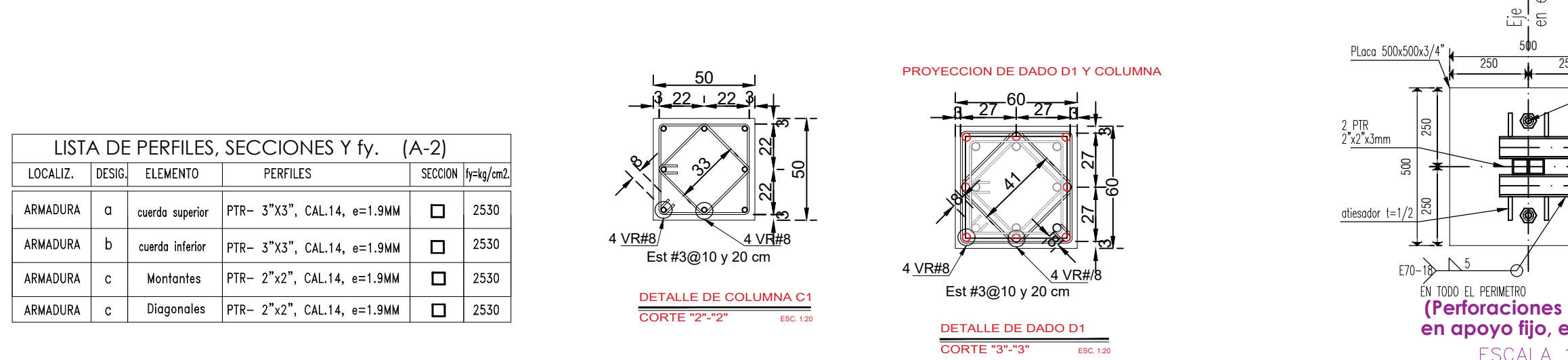
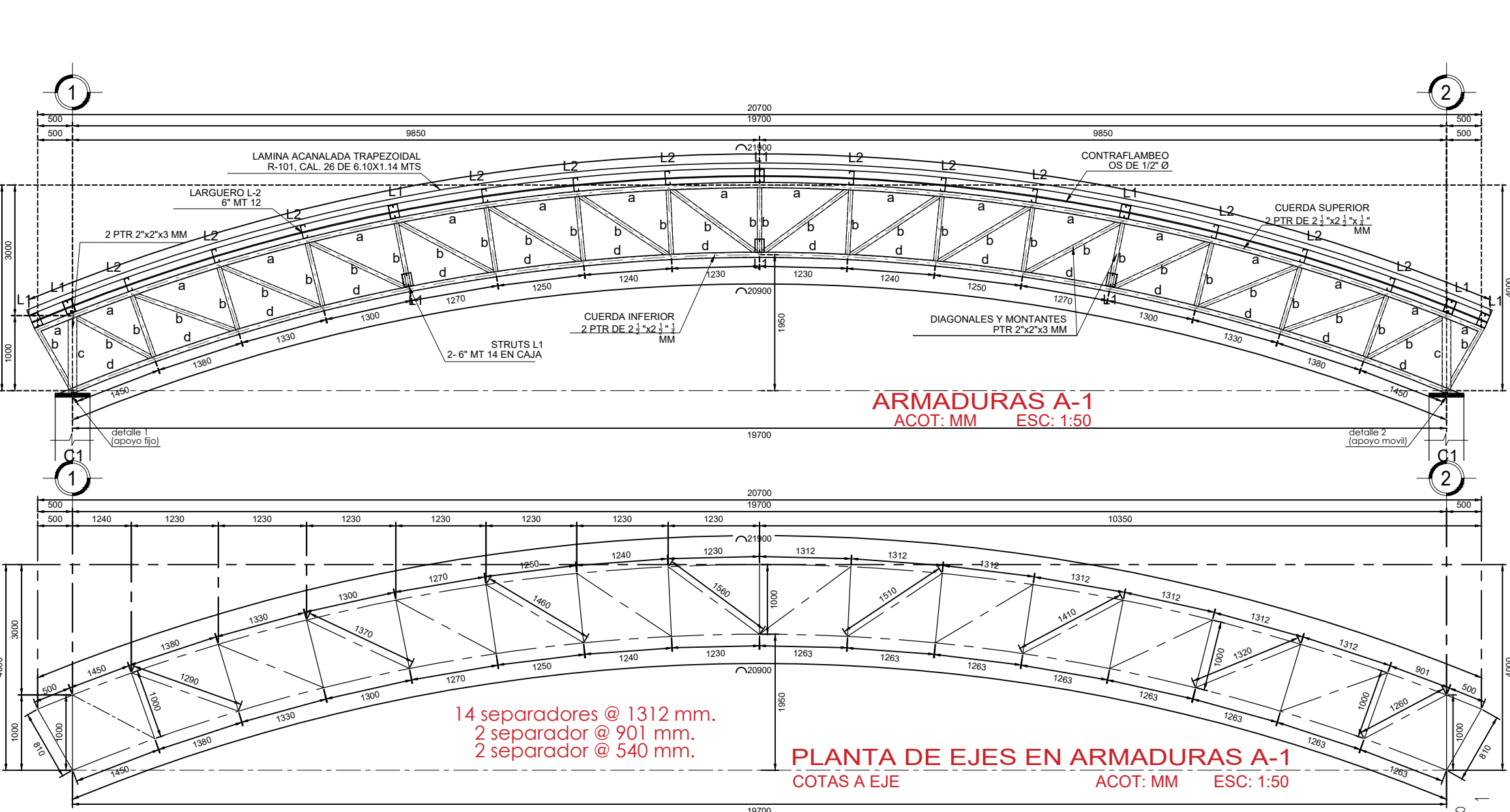
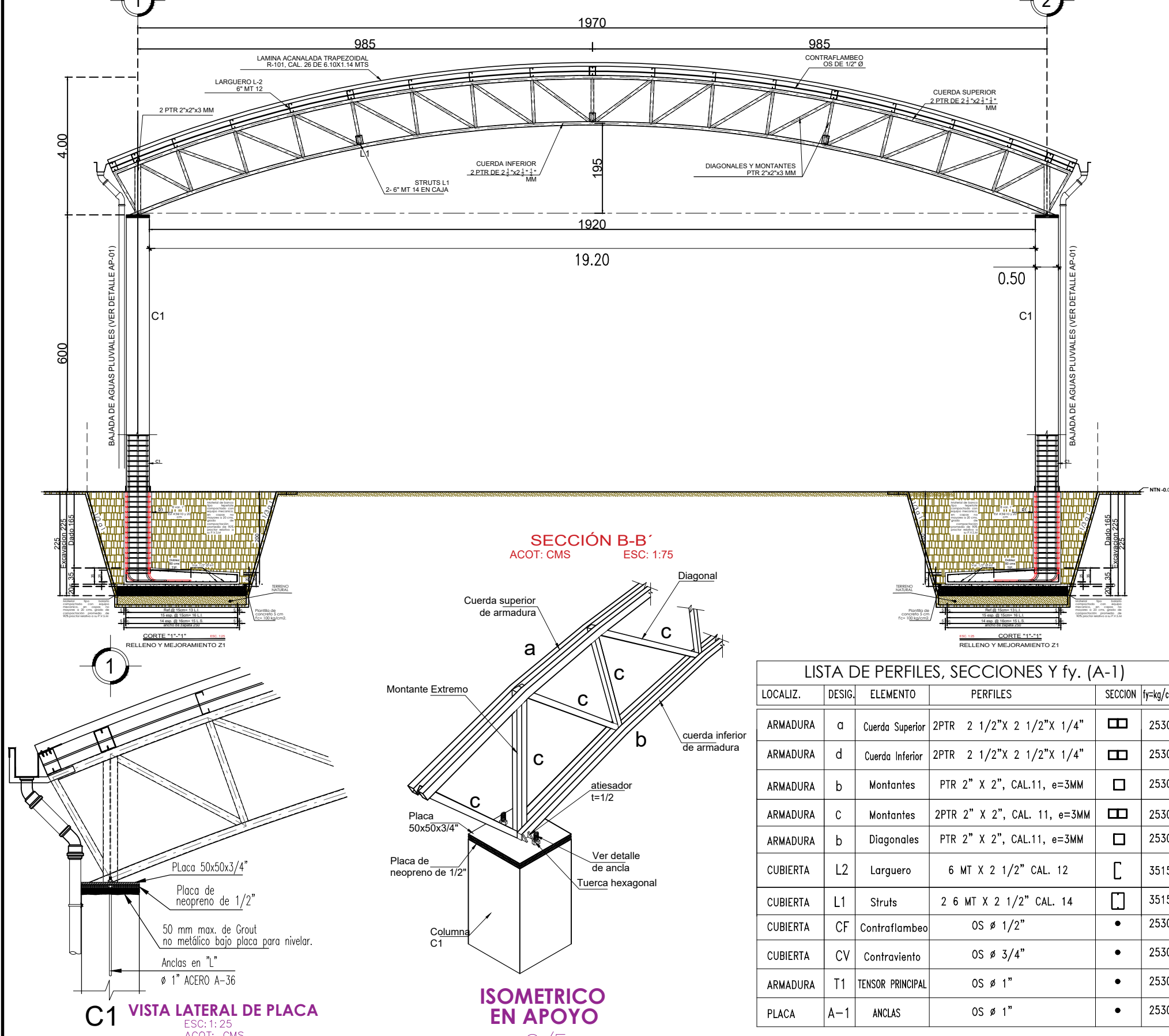


PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO:

- 12.- CONTINUANDO CON LOS TRABAJOS DE LA ESTRUCTURA SE PROCEDE CON LA FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-1" DE 1.00 MTS DE ALTURA AL CENTRO DEL MISMO, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON DOS PTR IGUALES DE 2" X 1/2" X 1" DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE CON PTR DE 2" X 3/4" X 3/4" SEGUN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES Y SOLDADO SOBRE LAS PLACAS DE ACERO DE 500X503/4" DE ESP. P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).
- 13.- UNA VEZ HABILITADA Y MONTADA LA ARMADURA SOBRE LAS COLUMNAS, SE PROCEDE AL SOLDADO DE LOS CUPS PARA EL FLUJO DE LOS LARGUEROS MONTEN 6" X 2 1/2" MT 12 BÉNGLOS Y EN STRUTS 6" X 2 1/2" MT 14 EN CADA NODO DE LA ARMADURA "A-1", ASI COMO EL HABILITADO DE LOS PUNTALES EN LA CUERDA INFERIOR DE LA ARMADURA A BASE DE STRUTS 6" X 2 1/2" MT 14.
- 14.- SE DARÁ CONTINUIDAD CON EL HABILITADO DE LOS CONTRAVIENTOS "T-1" DE ACERO, A BASE DE REDONDO SÓLIDO LISO DE 3/4" CON CUERDA ESTÁNDAR EN SUS EXTREMOS DE 12 CMS. DE LARGO, TUERCA CONTRATUERCA, 1 BARRENO DE 7/8" POR ARMADURA, FLUJO EN SU APOYO MOVIL A UN ÁNGULO Y PLACA EN APOYO FIJO, ASI COMO LOS LIGAPULSOS "L-1" FABRICADO CON TENSOR DE ACERO A BASE DE REDONDO LISO DE 1/2", BARRENOS PARA 1/2", ELABORACIÓN DE CUERDA ESTÁNDAR DE 5 CMS. REDONDA LISA Y DE PRESIÓN, TUERCA DE ACERO A-307, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).
- 15.- SE PROSIGUE CON EL FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-2" DE 1.00 MTS DE ALTURA, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON PTR DE 3" X 3/4" CAL. 14 DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE PTR DE 2" X 3/4" CAL. 4 SEGUN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).
- UNA VEZ TERMINADO EL ARMADO SE PROCEDE AL MONTAJE Y SOLDADO DE LA ARMADURA A LAS PLACAS DE 600X503/4" DE ESPESOR, ACABADO CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA PRIMERA ROLLO MINERAL DE 3 MILESIMAS DE PULGADA Y DESPUES UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILESIMAS DE PULGADA, SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC.
- 16.- SE DARÁ INICIO CON LA COLOCACIÓN DE LA CUBIERTA A BASE DE LÁMINA ACANALADA TRAPEZOIDAL - ALUM. R-101, CAL. 26 DE 6-10 X 14-18 Y SUECIÓN CON PUA AUTO ROSCANTE DE 1/4" DIAM. X 1", P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).
- 17.- PROSIGUIENDO A LA SUECIÓN DEL CANALÓN DE LÁMINA GALVANIZADA CAL. # 20, DE 100 CM DE DESARROLLO, APOYO EN SUELA 3/8" PARA CONDUCCION LAS AGUAS A LAS BAJADAS PLUVIALES, P.U.O.T (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

NOTAS GENERALES

- ESTRUCTURAS DE ACERO.
- 1.- ACOTACIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.
  - 2.- NIVELES EN METROS.
  - 3.- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-36.
  - 4.- EL ACERO PARA ANCLAS SERÁ ASTM A-307 DEBERÁN TENER UN RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE 75 MM Y DEBERÁN QUEDAR DENTRO DEL ACERO DE REFUERZO.
  - 5.- EN PLACAS DE APOYO Y CONEXIONES SERÁ DE CALIDAD ASTM A-36 COMO MÍNIMO.
  - 6.- LOS PERFILES ESTRUCTURALES UTILIZADOS EN LA SUPERESTRUCTURA SERÁN DE ACERO INDICADO EN LA TABLA DE SECCIONES (ACERO ESTRUCTURAL A-36) CON 1/2"-2510mm PARA LOS ÁNGULOS PARA LOS PTR, 1/2"-2530mm PARA EL POLIN CENTRO ESTRUCTURAL, 1/2"-3510mm DEBERÁN TENER LA MARCA DEL PROVEEDOR Y NO DEBERÁ USARSE HASTA SU PLENA IDENTIFICACIÓN, NO DEBERÁ TENER TORCEDURAS, DOBLICES NI JUNTAS ABIERTAS, LOS DEFECTOS DE ESTE TIPO SERÁN MOTIVO DE RECHAZO DE LA PIEZA.
  - 7.- EL ACERO PARA LARGUEROS SERÁ ASTM A400, MONTEN EN ASTM 500 PER.
  - 8.- LOS TORNELLOS PARA CONEXIONES DE MIEMBROS ESTRUCTURALES PRINCIPALES SERÁN DE ACERO A-307.
  - 9.- SOLDADURA
  - 9.1.- TODA LA SOLDADURA EMPLEADA SERÁ DE LA SERIE E-7018, CUMPLIENDO CON LAS NORMAS AWS.
  - 9.2.- LA SOLDADURA SERÁ DE FILETE, LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGUN CASO ESTARÁN SEPARADAS MAS DE 5 MM.
  - 9.3.- LA SUPERFICIE PARA SOLDAR DEBERÁ LIMPIARSE DE ESCAMAS SUELTAS, ESCORIA, ÓXIDO, GRASAS, HUMEDAD O CUALQUIER OTRO MATERIAL EXTRANEO, DEBIENDO QUEDAR TERGAS, UNIFORMES Y LIBRES DE RESIDUOS Y NO PRESENTAR DESGARRAMIENTOS, GRIETAS U OTROS DEFECTOS QUE PUEDAN DISMINUIR LA EFICIENCIA DE LA SOLDADURA.
  - COMO SE UTILIZA SOLDADURA DE FILETE, LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGUN CASO ESTARÁN SEPARADAS MAS DE 5 MM, SI LA SEPARACIÓN ES IGUAL O MAYOR A 1.8 MM EL LADO DEL FILETE DE SOLDADURA SE AUMENTARÁ EN UNA CANTIDAD IGUAL A LA SEPARACIÓN.
  - 9.4.- TODA LA SOLDADURA SERÁ CON ELECTRODO E 7018.
  - 9.5.- TODOS LOS SOLDADORES SERÁN CALIFICADOS.
  - 10.- PINTURA
  - 10.1.- TODO EL PREFIL METÁLICO ESTARÁ LIBRE DE POLVO Y ÓXIDOS ANTES DE RECUBRIR LAS SUPERFICIES, CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER) ROLLO MINERAL DE 3 MILESIMAS DE PULGADA Y DESPUES UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILESIMAS DE PULGADA, SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC.
  - 10.2.- LAS SUPERFICIES DEBERÁN PINTARSE EN UN PLAZO MÁXIMO (NO MAYOR) DE 24 HORAS DESPUES DE SER LIMPIADAS.
  - LOS DIÁMETROS DE LOS AGUEROS PARA TORNELLOS Y ANCLAS SERÁN AUMENTADAS EN LA SIGUIENTE RELACIÓN:
  - 11.1.- LA CUBIERTA SERÁ DE LÁMINA ACANALADA CALIBRE 26.
  - 11.2.- LAS LÁMINAS DE TECHO SE FLUJARAN A LOS LARGUEROS Y MIEMBROS ESTRUCTURALES SEGUN LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.
  - 11.3.- TODOS LOS TRASLAPES LATERALES DE LÁMINA SERÁN LOS QUE INDIQUE EL FABRICANTE.



MACRO LOCALIZACIÓN:

MICRO LOCALIZACIÓN:

SIMBOLOGIA:

NOMENCLATURA Y SIMBOLOGIA	
N.T.N.	Nivel de Terreno Natural
N.P.T.	Nivel de Piso Terminado
Var.	Varilla indicada en # ó en Ø
Ex.	Extremo
CL.	Centro de línea
Z1	Zapata Aislada
D1	Dado
C1	Columna
L.I.	Lecho Inferior
L.S.	Lecho Superior
TIP.	Tipico
Rec.	Recubrimiento

ING. SALOMÓN JARA CRUZ

GOBERNADOR CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE OAXACA

ARQ. CARLOS VICHIDO HERNANDEZ

SECRETARIO DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES

ING. LUIS EDUARDO VELASCO LUNA

SUB SECRETARIO DE OBRAS PUBLICAS

DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

ARQ. EDITH LOURDES CHINC-OYA GARCIA

DIRECTORA DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

SELLA DE APROBACIÓN

DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

ARQ. LUIS ALBERTO GONZÁLEZ CRUZ

JEFE DEL DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS

NOMBRE DE LA OBRA:

CONSTRUCCIÓN DE TECHADO EN EXPLANADA DE LA AGENCIA SANTA CRUZ MITLATONGO, EN LA LOCALIDAD DE SANTA CRUZ MITLATONGO MUNICIPIO DE MAGDALENA JALTEPEC

UBICACIÓN:

MUNICIPIO: 046- MAGDALENA JALTEPEC

LOCALIDAD: 0008- SANTA CRUZ MITLATONGO

DISTRITO: NOCHITLAN

REGION: 04- MIXTECA

DATOS DE TECNICO RESPONSABLE:

INSERTE DATO

DIRECTOR RESPONSABLE DE OBRA

A-0000

INSERTE DATO

PROYECTISTA

CED. PROF. 0000000

DATOS DE TECNICO CORRESPONSABLE:

INSERTE DATOS

CORRESPONSABLE ESTRUCTURAL

TIPO DE PLANO:

PLANO ESTRUCTURAL DE CUBIERTA

FECHA:

2025

ESCALA:

EL QUE SE INDICA

ACOTACION:

METROS

CLAVE DE PLANO:

AA-EST-02

No. PLANO:

03 de 05