

ESPECIFICACIONES

ACERO ESTRUCTURAL

- EL CONTRATISTA PRESENTARÁ PARA SU APROBACIÓN LOS PLANOS DE TALLER CORRESPONDIENTES, QUEDANDO BAJO SU EXCLUSIVA RESPONSABILIDAD LA CORRECTA FABRICACIÓN DE LAS PIEZAS, DE ACUERDO CON LO ESTABLECIDO EN EL PROYECTO.
- LAS CARACTERÍSTICAS Y DIMENSIONES DE LOS ELEMENTOS Y DE SUS PARTES, CUMPLIRÁN CON LO ESTABLECIDO EN EL PROYECTO.
- LOS CORTES SE HARÁN CON SOPLETE SÓLO SI ASÍ LO INDICA EL PROYECTO O LO APRUEBA EL INSTITUTO.
- TODO EL MATERIAL QUE SEA UTILIZADO PARA LA FABRICACIÓN Y HABILITACIÓN DE PIEZAS DE ACERO ESTRUCTURAL Y ELEMENTOS METÁLICOS, SE ENDEZARÁ PREVIAMENTE.
- EL ENDEZADO SE HARÁ DE PREFERENCIA EN FRÍO, POR MEDIOS MECÁNICOS.
- LA PREPARACIÓN DE LOS BORDES DE PIEZAS EN LOS QUE SE VAYA A DEPOSITAR SOLDADURA PODRÁ EFECTUARSE CON SOPLETE.
- A MENOS QUE EL PROYECTO INDIQUE OTRA COSA, EL DIÁMETRO DE LOS AGUJEROS SERÁ DE UNO PUNTO SEIS (1.6) MM MAYOR QUE EL DIÁMETRO NOMINAL DE REMACHES Y TORNILLOS NO ACABADOS.
- LOS TORNILLOS, ROLDANAS Y TUERCAS SE COLOCARÁN A LA PRESIÓN QUE FIJE EL PROYECTO MEDIANTE EL USO DE LA HERRAMIENTA ADECUADA.
- PARA LOS ELEMENTOS SOLDADOS, EL TIPO DE METAL DE APORTE, METAL BASE Y LOS PROCEDIMIENTOS QUE SE UTILICEN EN LA EJECUCIÓN, SERÁN LOS ESTABLECIDOS EN EL PROYECTO.
- LAS SUPERFICIES POR SOLDAR ESTARÁN LIBRES DE ESCAMAS SUELTAS, ESCORIA, ÓXIDO, GRASA, HUMEDAD O CUALQUIER OTRO MATERIAL EXTRAÑO.
- LOS PUNTOS DE SOLDADURA SE LIMPIARÁN Y FUNDIRÁN COMPLETAMENTE CON LA SOLDADURA DEFINITIVA Y LAS SOLDADURAS PROVISIONALES SE REMOVERÁN CON ESMERIL HASTA EMPAREJAR LA SUPERFICIE ORIGINAL.
- EL ENSAMBLADO, UNIÓN Y SOLDADURA DE LAS PARTES DE UN ELEMENTO DE ACERO ESTRUCTURAL, SE HARÁ DE TAL FORMA QUE SE EVITEN DEFORMACIONES INNECESARIAS Y QUE SE REDUZCAN AL MÍNIMO LOS ESFUERZOS POR CONTRACCIONES.

ESPECIFICACIONES

RECUBRIMIENTOS CON PINTURA

- LOS TIPOS Y CLASES DE PINTURAS QUE SE EMPLEARÁN EN LOS RECUBRIMIENTOS, SERÁN LOS INDICADOS EN EL PROYECTO
- LAS PINTURAS TENDRÁN LA CONSISTENCIA NECESARIA PARA SER EMPLEADAS SIN DILUCIÓN PREVIA.
- LOS TRABAJOS DE IMPRIMACIÓN O SELLADO, EMPLASTECIDO Y FONDO SOBRE LAS SUPERFICIES, SE EFECTUARÁN ANTES DE APLICAR LA PINTURA FINAL O DE ACABADO.
- EL RECUBRIMIENTO CON PINTURA PRIMARIA EN SUPERFICIES METÁLICAS, SE APLICARÁ TOMANDO EN CONSIDERACIÓN LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE, MEDIANTE EL NÚMERO DE CAPAS O MANOS QUE INDIQUE EL PROYECTO.
- NO SE APLICARÁ LA PINTURA DE ACABADO SOBRE SUPERFICIES QUE MUESTREN HUELLAS DE EFLORESCENCIA, HUMEDAD, MANCHAS DE GRASA U OTROS DEFECTOS SIMILARES.

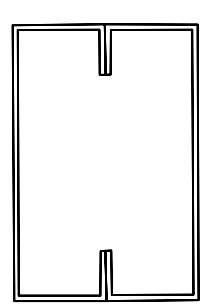
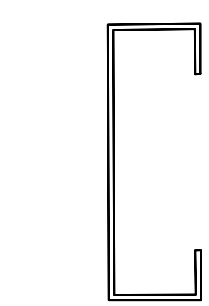
LAMINACIÓN

- LA CUBIERTA SERÁ A BASE DE LÁMINA GALVANIZADA ZINTRO ALUM. CALIBRE 26.
- LA COLOCACIÓN DE LAS LÁMINAS INICIARÁ POR LA PARTE MÁS BAJA DEL TECHO.
- LAS PERFORACIONES EN LAS LÁMINAS COINCIDIRÁN CON EL EJE DE LOS SOPORTES Y SE HARÁN SIEMPRE EN LA PARTE SUPERIOR DE LA ONDA. EL PROYECTO FIJARÁ EL NÚMERO DE PERFORACIONES PARA CADA CASO.
- EL TRASLAPE MÍNIMO TRANSVERSAL DE LAS LÁMINAS SERÁ DE VEINTE (20) CENTÍMETROS Y EL LONGITUDINAL DE UNA (1) ONDA, ENTENDIÉNDOSE POR ONDA UNA (1) CRESTA Y UN (1) VALLE. EN LOS TRASLAPES LONGITUDINALES, PARA UNIR LAS LÁMINAS SE COLOCARÁ UN (1) TORNILLO EN CADA UNO DE LOS APOYOS Y OTRO A LOS CENTROS DE LOS CLAROS, A MENOS QUE EL PROYECTO INDIQUE OTRA COSA.
- EN LOS TRASLAPES, CABALLETES, CUMBRERAS Y UNIONES DE LÁMINAS CON TORNILLOS SE APLICARÁN SELLADORES ELÁSTICOS DE POLIURETANO.
- EN LOS TECHOS DE DOS AGUAS O DE DIENTES SIERRA, EL PARTEAGUAS SE PROTEGERÁ CON CABALLETES Y CUMBRERAS, QUE SE FIJARÁN MEDIANTE TORNILLOS AUTO TALADRANTES RESISTENTES A LA CORROSIÓN, CON ARANDELA DE NEOPRENO.

CONCEPTO	UNIDAD	CANTIDAD
ESTRUCTURA METALICA:		
SUMINISTRO Y COLOCACION DE ANCLAS EN "L" DE REDONDO LISO DE 1" DE DIAMETRO CON 1-15 DE LONGITUD CON TUERCA Y CONTRA TUERCA, ROSCA ESTANDEAR, ANCLADA EN COLUMNA DE CONCRETO. INCLUYE MATERIALES, HERRAMIENTA Y MANO DE OBRA. P.U.O.T. DE ACUERDO A LA NORMA N-CTR-CAR-1-02-00501.	PZA	24.00
SUMINISTRO, CORTE, Y COLOCACION DE PLACA DE ACERO A-36 DE 3/4" DE ESPESOR PARA RECIBIR ESTRUCTURA DE CARGA Y ATADO DE REFUEZO. P.U.O.T. DE ACUERDO A LA NORMA N-CTR-CAR-1-02-00501.	KG	285.40
SUMINISTRO, CORTE, Y COLOCACION DE PLACA DE ACERO A-36 DE 3/4" DE ESPESOR PARA CAJA DE SOPORTE EN ARMADURA Y ELABORACION DE CAJA PARA ANCLADO DE CONTRAVIENTOS P.U.O.T. DE ACUERDO A LA NORMA N-CTR-CAR-1-02-00501.	KG	2,019.74
SUMINISTRO Y COLOCACION DE ARMADURA TIPO A-1 DE 26.19 MTS. DE LONG. A BASE DE TUBO ESTRUCTURAL DE 4" DE DIAMETRO CED. 40 EN SU CUERDA SUPERIOR E INFERIOR, Y EN SU CUERDA SUPERIOR Y DIAGONALES INCLUYE SOLDADURA, PRIMER, APOYOS, UNIONES, MANO DE OBRA, HERRAMIENTA ANTICORROSIÓN, EQUIPO. P.U.O.T. DE ACUERDO A LA NORMA N-CTR-CAR-1-02-00501.	KG	4,632.58
SUMINISTRO Y COLOCACION DE ARMADURA TIPO A-2 DE 5.55 MTS. DE LONG. A BASE DE PERFIL PTN DE 1 1/2" X 1 1/2" X 18 EN SUS CUERDAS SUPERIOR E INFERIOR, Y EN SU CUERDA SUPERIOR Y DIAGONALES INCLUYE SOLDADURA, PRIMER, APOYOS, UNIONES, MANO DE OBRA, HERRAMIENTA ANTICORROSIÓN, EQUIPO. P.U.O.T. DE ACUERDO A LA NORMA N-CTR-CAR-1-02-00501.	KG	2,198.00
CONTRAVENTO CV-1 PARA ESTRUCTURA A BASE DE REDONDO DE ACERO A-36 DE 1" DE DIAMETRO CON EXTREMOS ROSACADOS, CON TUERCA DE ALTA RESISTENCIA EN CADA EXTREMO, SOLDADO A LA ESTRUCTURA. INCLUYE: APLICACIÓN DE PRIMER, MANO DE OBRA, ANDAMIOS, EQUIPO Y HERRAMIENTA. P.U.O.T. DE ACUERDO A LA NORMA N-CTR-CAR-1-02-00501.	KG	690.78
CONTRAVENTO CV-2 PARA ESTRUCTURA A BASE DE REDONDO DE ACERO A-36 DE 3/4" DE DIAMETRO CON EXTREMOS ROSACADOS, CON TUERCA DE ALTA RESISTENCIA EN CADA EXTREMO, SOLDADO A LA ESTRUCTURA. INCLUYE: APLICACIÓN DE PRIMER, MANO DE OBRA, ANDAMIOS, EQUIPO Y HERRAMIENTA. P.U.O.T. DE ACUERDO A LA NORMA N-CTR-CAR-1-02-00501.	KG	362.43
CONTRA FLAMBEO LP-1 PARA ESTRUCTURA A BASE DE REDONDO DE ACERO A-36 DE 1/2" DE DIAMETRO LISO, SOLDADO A LA ESTRUCTURA. INCLUYE: APLICACIÓN DE PINTURA PRIMER, MANO DE OBRA, ANDAMIOS, EQUIPO Y HERRAMIENTA. P.U.O.T. DE ACUERDO A LA NORMA N-CTR-CAR-1-02-00501.	KG	91.28
SUMINISTRO FABRICACION Y MONTAJE DE MONTEN (L-1) DE 6" CALIBRE 12 PARA RECIBIR LAMINA. INCLUYE CLIP FABRICADO EN ANGULO DE 4"x4"x1/4" PARA RECIBIR MONTEN INCL. PRIMER ANTICORROSIÓN. P.U.O.T. DE ACUERDO A LA NORMA N-CTR-CAR-1-02-00501.	KG	1,702.52
SUMINISTRO FABRICACION Y MONTAJE DE MONTEN (L-2) EN CAJA DE 6" CALIBRE 12 PARA RECIBIR LAMINA. INCLUYE CLIP FABRICADO EN ANGULO DE 4"x4"x1/4" PARA RECIBIR MONTEN INCL. PRIMER ANTICORROSIÓN. P.U.O.T. DE ACUERDO A LA NORMA N-CTR-CAR-1-02-00501.	KG	729.29
SUMINISTRO FABRICACION Y MONTAJE DE MONTEN (L-3) EN CAJA DE 6" CALIBRE 12 PARA RECIBIR LAMINA. INCLUYE CLIP FABRICADO EN ANGULO DE 4"x4"x1/4" PARA RECIBIR MONTEN INCL. PRIMER ANTICORROSIÓN. P.U.O.T. DE ACUERDO A LA NORMA N-CTR-CAR-1-02-00501.	KG	671.97
ASENTAMIENTO DE PLACAS METALICAS DE ESTRUCTURA A BASE DE FESTERGROUT M.N. NO METALICO. INCLUYE: MATERIALES, MANO DE OBRA, EQUIPO Y HERRAMIENTA.	M3	0.12
LAMINACION		
SUMINISTRO Y MONTAJE DE LAMINA ZINTRO ALUM. CAL. 26 INCL. ELEVACION DE LAMINA GALVANIZADA, PLAS AUTOCORROSIONABLES, HERRAMIENTA, EQUIPO Y MANO DE OBRA. P.U.O.T. DE ACUERDO A LA NORMA N-CTR-CAR-1-02-00501.	M2	600.00

LARGUERO  
6 MT 12

STRUTS EN CAJA  
2 6 MT 12



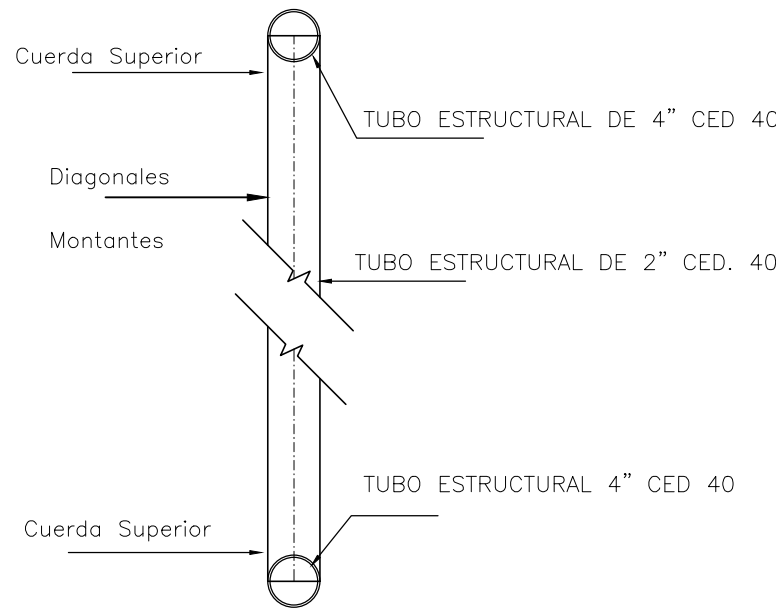
LARGUERO  
L-1

SIN ESCALA  
ACOT: CMS

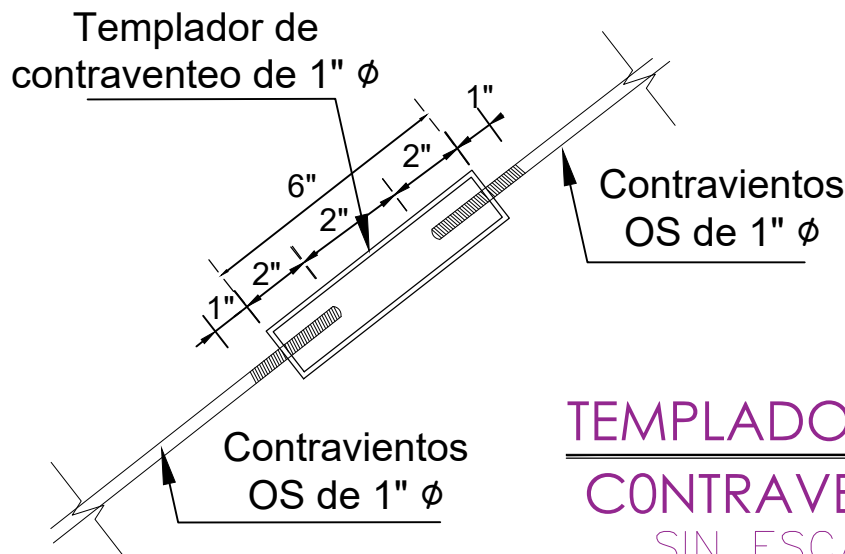
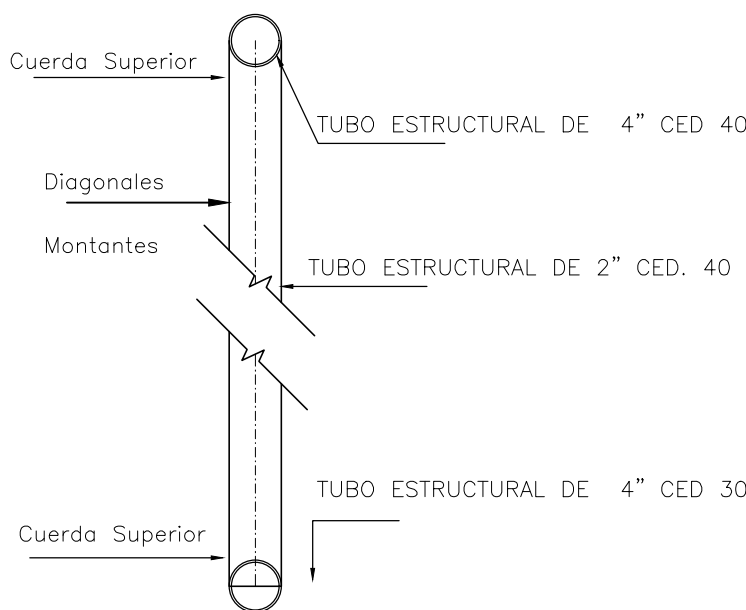
STRUTS  
L-2

SIN ESCALA  
ACOT: CMS

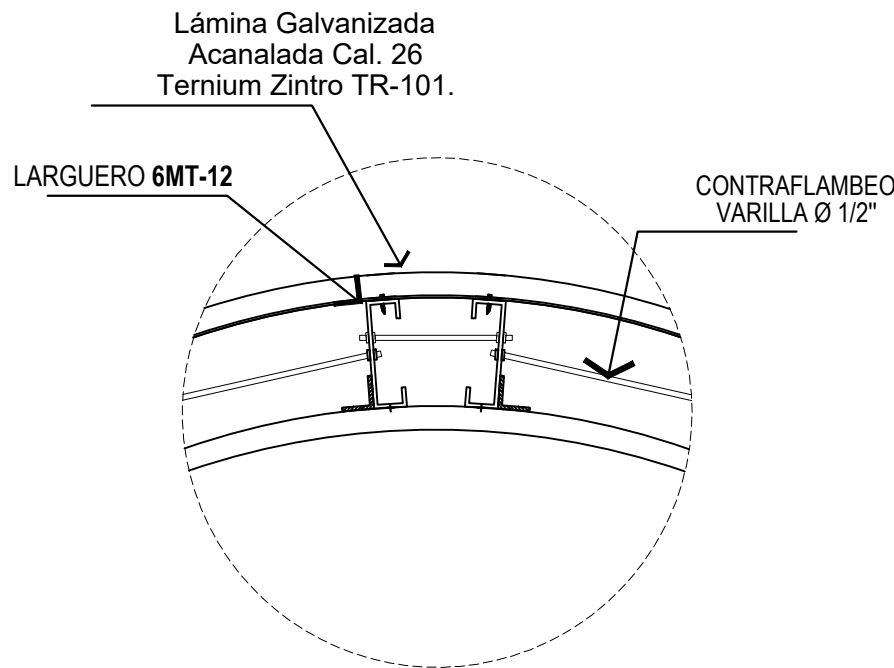
SECCIÓN TRANSVERSAL  
DE ARMADURA A 1



SECCIÓN TRANSVERSAL  
DE ARMADURA A 2



TEMPLADOR A-36  
CONTRAVENTO  
SIN ESCALA



DETALLE PARA CONEXIÓN DE LARGUEROS

