

## PLANTA DE CUBIERTA

SIMBOLOGÍA: ACOT: cm ESC: 1/75

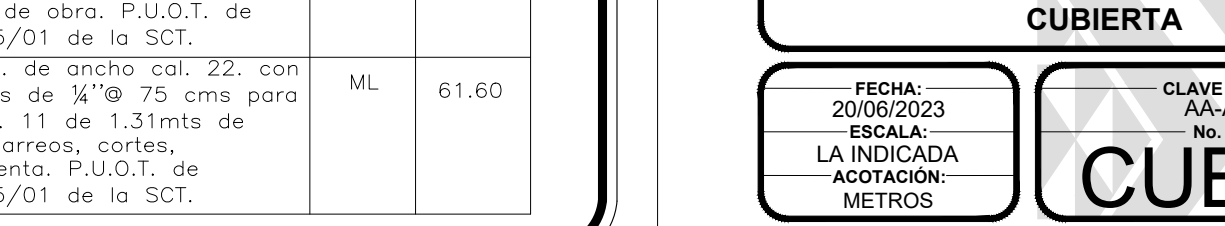
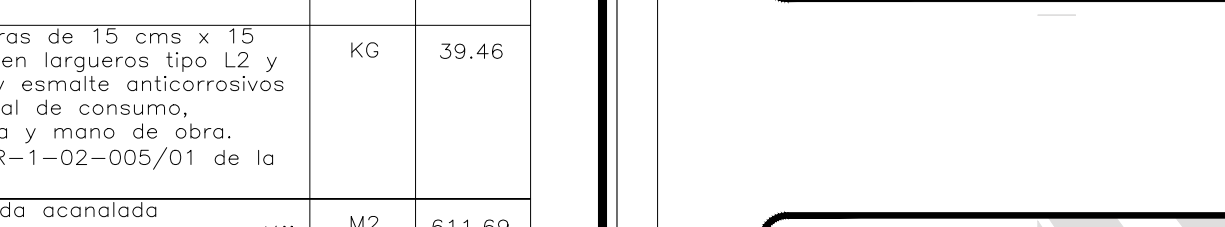
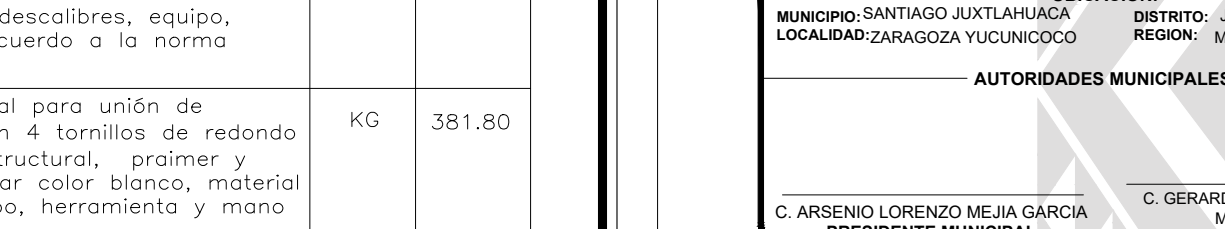
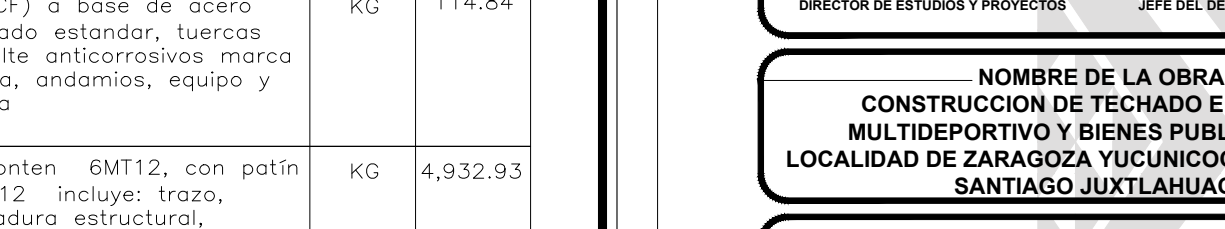
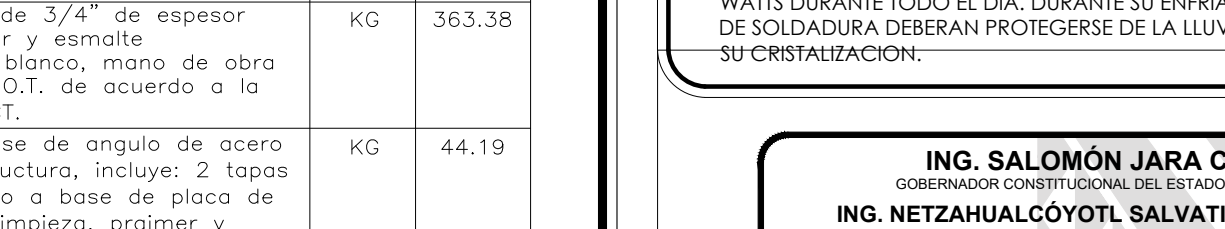
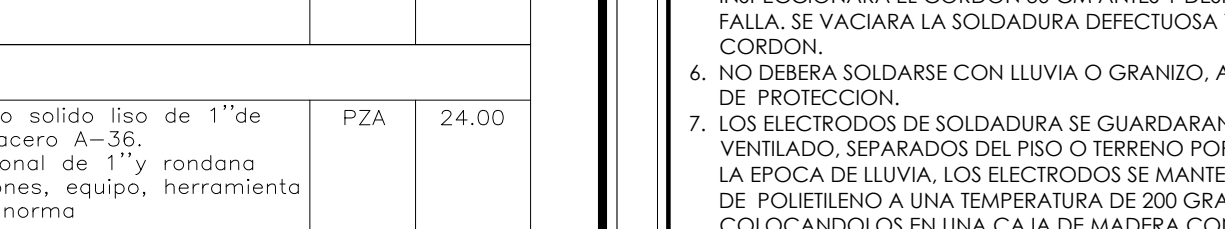
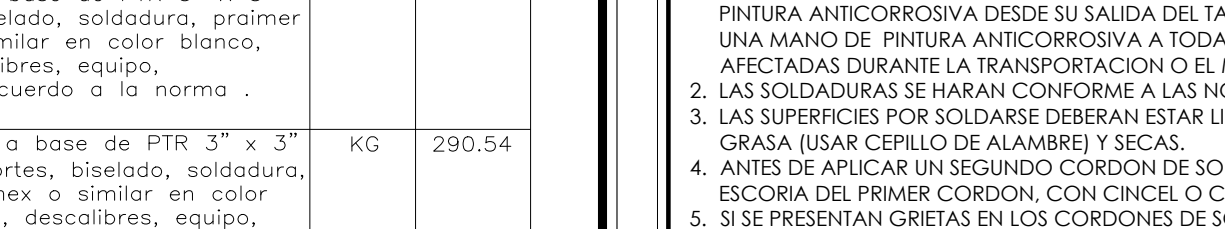
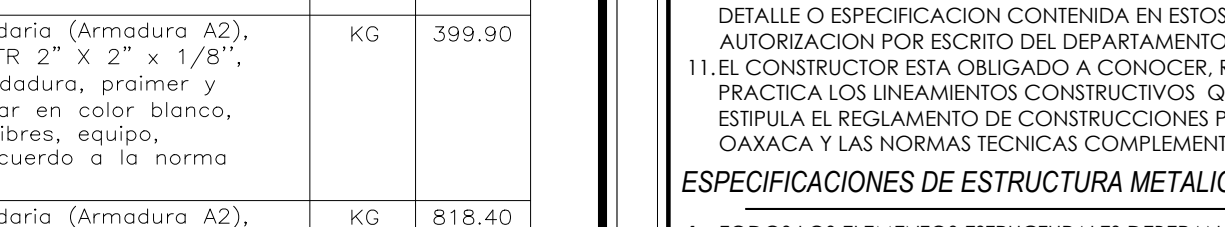
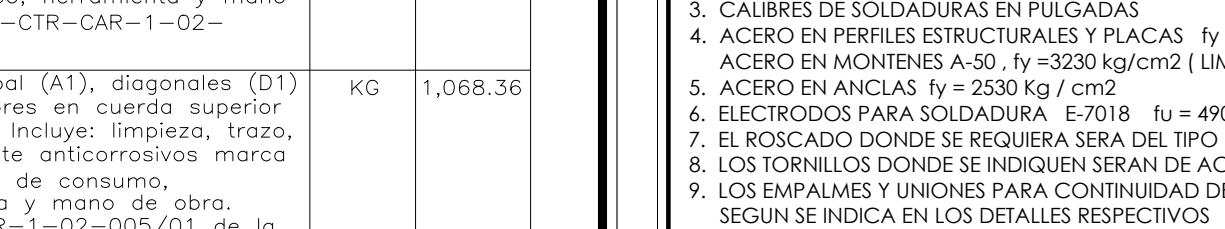
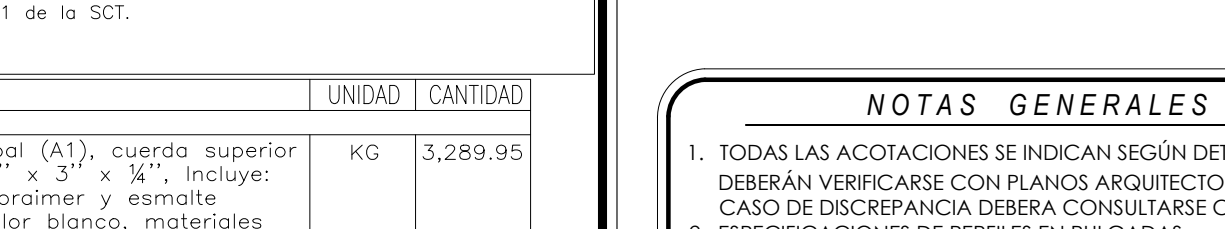
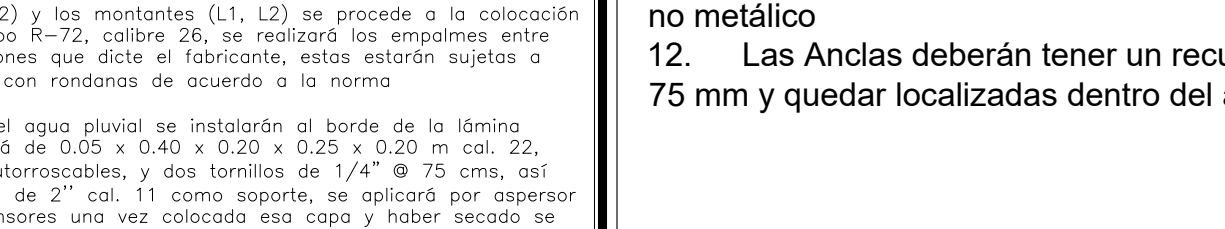
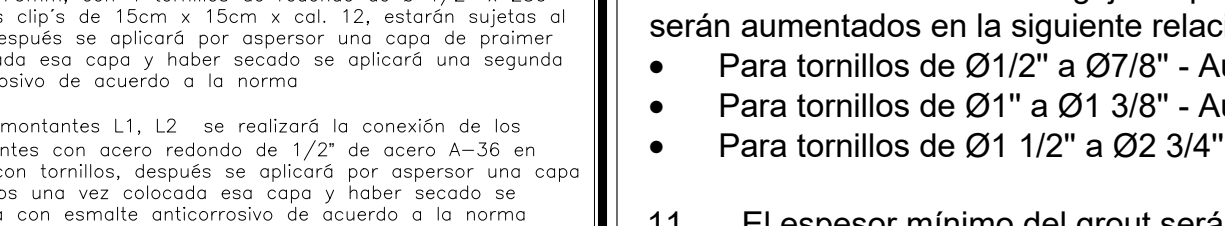
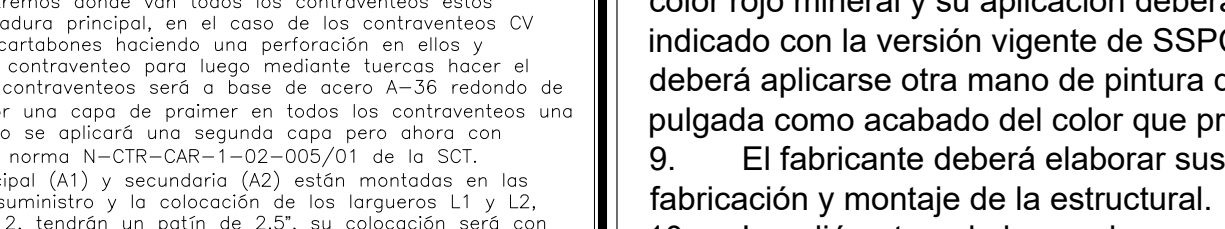
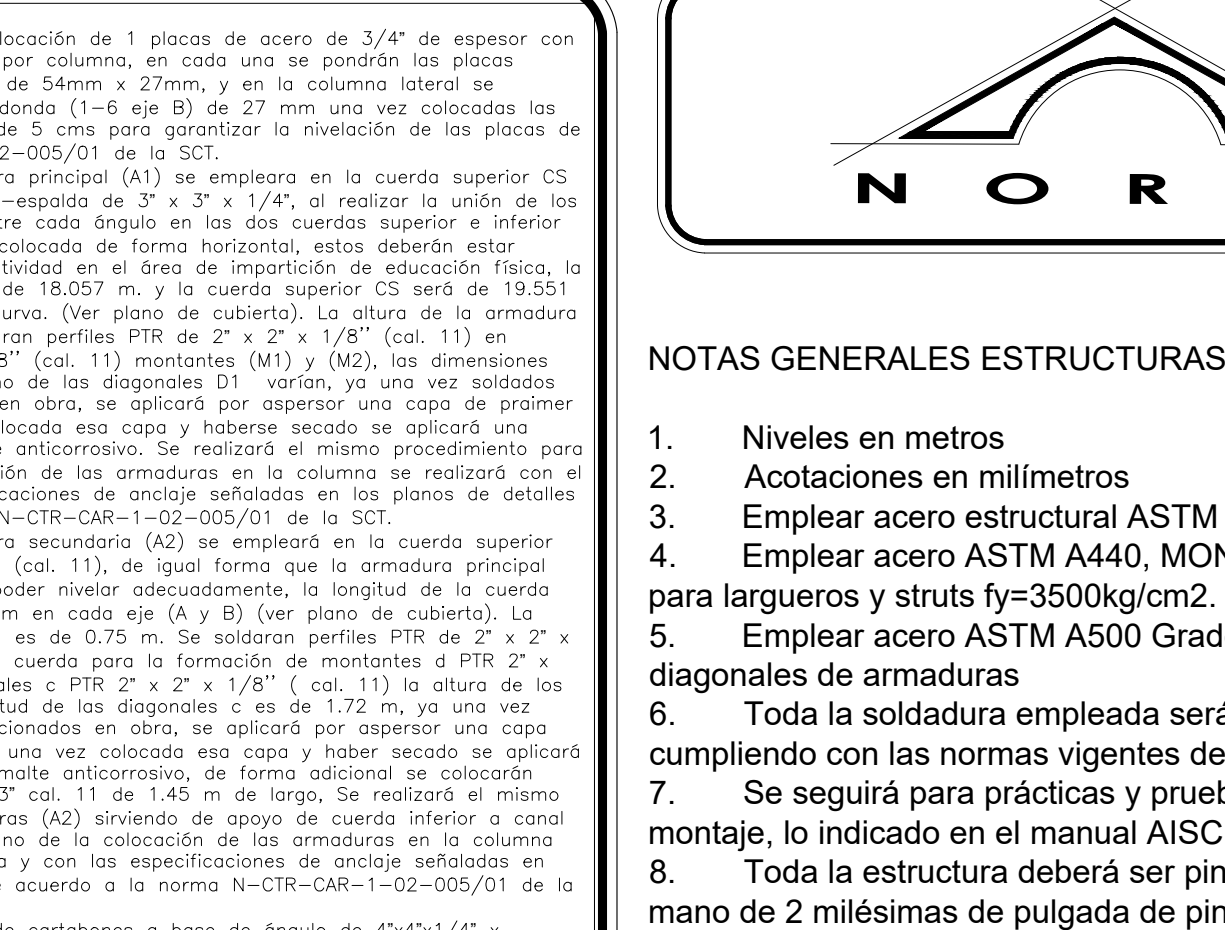
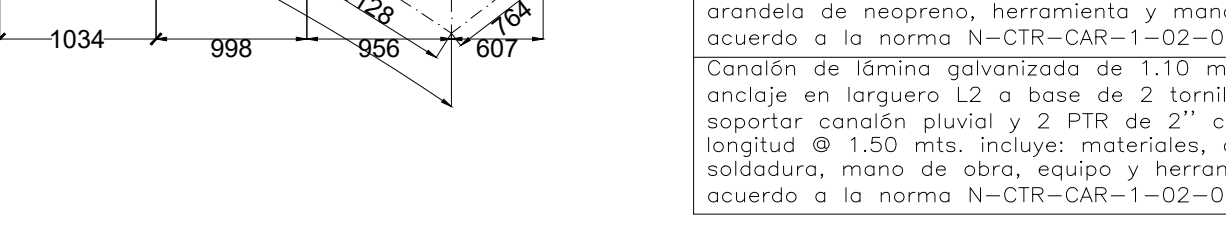
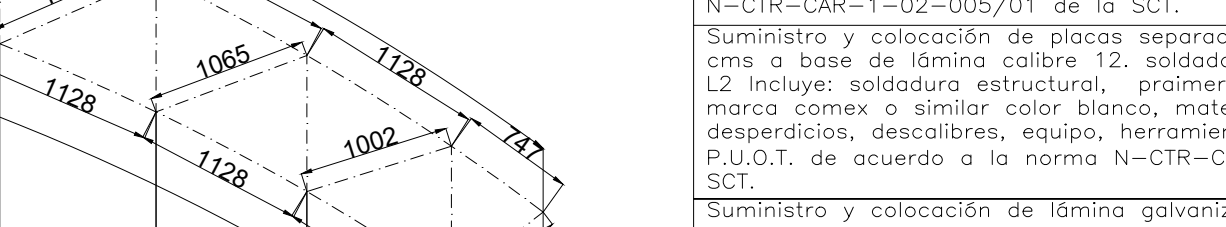
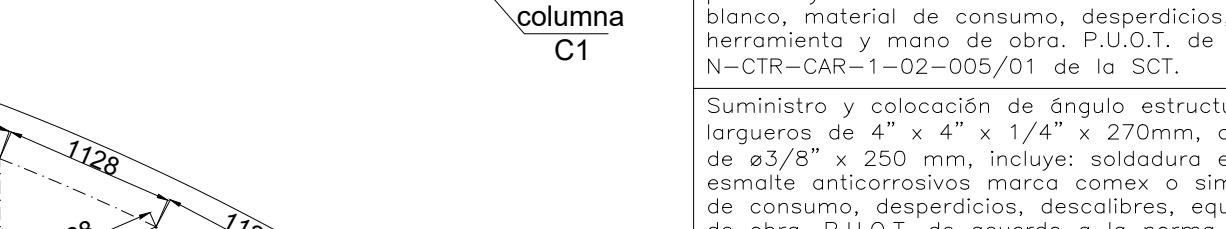
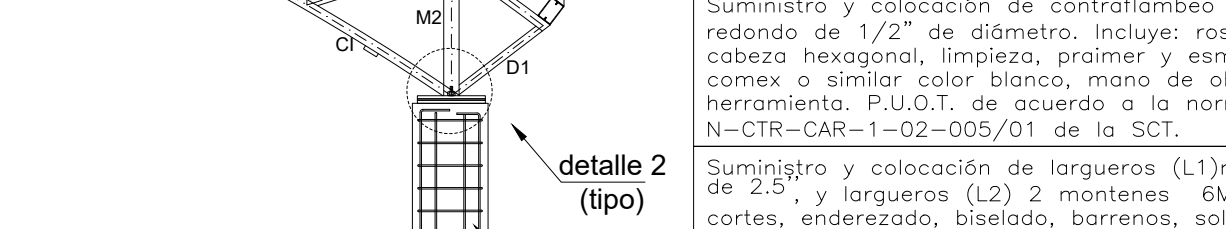
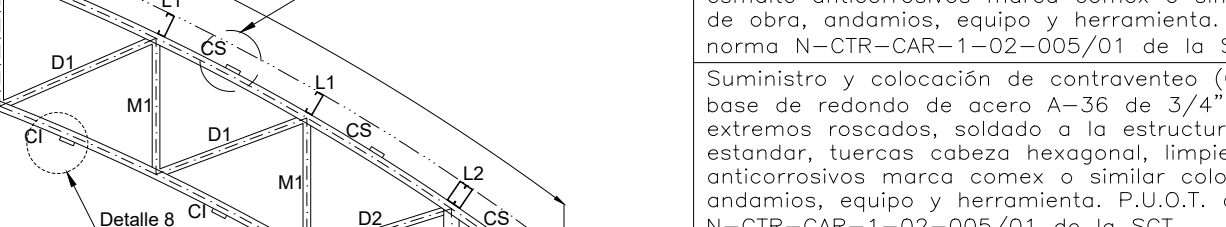
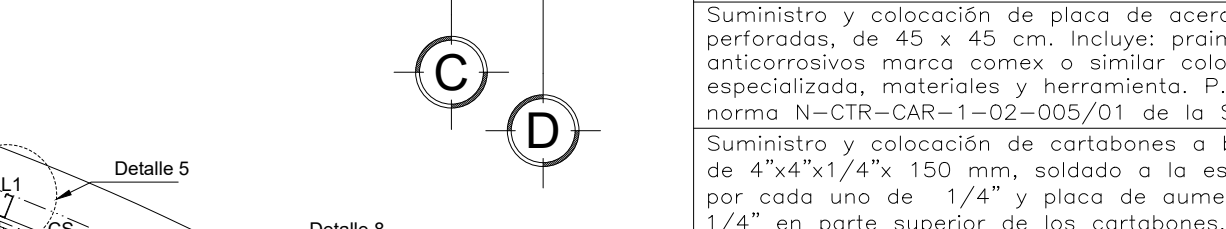
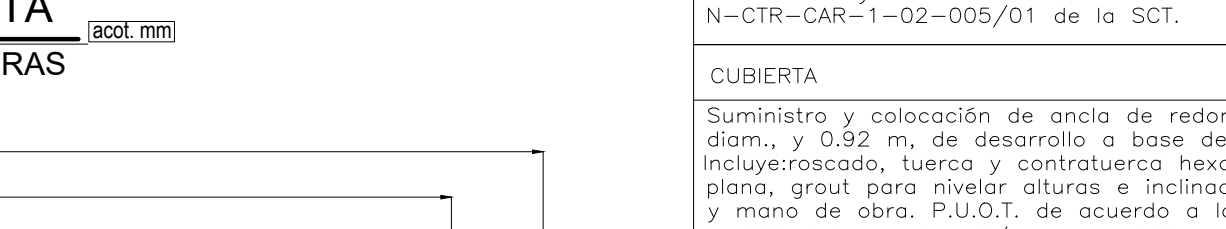
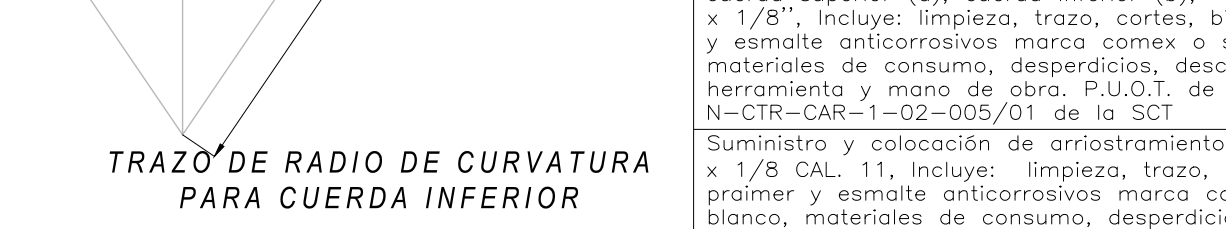
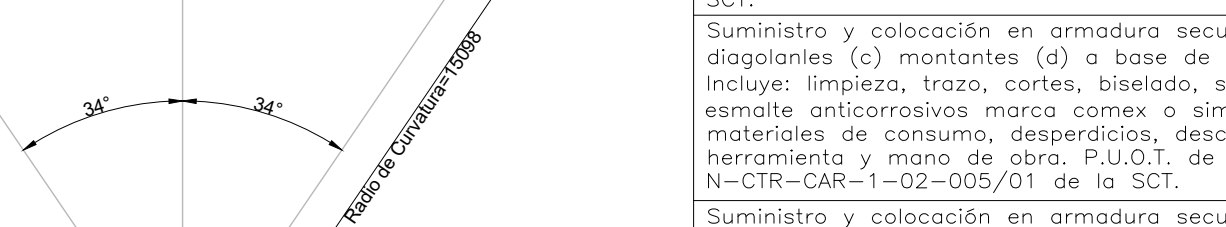
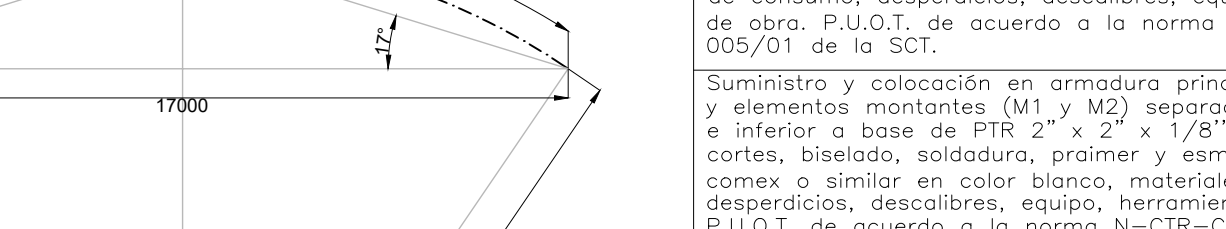
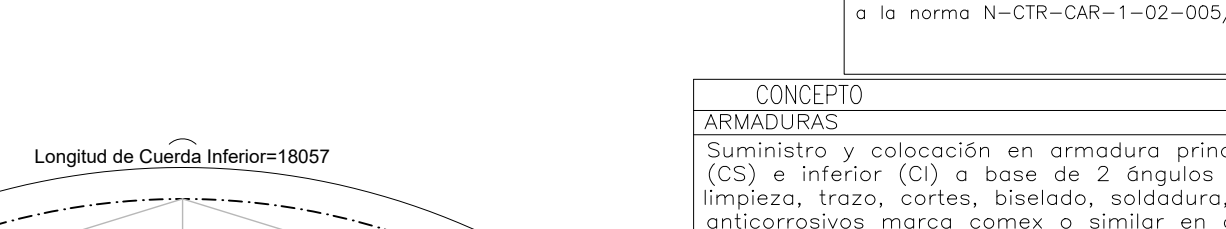
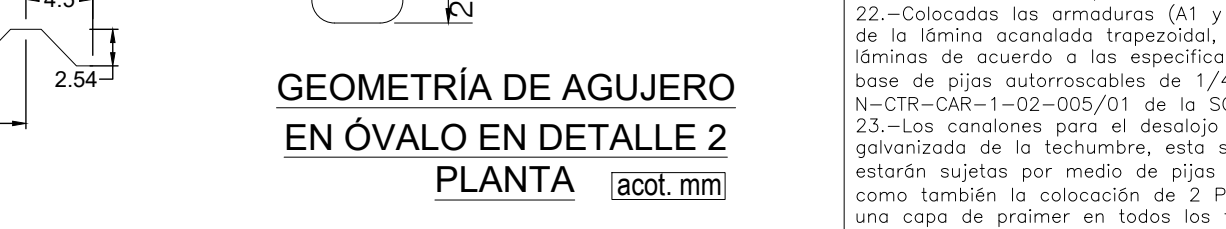
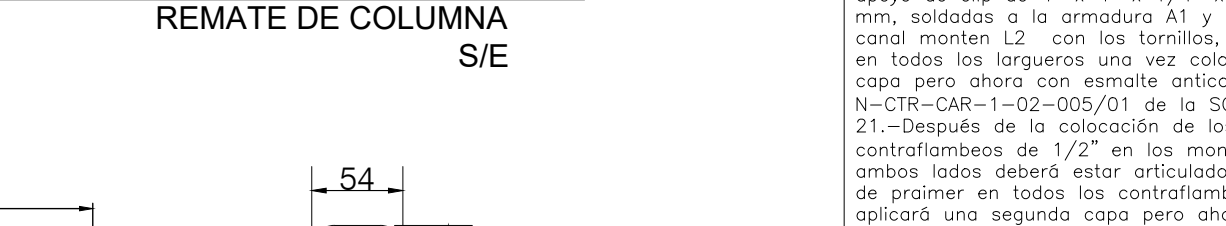
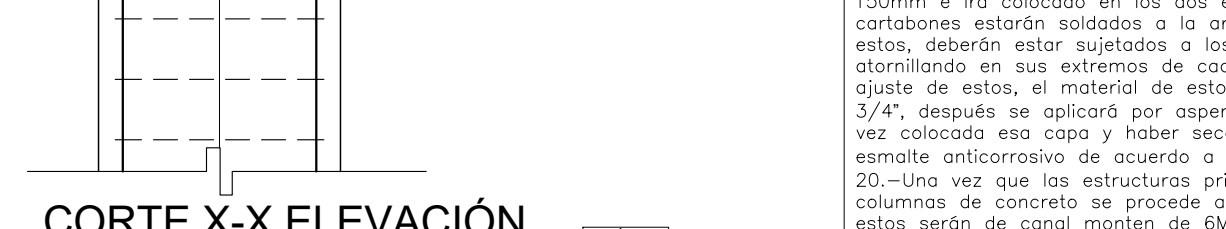
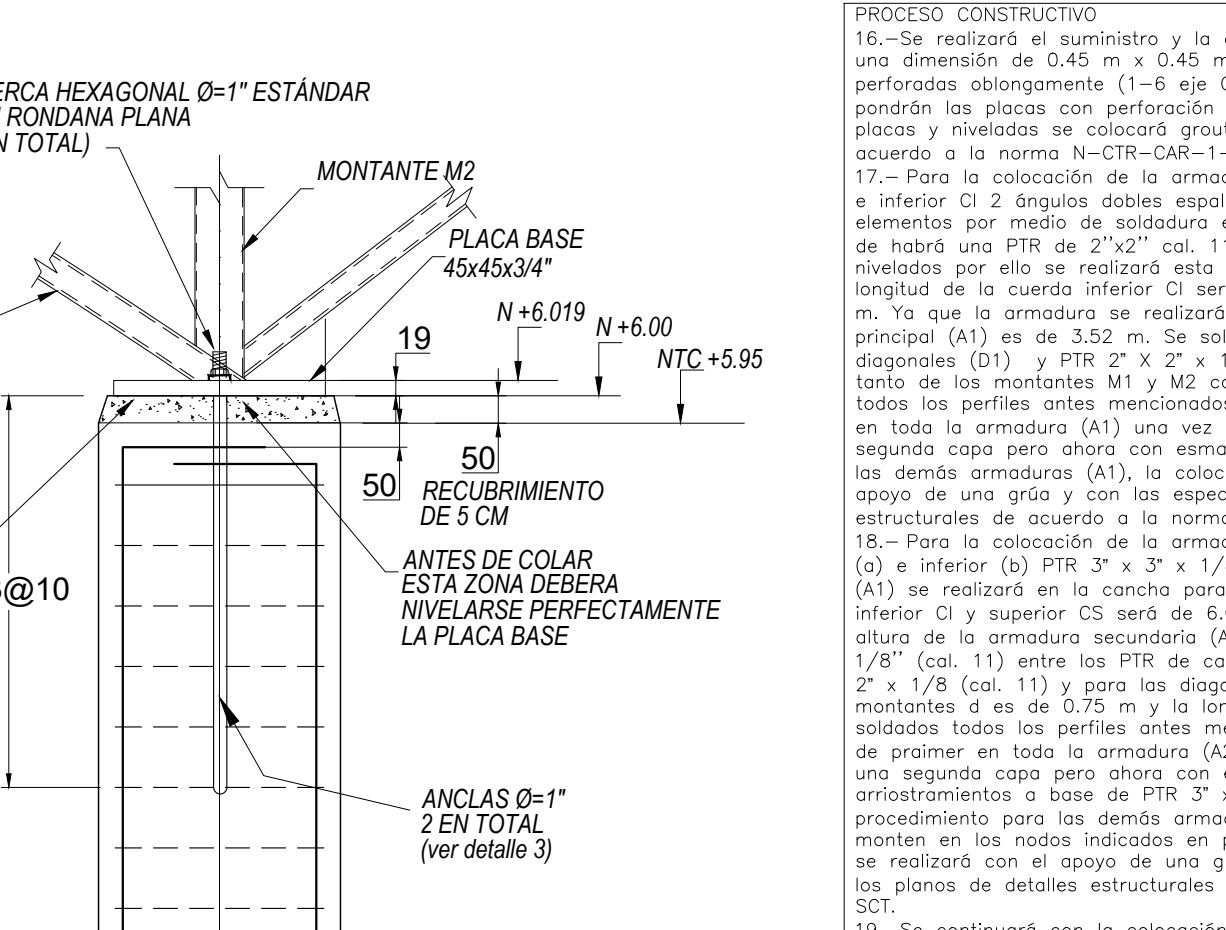
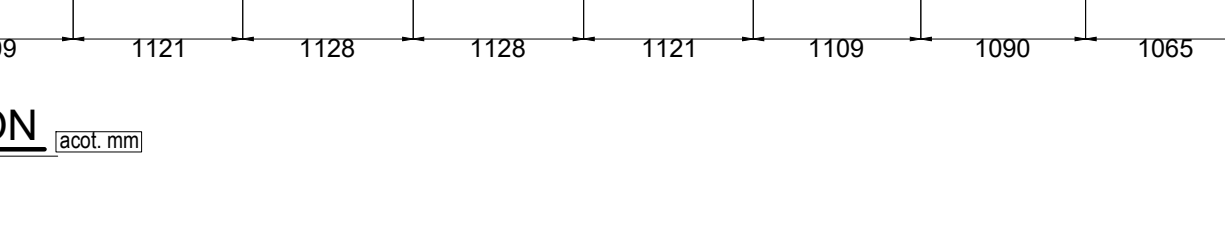
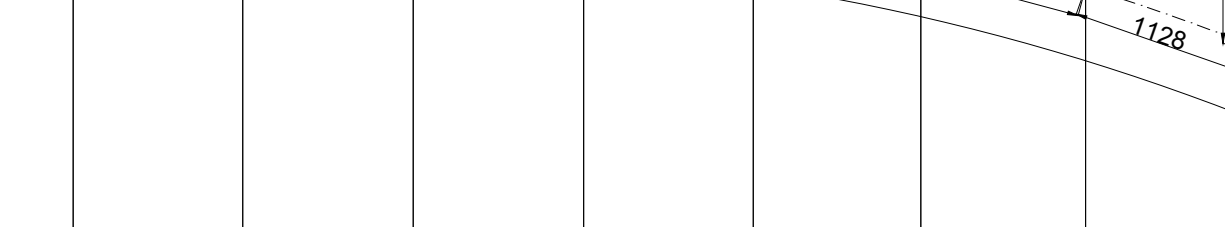
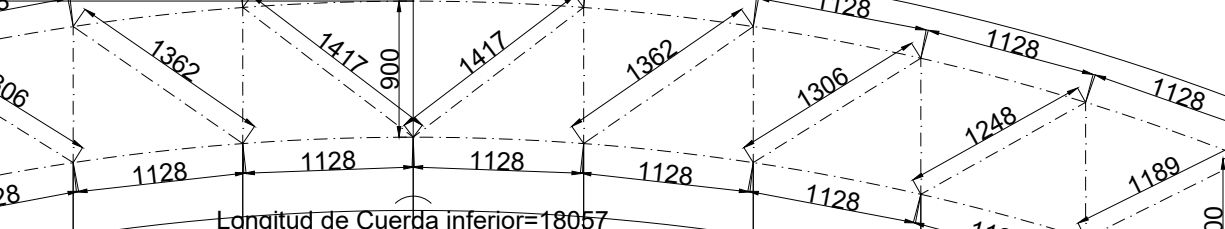
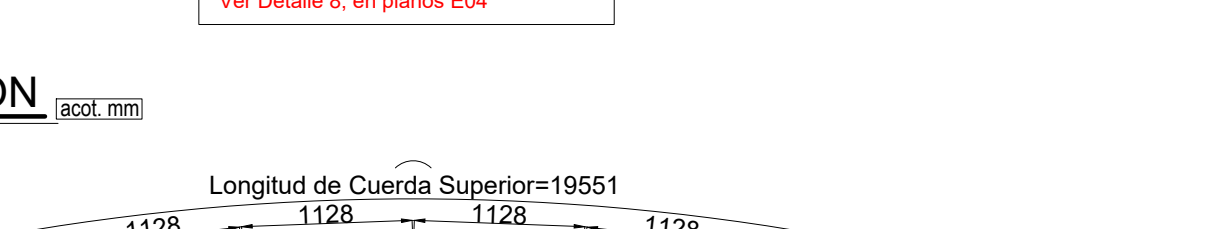
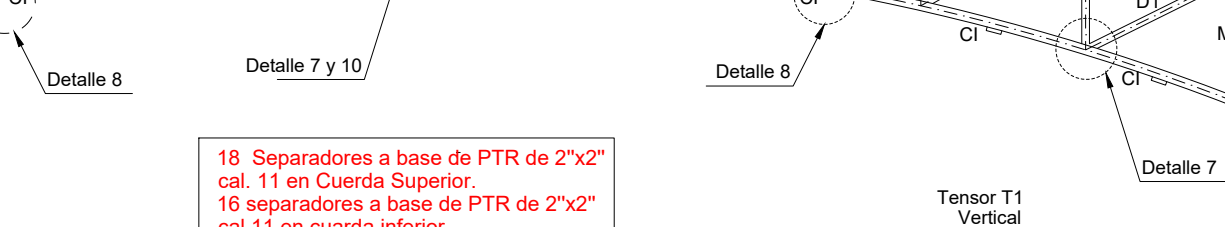
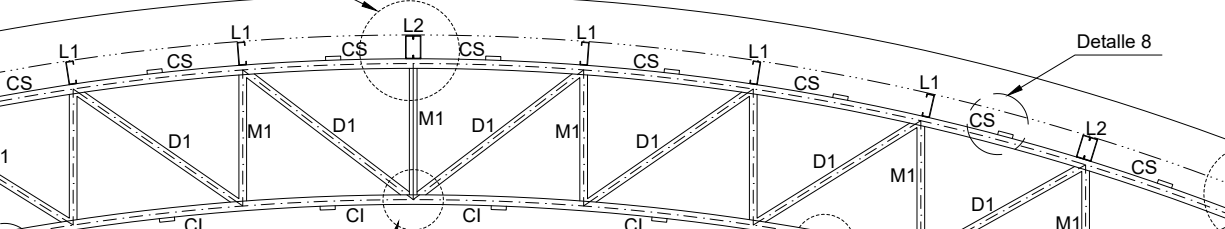
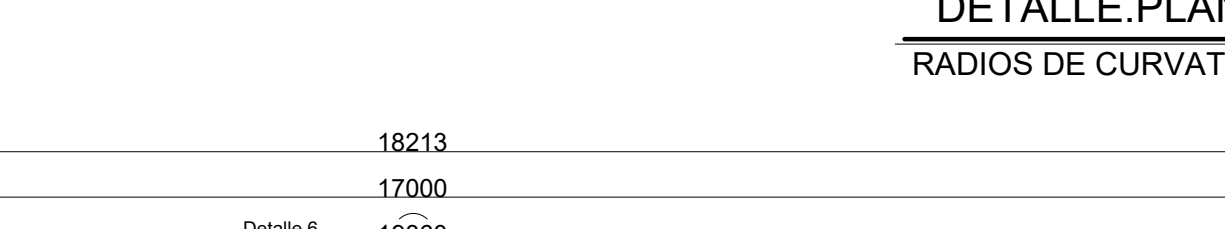
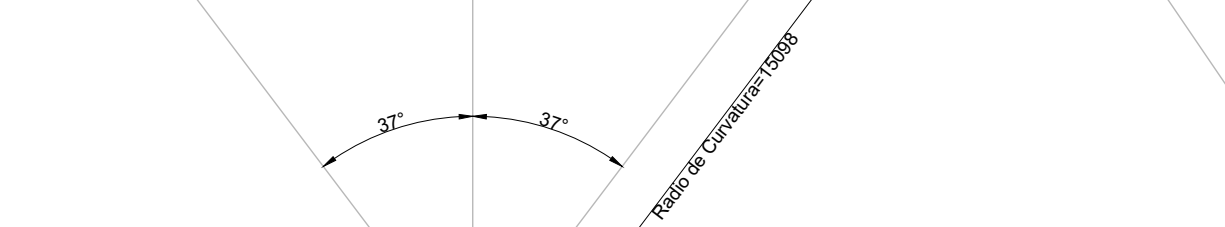
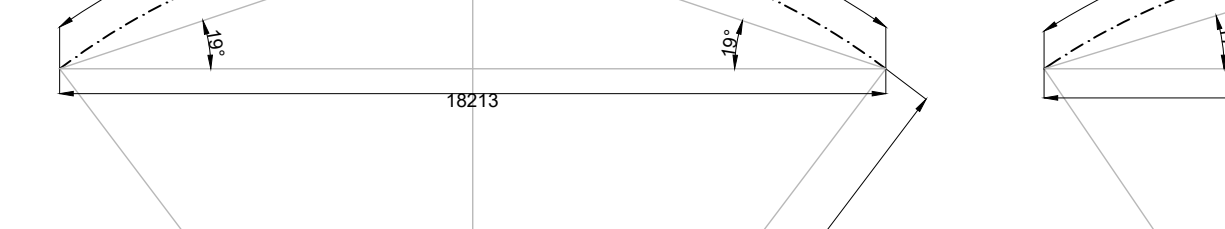
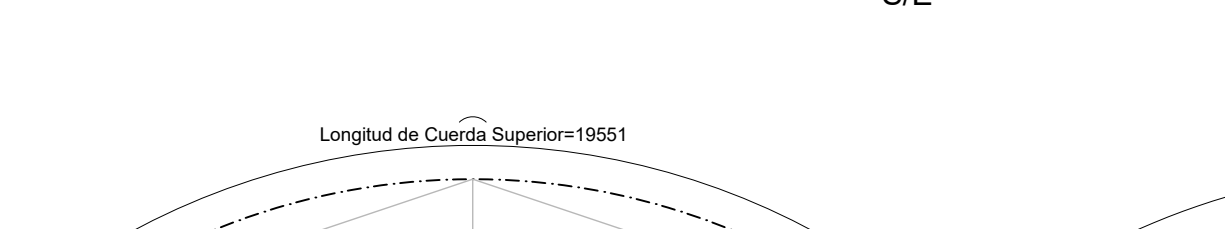
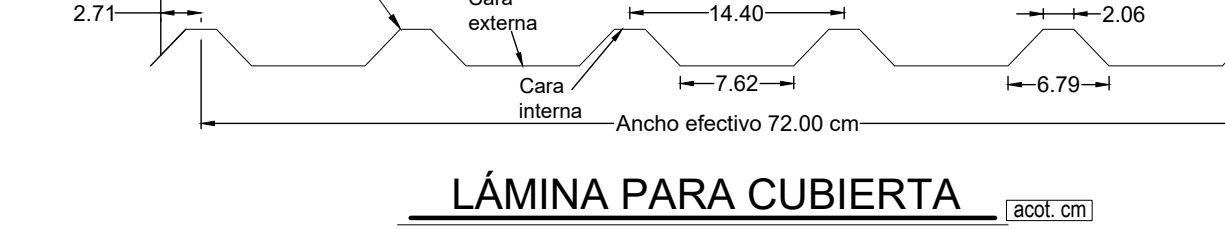
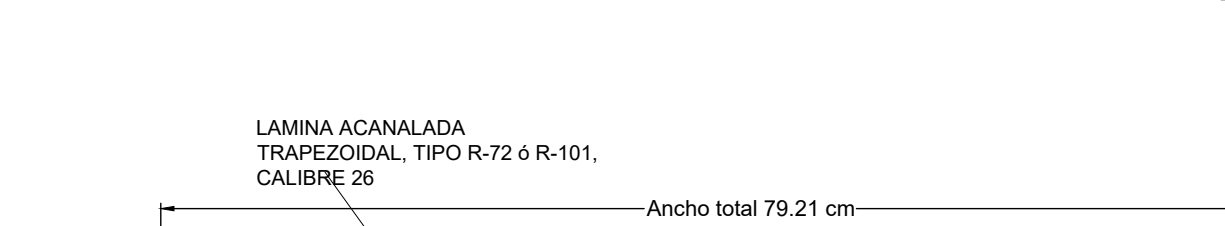
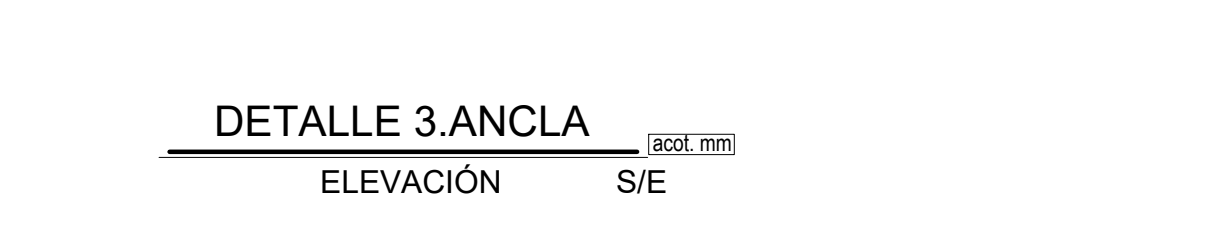
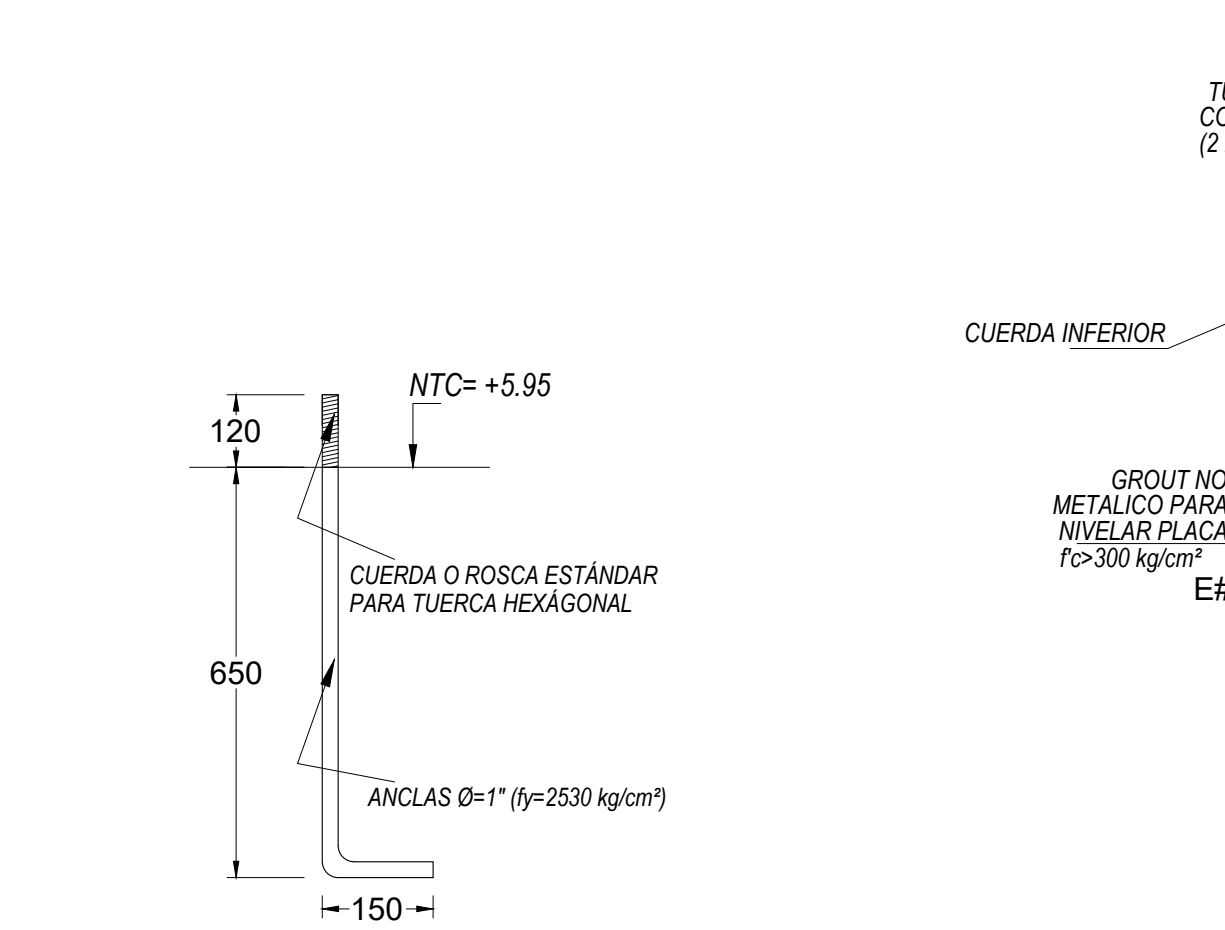
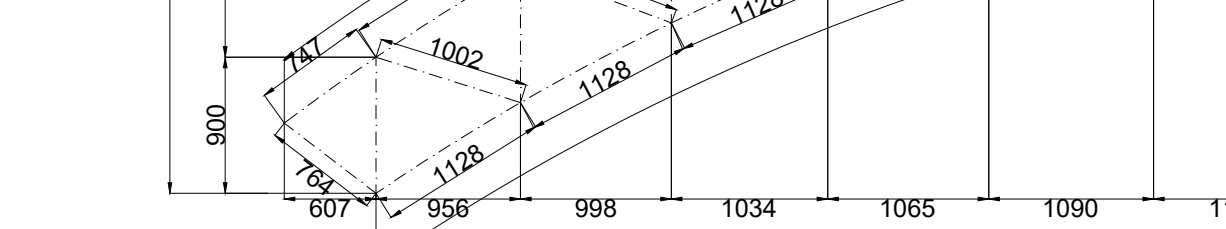
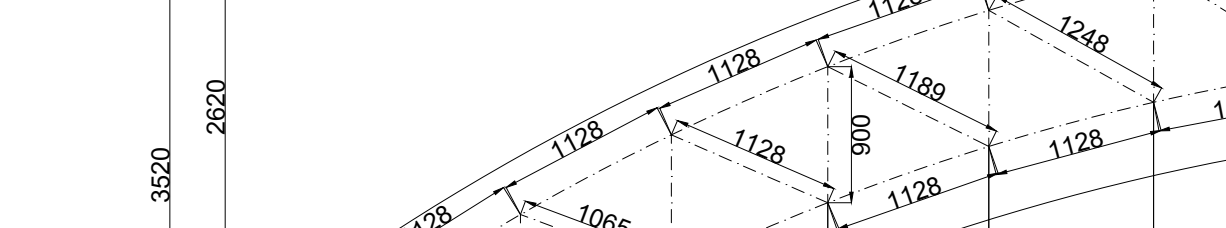
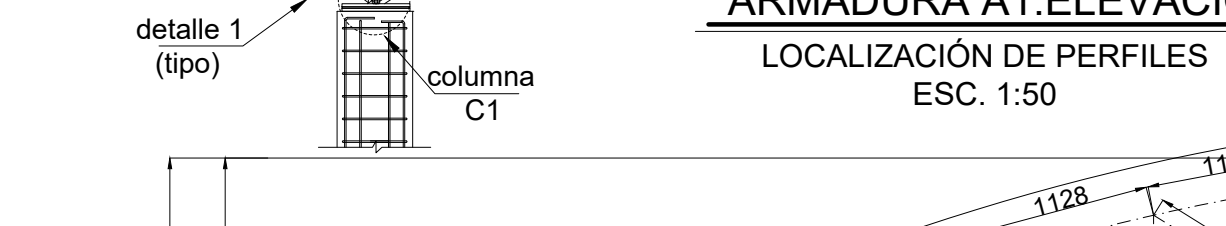
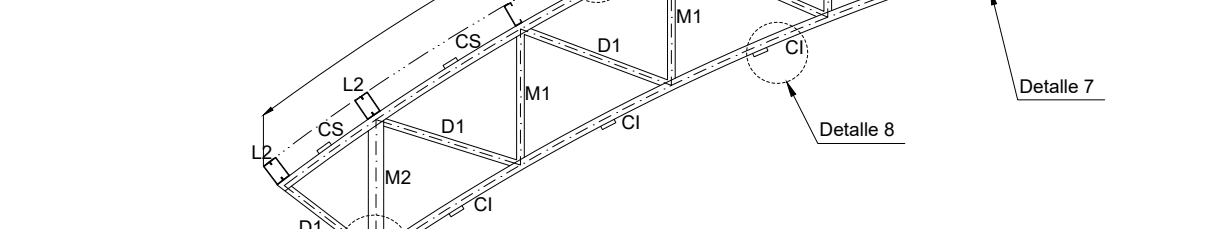
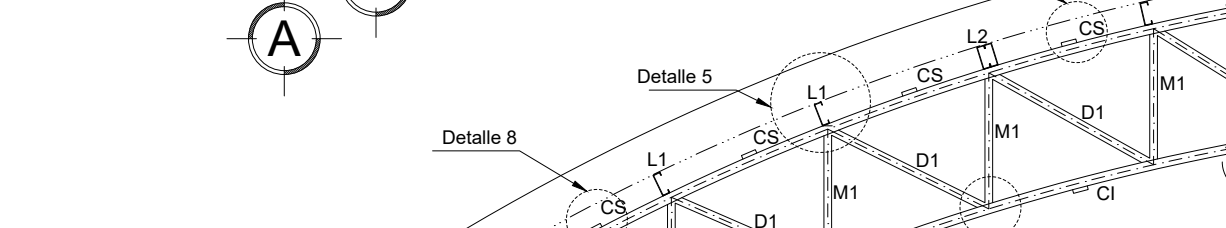
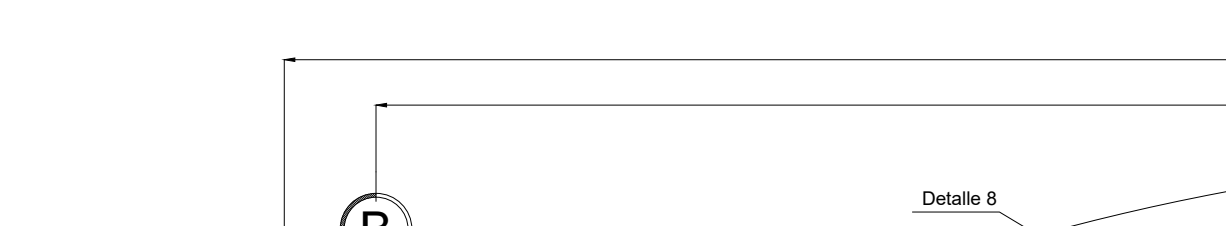
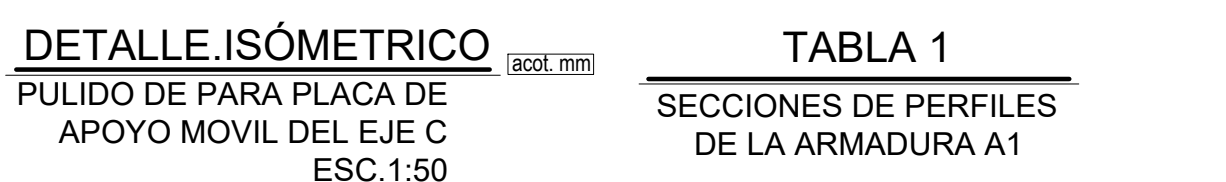
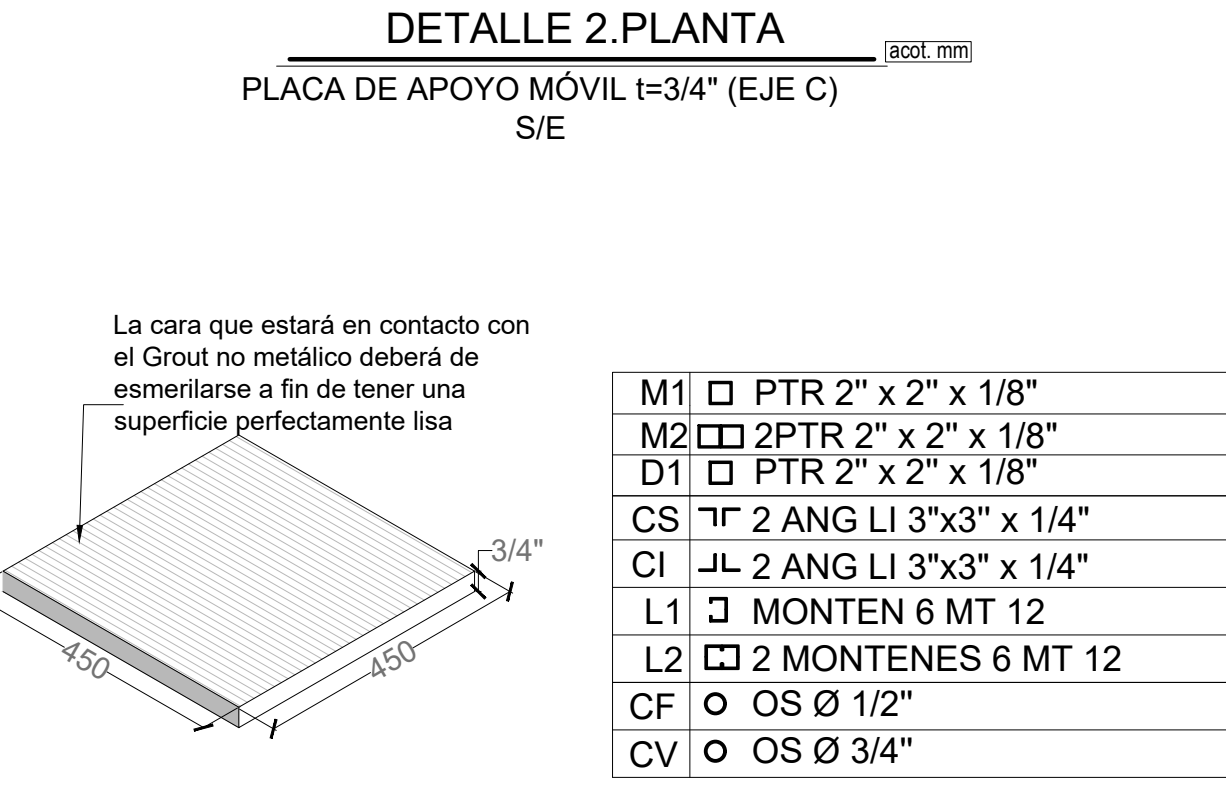
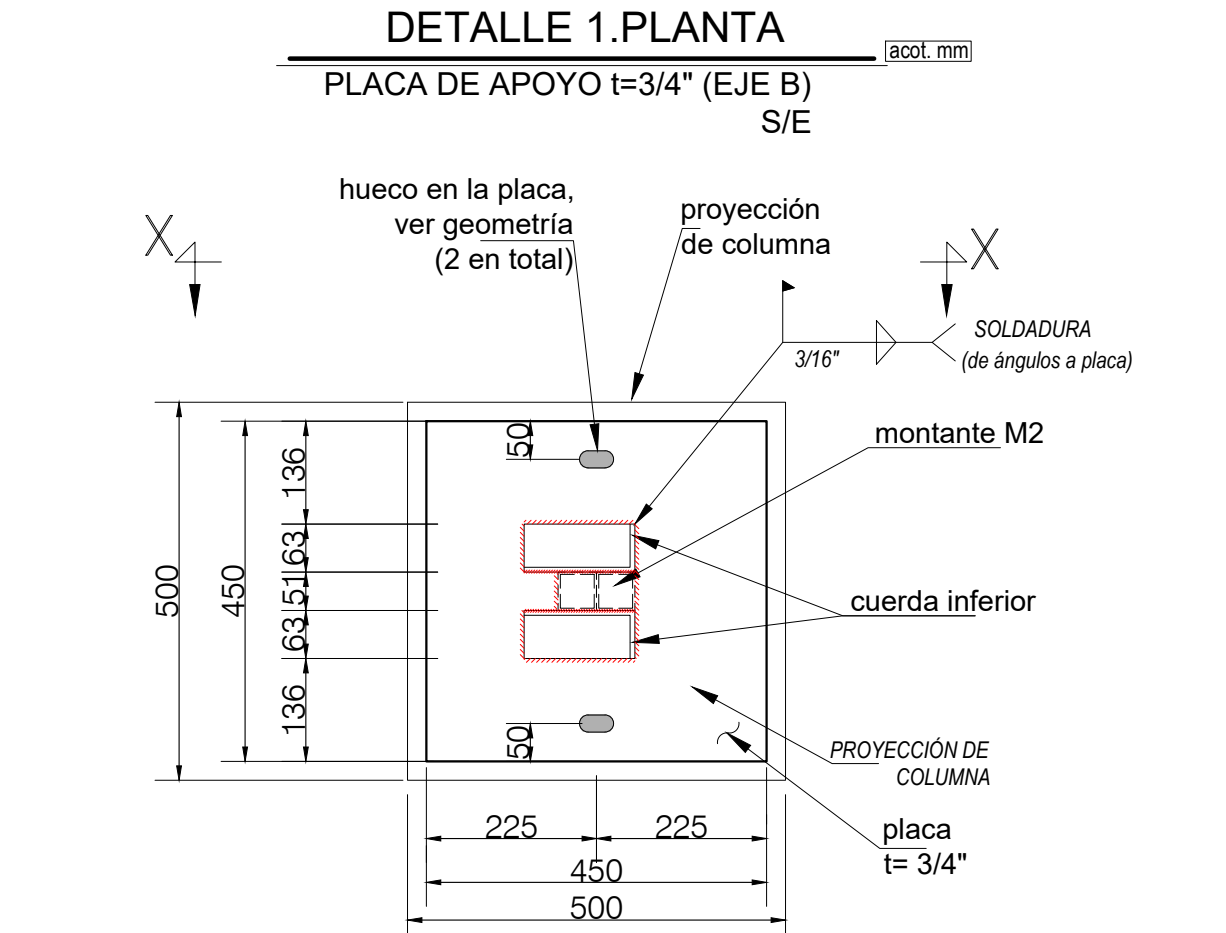
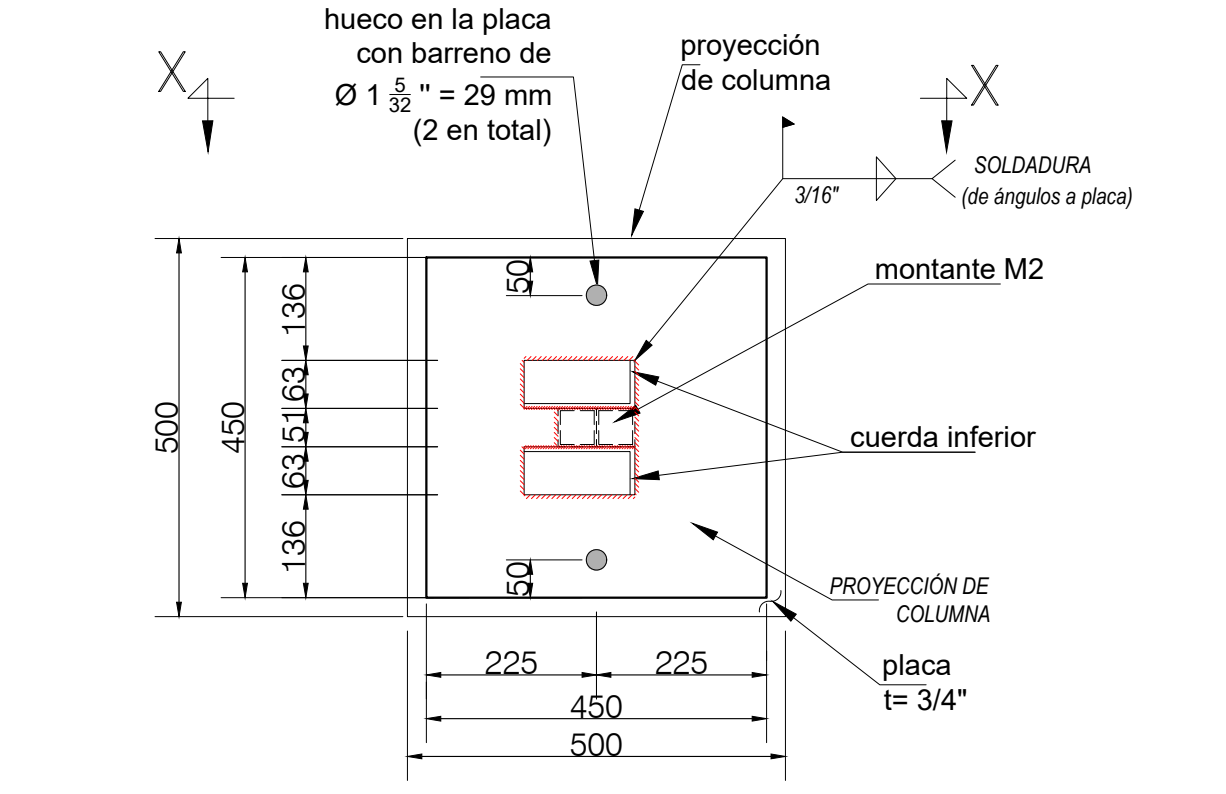
	COLUMNA
	ARMADURA A1
	CONTRAVENTEIO CV
	CONTRAVENTEIO CF
	LARGUERO L1
	PROYECCIÓN DE CUBIERTA
	NIVEL TERMINADO DE CONCRETO

El arriostramiento lateral de las armaduras se realizara según indica el Detalle 7, y se arriostraran 3 nodos de cada armadura según indica la Elevación Estructural A1. (NO COLOCAR EL ARRIOSTRAMIENTO LATERAL PROVOCARA INESTABILIDAD ESTRUCTURAL EN LAS ARMADURAS)

### TIPOS DE SOLDADURA

- SOLDERADURA DE FILETE
- SOLDERADURA A TODO ALREDEDOR DE LA PIEZA
- SOLDERADURA DE CAMPO
- SOLDERADURA DE FILETE EN AMBOS LADOS DEL ELEMENTO
- SOLDERADURA DE FILETE INTERMITENTE, DE 90mm DE LONGITUD CON ESPACIAMIENTO DE 10mm

TABLA 2	
SECCIONES DE PERFILES DE LA ARMADURA A2	
Cuerda Superior	a  PTR 3" x 3" x 1/8"
Cuerda Inferior	b  PTR 3" x 3" x 1/8"
Diagonales	c  PTR 2" x 2" x 1/8"
Montantes	d  PTR 2" x 2" x 1/8"



## NOTAS GENERALES ESTRUCTURAS DE ACERO

- Niveles en metros
- Anotaciones en milímetros
- Emplear acero estructural ASTM A36 o ASTM A529
- Emplear acero ASTM A440, MONTEN o TENSHTYL para largueros y struts fy=3500kg/cm2.
- Emplear acero ASTM A500 Grado B para montantes y diagonales de armaduras
- Toda la soldadura empleada será de la serie E7018 cumpliendo con las normas vigentes de AWS
- Se seguirá para prácticas y pruebas de habitación y montaje, lo indicado en el manual AISC en su versión vigente
- Toda la estructura deberá ser pintada en taller con un mano de 2 milésimas de pulgada de pintura anticorrosiva color rojo mineral y su aplicación deberá cumplir con lo indicado con la versión vigente de SSPC y posteriormente deberá aplicarse otra mano de pintura de 3 milésimas de pulgada como acabado del color que prefiera el cliente.
- El fabricante deberá elaborar sus planos de fabricación y montaje de la estructura.
- Los diámetros de los agujeros para tornillos y anclas serán aumentados en la siguiente relación:
  - Para tornillos de Ø1/2" a Ø7/8" - Aumentar 1/16"
  - Para tornillos de Ø1" a Ø1 3/8" - Aumentar 5/32"
  - Para tornillos de Ø1 1/2" a Ø2 3/4" - Aumentar 3/8"
- El espesor mínimo del grout será 25mm y deberá ser no metálico
- Las Anclas deberán tener un recubrimiento mínimo de 75 mm y quedar localizadas dentro del acero de refuerzo.

## NOTAS GENERALES

- TODAS LAS ACOTACIONES SE INDICAN SEGÚN DETALLE. NIVELES EN METROS DEBERÁN VERIFICARSE CON PLANOS ARQUITECTONICOS Y EN OBRA: EN CASO DE DISCREPANCIA DEBERÁ CONSULTARSE CON EL DEPARTAMENTO.
- ESPECIFICACIONES DE PERFILES EN PULGADAS.
- CALIBRES DE SOLDADURAS EN PULGADAS
- ACERO EN PERFILES ESTRUCTURALES Y PLACAS fy= 2530 Kg / cm2 ACERO EN MONTES A-50, fy=3230 kg/cm2 (LÍMITE DE FLEUENCIA )
- ACERO EN ANCLAS fy= 2530 Kg / cm2
- ELECTRODOS PARA SOLDADURA E-7018 fy= 4900 Kg / cm2
- EL RESCUDO DONDE SE REQUIERA SERÁ DEL TIPO US ESTANDAR
- LOS TORNILLOS DONDE SE INDICAN SERÁN DE ACERO A-307
- LOS EMPALMES Y UNIONES PARA CONTINUIDAD DE PLACAS SE HARÁN SEGÚN SE INDICA EN LOS DETALLES RESPECTIVOS
- NO PODRÁ CAMBIARSE O MODIFICARSE PARCIAL NI TOTALMENTE NINGUN DETALLE O ESPECIFICACIÓN CONTENIDA EN ESTOS PLANOS, SIN LA AUTORIZACIÓN POR ESCRITO DEL DEPARTAMENTO TÉCNICO.
- EL CONSTRUCTOR ESTÁ OBLIGADO A CONOCER, RESPETAR Y PONER EN PRÁCTICA LOS LINEAMIENTOS CONSTRUCTIVOS QUE AL RESPECTO ESTIPULA EL REGLAMENTO DE CONSTRUCCIONES PARA EL ESTADO DE OAXACA Y LAS NORMAS TÉCNICAS COMPLEMENTARIAS DEL DISTRITO FEDERAL.
- ESPECIFICACIONES DE ESTRUCTURA METALICA Y SOLDADURA
- TODOS LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DEBERÁN TENER UNA CAPA DE PINTURA ANTICORROSIVA DESDE SU SALIDA DEL TALLER. EN CAMPO SE DARÁ UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA A TODAS LAS PIEZAS QUE RESULTEN AFECTADAS DURANTE LA TRANSPORTACIÓN O EL MONTAJE.
- LAS SOLDADURAS SE HARÁN CONFORME A LAS NORMAS AWS VIGENTES.
- LAS SUPERFICIES POR SOLDARSE DEBERÁN ESTAR LIMPIAS DE POLVO ESCORIA O GRASA (USAR CERILLO DE ALAMBRE) Y SECAS.
- ANTES DE APLICAR UN SEGUNDO CORDÓN DE SOLDADURA SE RETIRARÁ LA ESCORIA DEL PRIMER CORDÓN, CON CINCEL O CEPILLO DE ALAMBRE.
- SE PRESENTARÁ GUÍA EN LOS CORDONES DE SOLDADURA, SE INSPECCIONARÁ EL CORDÓN 30 CM ANTES Y DESPUÉS DE LA SECCIÓN DE FALLA, SE VACIARÁ LA SOLDADURA DEFECTUOSA Y SE APLICARÁ UN NUEVO CORDÓN.
- NO DEBERÁ SOLDARSE CON LLUVIA O GRANIZO, A NO SER QUE SE USEN LONAS DE PROTECCIÓN.
- LOS ELECTRODOS DE SOLDADURA SE GUARDARÁN EN UN LUGAR SECO Y BIEN VENTILADO, SEPARADOS DEL PISO O TERRENO POR LO MENOS 10 cm. DURANTE LA ÉPOCA DE LLUVIA, LOS ELECTRODOS SE MANTENDRÁN DENTRO DE BOLSAS DE POLIETILENO A UNA TEMPERATURA DE 200 GRADOS CENTÍGRADOS, COLOCÁNDOLOS EN UNA CAJA DE MADERA CON 4 REFLECTORES DE 150 WATTS DURANTE TODO EL DÍA. DURANTE SU ENFRIADO, TODOS LOS CORDONES DE SOLDADURA DEBERÁN PROTEGERSE DE LA LLUVIA O GRANIZO, PARA EVITAR SU CORROSIÓN.

ING. SALOMÓN JARA CRUZ  
GOBERNADOR CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE OAXACA  
ING. NETZAHUALCOYOTL SALVATIERRA LÓPEZ  
SECRETARIO DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES  
ING. LUIS EDUARDO VELASCO LUNA  
SUB SECRETARIO DE OBRAS PÚBLICAS

## DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

VITRO, MARCO ANTONIO MATAMOROS  
DIRECTOR DE ESTUDIOS Y PROYECTOS  
VITRO, LUIS ALBERTO GONZALEZ CRUZ  
JEFE DEL DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS

NOMBRE DE LA OBRA:  
MULTIDEPORTE Y BIENES PUBLICOS EN LA  
LOCALIDAD DE ZARAGOZA YUCUNICHO, MUNICIPIO DE  
SANTIAGO JUXTLAHUACA.

MUNICIPIO: SANTIAGO JUXTLAHUACA  
LOCALIDAD: ZARAGOZA YUCUNICHO

DISTRITO: JUXTLAHUACA  
REGION: MIXTECA

## AUTORIDADES MUNICIPALES:

C. ARSENIO LORENZO MELIA GARCIA  
PRESIDENTE MUNICIPAL  
C. GERARDO ALEJANDRO CRUZ  
SECRETARIO MUNICIPAL

## TIPO DE PLANO:

CUBIERTA

FECHA:  
20/06/2023  
ESCALA:  
LA INDICADA  
ACOTACIÓN:  
METROS

CLAVE DE PLANO:  
AA-ARQ-04  
CUB-001