS PARA EL FIJADO DE LOS LARGUEROS MONTEN EN 2 1/2" MT 12 BANCALES Y EN ESTRUTS 2 6"X 3 1/2" MT 14 EN CADA NODO DE LA ARMADURA "A5-1". ASÍ COMO EL HABILITADO DE LOS PUNTALES EN LA CUERDA INFERIOR DE LA ARMADURA A BASE DE STRUTS 6"X 2 1/2" MT 14.

14.- SE DARÁ CONTINUIDAD CON EL HABILITADO DE LOS CONTRAVIENTOS "T-1" DE ACERO, A BASE DE REDONDO ESTRUCTURAL DE 3/4" CON CUERDA EXTREMO CON DOS TUERCAS DE 3/4" CON CUERDA EXTREMO CON 1 TUERCA CONTRATUERCA, 1 BARRENO DE 7/8" POR ARMADURA, FIJADO EN SU APOYO MOVIBLE A UN ÁNGULO Y PLACA EN APOYO FIJO, ASÍ COMO LOS LIGAPOLES "LP-1" FABRICADO CON TENSOR DE ACERO A BASE DE REDONDO LISO DE 1/2", BARRENOS PARA 1/2", ELABORACIÓN DE CUERDA EXTENDIDA DE 5 CMS, RONDANA LISA Y DE PRESIÓN, TUERCA DE ACERO A-307, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

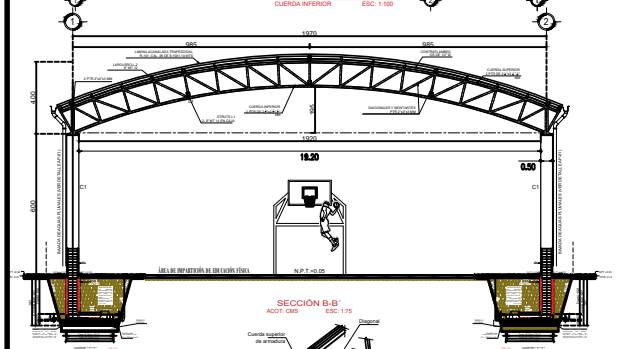
15.- SE PROSIGUE CON EL FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-2" DE 1.00 MTS DE ALTURA, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON PTR DE 3"X3"X CAL. 14 DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE PTR DE 2"X2"X CAL.4 SEGÚN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

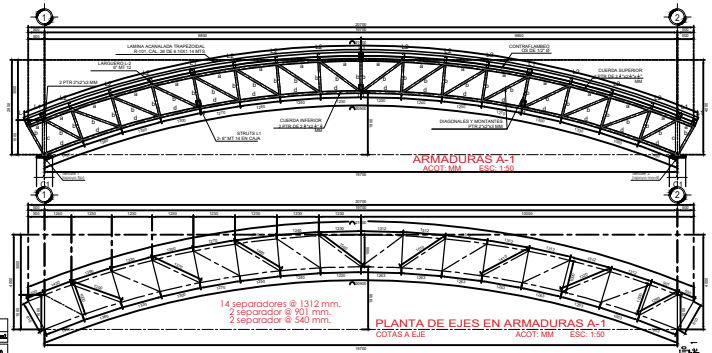
16.- SE DARÁ INICIO CON LA COLOCACIÓN DE LA CUBIERTA A BASE DE LÁMINA ACANALADA TRAPEZOIDAL - ALUM R-101, CAL 26 DE 6.10 X 1.14 M Y SUJECIÓN CON PIJA AUTO ROSCANTE DE 1/4" DANI X 1", P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

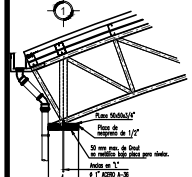
17.- PROSIGUIENDO A LA SUJECIÓN DEL CANALÓN DE LÁMINA GALVANIZADA CAL. # 20, DE 100 CM DE DESARROLLO, APOYADO EN SOLERA 3/8" PARA CONDUCIR LAS AGUAS A LAS BAJADAS PLUVIALES, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

NOTAS GENERALES

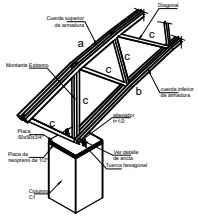
ESTRUCTURAS DE ACERO.
1.- ACOTACIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.
2.- NIVELES EN METROS.
3.- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-36.
4.- EL ACERO PARA ANCLAS SERÁ ASTM A-36 O A307, DEBERÁN TENER UN RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE 75 MM Y DEBERÁN QUEDAR DENTRO DEL ACERO DE REFUERZO.
5.- EN PLACAS DE APOYO Y CONEXIONES SERÁ DE CALIDAD ASTM A-36 COMO MÍNIMO.
6.- LOS PERFILES ESTRUCTURALES UTILIZADOS EN LA SUPERESTRUCTURA SERÁN DE ACERO INDICADO EN LA TABLA DE SECCIONES (ACERO ESTRUCTURAL A-36) CON fy=2531cm2 PARA LOS ANGULOS, PARA LOS P.T.R. UN fy=2530cm2 Y PARA EL POLIN ZINTRO ESTRUCTURAL fy=3150cm2. DEBERÁN TENER LA MARCA DEL PROVEEDOR Y NO DEBERÁ USARSE HASTA SU PLENA IDENTIFICACIÓN, NO DEBERÁ TENER TORCEDURAS, DOBLECES NI JUNTAS ABIERTAS, LOS DEFECTOS DE ESTE TIPO SERÁN MOTIVOS DE RECHAZO DE LA PIEZA.
7.- EL ACERO PARA LARGUEROS SERÁ ASTM, A440, MON-TEN O ASTM 500 PER.
8.- LOS TORNILLOS PARA CONEXIONES DE MIEMBROS ESTRUCTURALES PRINCIPALES SERÁN DE ACERO A-307.
9.- SOLDADURA.
9.1.- TODA LA SOLDADURA EMPLEADA SERÁ DE LA SERIE E-7018, CUMPLIENDO CON LAS NORMAS AWS.
9.2.- LA SOLDADURA SERÁ DE FILETE, LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGÚN CASO ESTARÁN SEPARADAS MAS DE 1 MM.
9.3.- LA SUPERFICIE PARA SOLDAR DEBERÁ LIMPIARSE DE ESCAMAS SUELTAS, ESCORIA, ÓXIDO, GRASAS, HUMEDAD O CUALQUIER OTRO MATERIAL EXTRAÑO, DEBIENDO QUEDAR TERSAS, UNIFORMES Y LIBRES DE REBABAS Y NO PRESENTAR DESGARRAMIENTOS, GRIETAS U OTROS DEFECTOS QUE PUEDAN DISMINUIR LA EFICIENCIA DE LA SOLDADURA.
COMO SE UTILIZA SOLDADURA DE FILETE, LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGÚN CASO ESTARÁN SEPARADAS MAS DE 1 MM, SI LA SEPARACIÓN ES IGUAL O MAYOR A 1.6 MM EL LADO DEL FILETE DE SOLDADURA SE AUMENTARÁ EN UNA CANTIDAD IGUAL A LA SEPARACIÓN.
9.4.- TODA LA SOLDADURA SERÁ CON ELECTRODO E 7018.
9.5.- TODOS LOS SOLDADORES SERÁN CALIFICADOS.
10.-PINTURA.
10.1.- TODO EL PERFIL METÁLICO ESTARÁ LIBRE DE POLVO Y ÓXIDOS ANTES DE RECIBIRR LAS SUPERFICIES, CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER) ROJO MINERAL DE 3 MILÉSIMAS DE PULGADA Y DESPUÉS UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILÉSIMAS DE PULGADA, SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC.
10.2.-LAS SUPERFICIES DEBERÁN PINTARSE EN UN PLAZO MÁSIMO (NO MAYOR) DE 36 HORAS DESPUES DE SER LIMPIADAS.
LOS DIÁMETROS DE LOS AGUJEROS PARA TORNILLOS Y ANCLAS SERÁN AUMENTADAS EN LA SIGUIENTE RELACIÓN.
PARA TORNILLOS DE Ø 1/2" A 7/8" AUMENTAR 1/16".
PARA TORNILLOS DE Ø 1" A 1 3/8" AUMENTAR 3/32".
PARA TORNILLOS DE Ø 1 1/2" A 2 3/4" AUMENTAR 3/8".
EL ESPESOR MÍNIMO DEL GROUT SERÁ DE 25 MM.
11.-LÁMINA
11.1.-LA CUBIERTA SERA DE LAMINA ACANALADA CALIBRE 26.
11.2.-LAS LAMINAS DE TECHO SE FIJARAN A LOS LARGUEROS Y MIEMBROS ESTRUCTURALES SEGUN LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.
11.3.- TODOS LOS TRASLAPES LATERALES DE LAMINA SERÁN LOS QUE INDIQUE EL FABRICANTE.







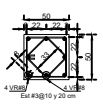
C1 VISTA LATERAL DE PLACA
ESC=1:20
ACOT: CMS



ISOMETRICO EN APOYO S/E

LISTA DE PERFILES, SECCIONES Y fy. (A-1)					
LOCALIZ.	DIBUJO	ELEMENTO	PERFILES	SECCION	fy=kg/cm2
ARMADURA	a	Cuerda Superior	2PTR 2 1/2"X 2 1/2"X 1/4"		2530
ARMADURA	d	Cuerda Inferior	2PTR 2 1/2"X 2 1/2"X 1/4"		2530
ARMADURA	b	Montantes	PTR 2" X 2", CAL.11, e=3MM		2530
ARMADURA	c	Montantes	2PTR 2" X 2", CAL. 11, e=3MM		2530
ARMADURA	b	Diagonales	PTR 2" X 2", CAL.11, e=3MM		2530
CUBIERTA	L2	Largueros	6 MT X 2 1/2" CAL. 12		3515
CUBIERTA	L1	Struts	2 6 MT X 2 1/2" CAL. 14		3515
CUBIERTA	CF	Contraflambeo	OS # 1/2"		2530
CUBIERTA	CV	Contraviento	OS # 3/4"		2530
ARMADURA	T1	TENSOR PERSONAL	OS # 1"		2530
PLACA	A-1	ANCLAS	OS # 1"		2530

LISTA DE PERFILES, SECCIONES Y fy. (A-2)					
LOCALIZ.	DIBUJO	ELEMENTO	PERFILES	SECCION	fy=kg/cm2
ARMADURA	a	cuerda superior	PTR- 3"X3", CAL.14, e=1.5MM		2530
ARMADURA	b	cuerda inferior	PTR- 3"X3", CAL.14, e=1.5MM		2530
ARMADURA	c	Montantes	PTR- 3"X3", CAL.14, e=1.5MM		2530
ARMADURA	c	Diagonales	PTR- 3"X3", CAL.14, e=1.5MM		2530



DETALLE DE COLUMNA C1
ESCALA: 1:10 ACOT: MM

PROYECCION DE DADO D1 Y COLUMNA

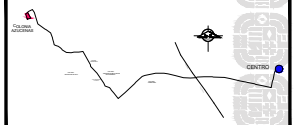
DETALLE DE DADO D1
ESCALA: 1:10 ACOT: MM

(Perforaciones redondas en apoyo fijo, en el eje 1)
ESCALA: 1:10
ACOT: MM

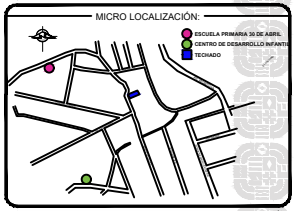
(Perforaciones oblongas en apoyo movil, en el eje 2)
ESCALA: 1:10
ACOT: MM

DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

MACRO LOCALIZACIÓN:



MICRO LOCALIZACIÓN:



SIMBOLOGIA:

NOMENCLATURA Y SIMBOLOGIA	
N.T.N.	Nivel de Terreno Natural
N.P.T.	Nivel de Piso Terminado
Var.	Varilla indicada en # ó en Ø
Ex.	Extremo
CL.	Centro de linea
Z1	Zapata Aislada
D1	Dado
C1	Columna
L.I.	Lecho Inferior
L.S.	Lecho Superior
TIP.	Tipico
Rec.	Recubrimiento

INFRAESTRUCTURAS
SECRETARIA DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES

ING. SALOMÓN JARA CRUZ
GOBERNADOR CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE OAXACA
ARQ. CARLOS VICHIDO HERNANDEZ
SECRETARIO DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES
ING. LUIS EDUARDO VELASCO LUNA
SUB SECRETARIO DE OBRAS PUBLICAS

DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

ARQ. EDITH LOURDES CHINCOYA GARCÍA
DIRECTORA DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

SELLO DE APROBACIÓN
DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

ARQ. LUIS ALBERTO GONZALEZ CRUZ
JEFE DEL DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS

NOMBRE DE LA OBRA:
CONSTRUCCIÓN DE TECHADO DE CANCHA DE USOS MÚLTIPLES (SAN MARTIN MEXICAPAN, COL. LA AZUCENA) EN LA LOCALIDAD DE OAXACA DE JUÁREZ, MUNICIPIO DE OAXACA DE JUÁREZ

UBICACIÓN:
MUNICIPIO: OAXACA DE JUÁREZ
LOCALIDAD: OAXACA DE JUÁREZ
DISTRITO: CENTRO
REGION: VALLES CENTRALES

DATOS DE TECNICO RESPONSABLE:

INSERTE DATO
DIRECTOR RESPONSABLE DE OBRA
A-0000

INSERTE DATO
PROYECTISTA
CED. PROF. 0000000

DATOS DE TECNICO CORRESPONSABLE:

INSERTE DATOS
CORRESPONSABLE ESTRUCTURAL

TIPO DE PLANO:
PLANO ESTRUCTURAL DE CUBIERTA

FECHA: 2025
ESCALA: EL QUE SE INDICA
ACOTACIÓN: METROS

CLAVE DE PLANO: AA-EST-03
No. PLANO: 03 de 05