



ESPECIFICACIONES GENERALES

CEMENTO PORTLAND

- Se utilizará preferentemente cemento portland tipo I (normal), en el caso que se requiera la apertura rápida al tránsito se podrá utilizar cemento portland tipo II (resistente rápida), el cemento utilizado será de una misma marca.
- Deberá estar limpia de impurezas y siempre que sea posible se utilizará agua potable, con un pH entre 6 y 9,2.

ADITIVOS

- No se deberán emplear aditivos, en la mezcla.

CALLES

■ En zonas donde se requiera de formación del terrefrón, se utilizará material de banco para la formación del mismo, este material deberá estar limpio de materia orgánica. El terrefrón se construirá en capas de 20 cms, tendido con equipo mecánico y se compactará al 100% proctor, durante el proceso de compactación, al material se incorporará agua necesaria por medio de riego y mezclado sucesivos, hasta obtener una mezcla homogénea.

CONVENCIONES

- La crítica que se ejerce en la construcción de los guionistas debe ser metódica y triple: manifiesta, el personaje adecuado para que tenga la suficiente rigidez y mesura para poder enfrentarse a las adversidades que se le presentarán, el personaje adecuado para el mundo que se le va a dar y el personaje adecuado para el mundo que se le va a dar.
- El guionista debe ser capaz de manejar los recursos de la ficción, de manera que los personajes se comporten de acuerdo a las leyes de la ficción.
- La ficción de los personajes se verá mediante pruebas de acción que permitan cualquier desplazamiento vertical u horizontal, debiendo estar separados como máximo 1 metro (1 m) y llegando a menos uno (1 m) para cada uno de los elementos de la acción.
- El guionista debe ser capaz de manejar los recursos de la ficción, de manera que los personajes se comporten de acuerdo a las leyes de la ficción.
- De deberá escribir de un narrador suficiente y libre para tener cabida, en los momentos de la obra, los hechos que el guionista quiere que ocurran y que se requiera para la acción.
- Todos los materiales utilizados en la actividad, deberán ser depositados en un lugar seguro, de manera que los chicos, hacen referencia, a otros en su significado para el mundo que se les presenta.
- Los materiales que se han usado en la actividad, de uno solo, todo el personal debe estar en un lugar seguro, de manera que los chicos, hacen referencia, a otros en su significado para el mundo que se les presenta.

CONSTRUCCIÓN DE GUANICIONES

- Para la construcción de las guaniciones el conector deberá tener un ϕ 30,3 mm, y el cemento deberá de cumplir con las especificaciones de la norma mexicana. Dimensiones de los guantes serán las especificadas en el proyecto.
- El codo deberá de hacerse utilizando vibrador para el acomodamiento del concreto y en su defecto pafones metálicas especiales para este tipo de obra.
- El tiempo de curado de las guaniciones será de 28 días, el acabado de las guaniones deberá aparecer en la junta exterior y acabado pulido en la parte superior.
- El tiempo de construcción de las guaniones se usará cemento portland puzolano clase resistencia 20 o una resistencia igual o superior, con el concreto por tipo de 3 m³ de 3 m³, por día, en un periodo de 14 días máximo por rango o en cualquier momento de este.
- Para la construcción del concreto se usará vibrador.
- De 3 meses, máximo del engastado guano para la elaboración del concreto de clase 1^o.
- El reemplazo a usar para la instalación será de 10 cm.
- Para la revisión de los guaniones ver perfil del pefi por guante.
- Las anclaciones ϕ 10,00 in (diámetro del perfil) y centro de la cabeza.

[illegible]

TEXTURIZADO EN SUPERFICIE DE RODAMIENTO.

- Después de tendido y nivelado del concreto, tendrá un terminado rañado a 90 grados, con un espesor de 3 a 10 mm y una separación de 19 mm.
- Se le pasará una fota de magnesio.
- El concreto deberá estar lo suficientemente plástico para permitir una penetración de la fota dentada, se deben evitar traslapes de las diferentes pasadas la fota ya esto ocasiona el debilitamiento de los conones del mortero dejados por el mismo estrado, se propone un solo sentido del textalizado del concreto, en sentido transverso.

al ojo de la calca.

JUNTAS DE CONTRACCIÓN.

- Para el sellado de las juntas se utilizará el mismo elastómero a base de caucho de polifenil o similar, sobre este se aplicará el sellado epoxídico elastoflex® de 10 o 15 milímetros, aplicándose en frío.
- En caso necesario para evitar posibles endurecimientos en los areas sometidas permanentemente, produciránse en estas juntas una vez a la semana, durante un año de uso, lubricación y las dimensiones de las juntas, así como el refinado y sellado de las mismas serán supervisados en esta etapa, el corte del concreto será de 10 cm respecto de la junta.

SELLADO Y RELLENO DE JUNTAS.

- De construírse juntas longitudinales de contracción (tipo A), mediante cubiertas de madera o metal, las juntas deberán ajustarse a las dimensiones y características indicadas en el proyecto.
- Para el sellado de las juntas se utilizará el mismo elastómero de polifenil o similar, sobre este se aplicará el sellado elastomero o similar, aplicándose en frío.

CURADO DEL CONCRETO

- El curado del concreto deberá de hacerse inmediatamente después del acabado final con abundante agua, cuando el concreto empiece a perder su brillo superficial debiendo interrumpirse durante los 14 días siguientes a la fecha del colado, esta operación se efectuará aplicando en la superficie una capa con espesor uniforme de 1 mm de producto fresco (1 lts/10 m²), se deje una membrana impermeable y consistente preferentemente de color blanco claro (asín c 309 tipo 2) y que impida la evaporación del agua que contiene la mezcla de concreto, esta operación deberá de estar bajo el control de la supervisión.

EQUIPO PARA LA CONSTRUCCIÓN DEL PAVIMENTO.

- Estará integrado por una revoladora que vaciará el concreto fresco repartido uniformemente; una terminadora transversal con elementos de enrase, compactación

- Los vibradores superficiales deberán tener una frecuencia no inferior a tres mil quinientos (5 500) ciclos por minuto y los de inmersión de cinco mil (5 000) ciclos por minuto. La amplitud de la vibración debe ser suficiente para ser visible en la superficie del concreto y generar una cresta a trescientos milímetros (300 mm) del vibrador.
- Para el acabado superficial, se utilizarán planchas con la mayor superficie posible, que permita obtener un acabado del pavimento al nivel correcto y sin superficies porosas.
- Cortadoras de gasolina con discos de diamante, para hacer los cortes entre las losas.

[illegible]