

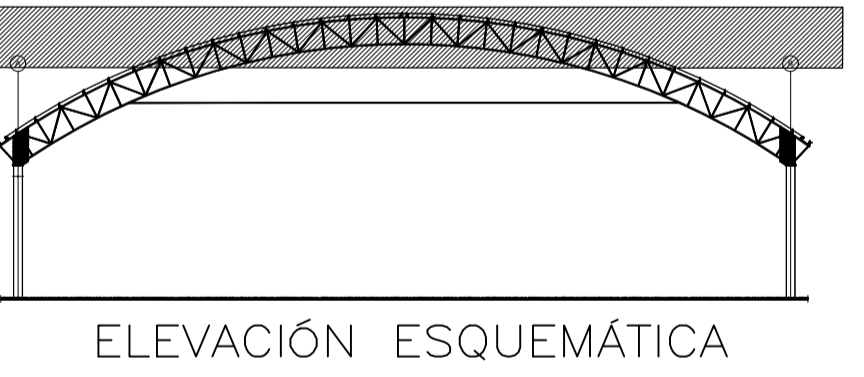
NOTAS GENERALES:
1. LAS COTAS RIGEN AL DIBUJO.
2. LAS COTAS EN PLANTA ESTÁN INDICADAS EN CENTÍMETROS.
3. TODAS LAS COTAS Y NIVELES DEBERÁN VERIFICARSE EN OBRA.
4. LOS DETALLES NO ESTÁN A ESCALA, A MENOS QUE SE INDIQUE Y SUS ACOTACIONES ESTÁN EN CENTÍMETROS.
5. NO SE DEBERÁN HACER CAMBIOS ESTRUCTURALES SIN PREVIA AUTORIZACIÓN Y POR ESCRITO DEL DIRECTOR RESPONSABLE DE LA OBRA.
MATERIALES:
1. SE USARÁ CONCRETO DE $f_c=250 \text{ kg/cm}^2$ EN ZAPATAS Y CONTRATRAES.
2. SE USARÁ ACERO DE $f_y=4200 \text{ kg/cm}^2$ EN VARILLAS DEL #3 AL #12
3. SE USARÁ ACERO DE $f_y=4500 \text{ kg/cm}^2$ EN VARILLAS DEL #2 AL #2.5

TABLA DE CONCRETOS			
ELEMENTO	RESISTENCIA f_c (kg/cm ²)	CLASE	RECURBIMIENTO (cm)
Cimentación	250	1	5.0

NOTAS DE ESTRUCTURAS DE ACERO:
1.- Acotaciones en milímetros, excepto las indicadas en otra unidad.
2.- Niveles en metros
3.- Este no es un plano de trazo, servirá de base para la elaboración de los planos de fabricación y montaje.
4.- Antes de montar la estructura se deberán verificar los niveles, posiciones y ubicaciones de los elementos estructurales.
5.- Se deberá cumplir con las especificaciones del "AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION" (AISC) y del "AMERICAN WELDING SOCIETY" (AWS).
6.- Para las conexiones se utilizará electrodo E-70XX.
7.- Tipos de acero y esfuerzo de fluencia:
PLACA, ÁNGULOS, PTR. A-36 $f_y=2530 \text{ Kg/cm}^2$
PERFILES IPR ASTM. A-572gr50 $f_y=3515 \text{ Kg/cm}^2$
PERFILES HSS ASTM. A-500grB $f_y=3235 \text{ Kg/cm}^2$
PERFILES MONTANTE ASTM. A-513 $f_y=3515 \text{ Kg/cm}^2$
8.- Los perfiles se seleccionarán de acuerdo con el catálogo del MANUAL DE CONSTRUCCIÓN EN ACERO DEL INSTITUTO MEXICANO DE LA CONSTRUCCIÓN EN ACERO (IMCA).
9.- Para las conexiones soldadas se deberá cumplir con las especificaciones de la A.W.S. (AMERICAN WELDING SOCIETY)
10.- Todas las piezas se deberán cubrir en taller con pintura anticorrosiva, excepto en las partes donde se aplique soldadura de campo.
11.- Se deberán obtener los niveles de los planos de trazo correspondientes.
12.- Las soldaduras se deben hacer en taller, excepto en las cuales se indique soldadura de campo.
13.- Todas las conexiones de penetración completa se deberán realizar de acuerdo con una soldadura calificada por el A.W.S.

SIMBOLOGÍA DE SOLDADURA (MANUAL IMCA).			
TIPO DE LA SOLDADURA	FILET	BISEL (*)	RELLENO EN VARILLAS CON PLACA
POSICION DE LA SOLDADURA			
LADO VISIBLE			
LADO NO VISIBLE			
AMBOS LADOS			
APLICACION DE SOLDADURA			
SOLDADURA DE TALLER			
SOLDADURA DE CAMPO			
ALREDEDOR			
LONGITUD DE CORDONES			
TODA LA LONGITUD			
P A R C I A L			
INTERMITENTE			

SIMBOLOGÍA:
--- Armadura metálica (AR-1)
--- Armadura metálica (AR-2)
--- Larguero metálico (LG-1)
--- Contralambos metálico (CF)
CM-"X" Columna metálica
LG-"X" Larguero metálico
CF Contralambos metálico
AR-"X" Armadura metálica
PL-"X" Placa metálica
CS-"X" Cuerda Superior de acero
CI-"X" Cuerda Inferior de acero



OBRA: Techado de cancha municipal Yosoyuxi Copala
UBICACIÓN: Yosoyuxi Copala, situado en el municipio de Santiago Juxtlahuaca, Oaxaca, C.P. 69726
PLANO: PLANTA DE CIMENTACIÓN NIV. +0.00m
CLAVE: 219-FR-0723

ESCALA: 1:100
FECHA: JULIO/2023

Revisión: 1ra.
JULIO-2023

PLANO No. E-300