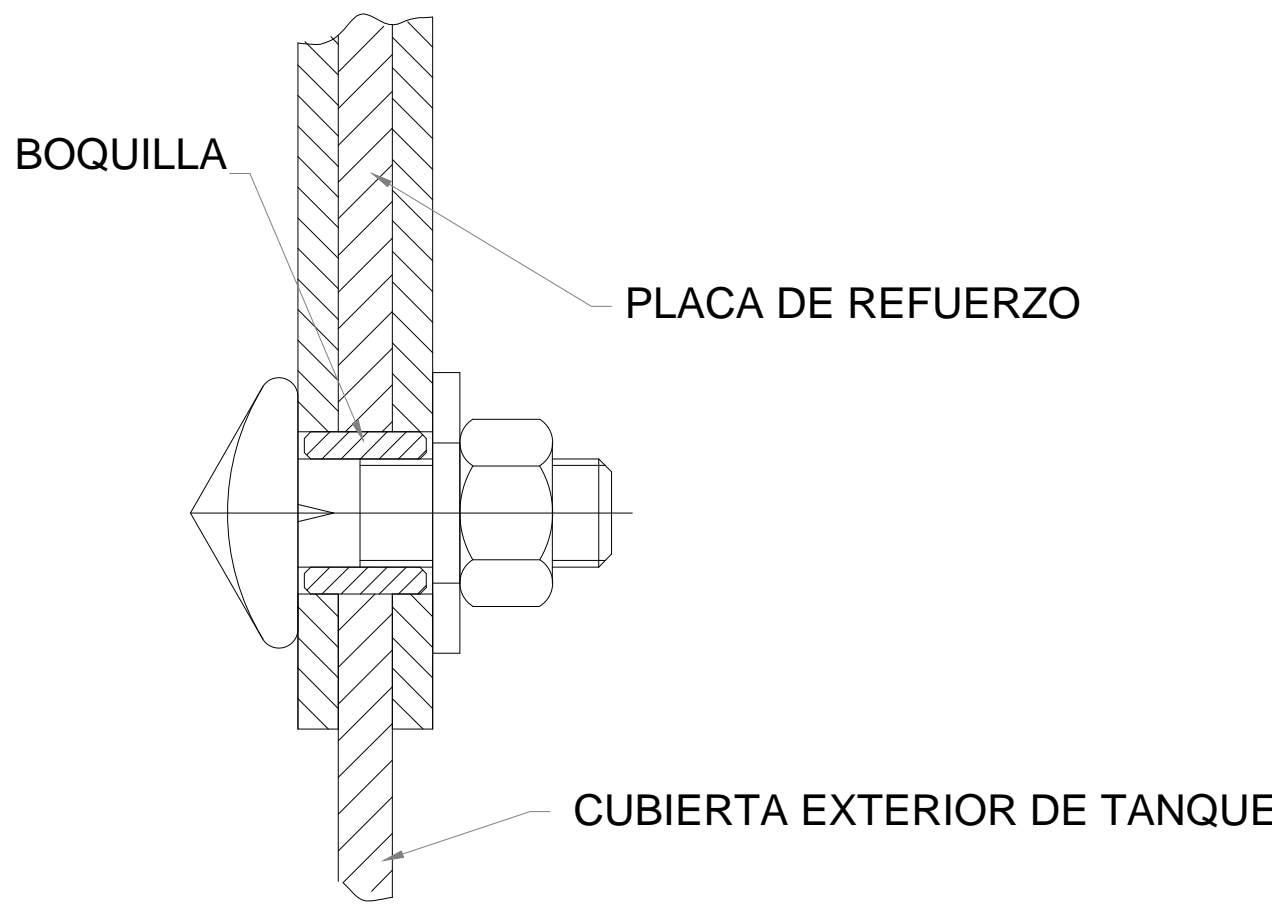
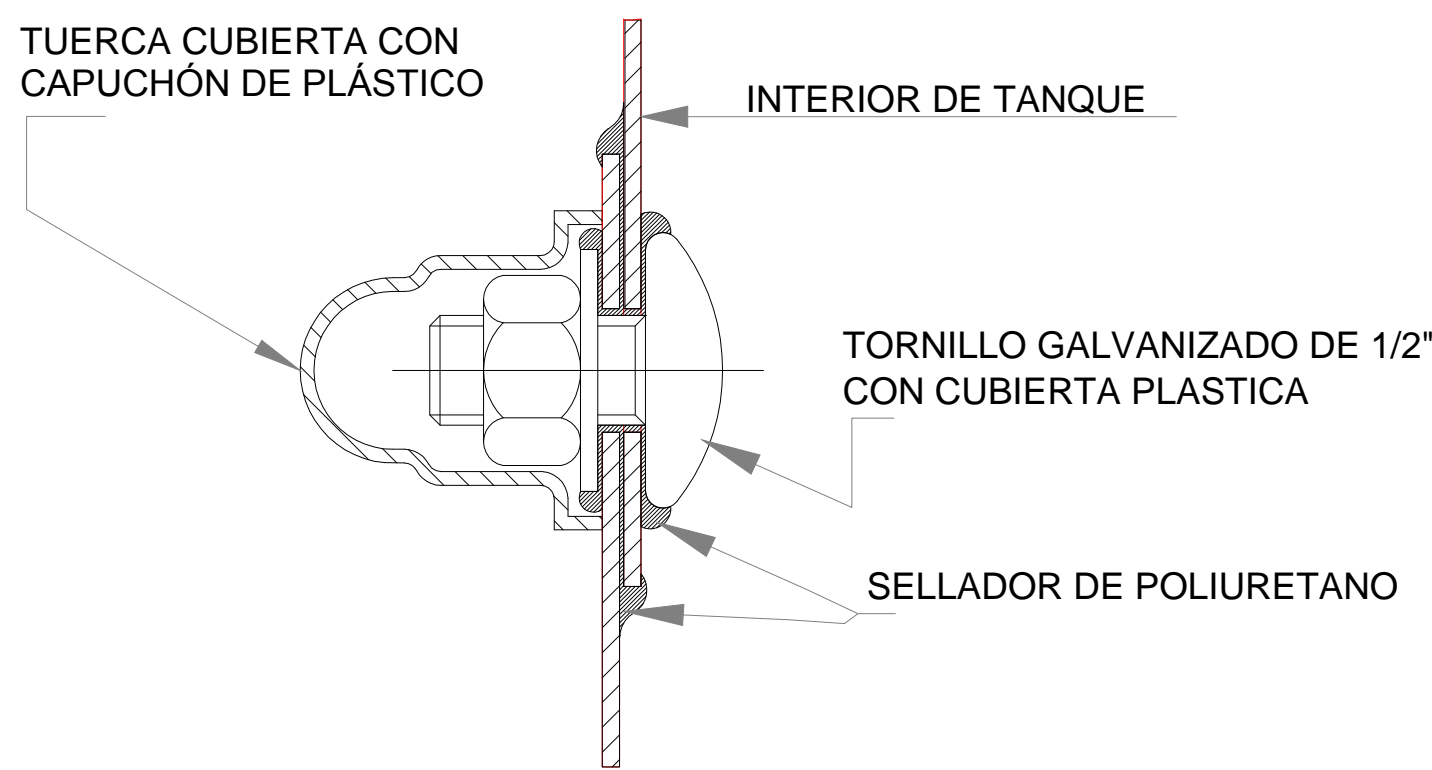


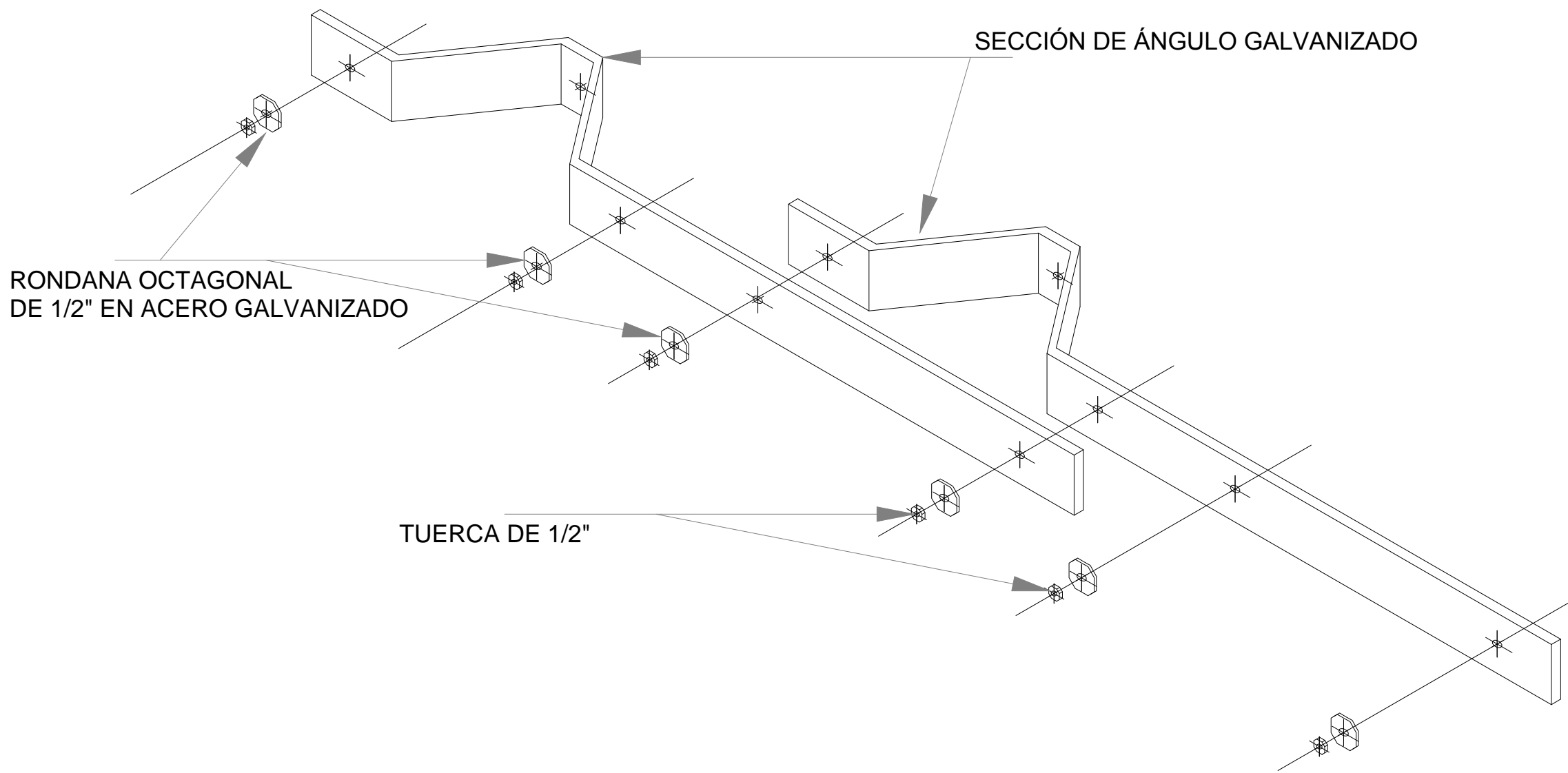
COLOCACIÓN DE BRIDA



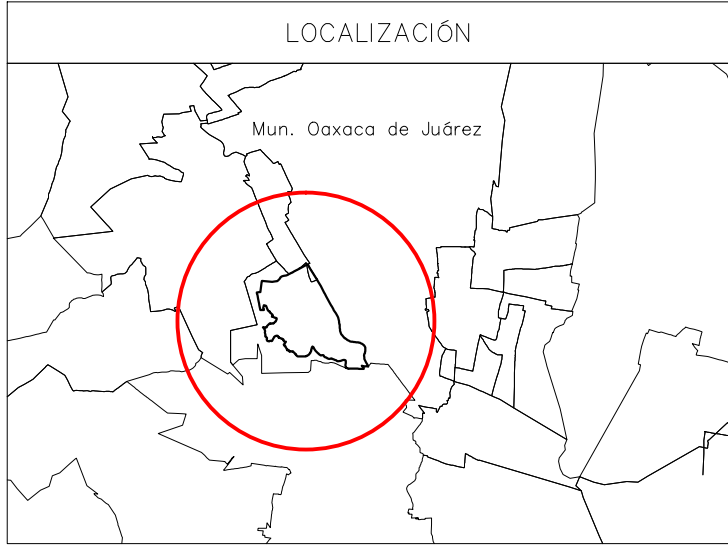
SECCIÓN DE JUNTA



SECCIÓN DE TORNILLERÍA



ÁNGULO DE REFUERZO



DATOS DE PROYECTO	
MODELO DEL TANQUE:	TANQUE EMPERNADO DE VIDRIO FUSIONADO AL ACERO
DESCRIPCIÓN:	
CAPACIDAD NOMINAL:	500 M3
DIÁMETRO NOMINAL:	9.379 M.
ALTURA NOMINAL:	7.267 M.
ALTURA DEL TECHO:	2.438 M.

- ESPECIFICACIONES DE LOS MATERIALES
- ACERO GRADO 2 SAE RESISTENCIA A LA TRACCION 510.000 kPa(74.000 lb/pulg2) min CARGA DE PRUEBA 379.000 kPa (55.000 lb/pulg2) min ESFUERZO CORTANTE PERMISIBLE 1.25.200 kPa (18.163 lb/pulg2) (AWWA D-103)
 - LOS PERNOS SERÁN DE ROSCAS (LAMINADAS DE 1 PUL.G-13 UNC-2A Y CUMPLIRÁN CON LA NORMA AWWA D103 CON ACABADO ELECTRO GALVANIZADO DE ZINC 0.051mm (0.002 pulg) min DEBAJO DE LA CABEZA DEL PERNO.
 - LAS JUNTAS TRASLAPADAS DE TODOS LOS PERNOS, DEBERÁN ESCOGERSE DE MODO QUE NO QUEDEN EXPUESTAS EN EL "PLANO DE CORTE" ENTRE LAS LAMINAS DEL TANQUE.
 - LAS LONGITUDES DE LOS PERNOS SE ESCOGERÁN DE MODO QUE SE OBTENGA UNA APARIENCIA NETA Y UNIFORME.
 - SE HARÁ EL ENCAPSULADO DE TODA LA CABEZA DEL PERNO, CON COPOLÍMEROS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO, Y LLEGARÁ HASTA LAS ESTRIAS DEL VÁSTAGO.
 - EL ENCAPSULADO DEBERÁ RESISTIR LA LUZ ULTRAVIOLETA Y SERÁ DE COLOR NEGRO, NORMA 81 DE ANSI/SP.
 - EL REFUERZO CONTRA VIENTO SERÁ DEL TIPO "ARMADURA NERVIADA" PARA CREAR CAPAS MÚLTIPLES DE REFUERZOS PERMITIENDO LA TRANSFERENCIA DE CARGA IMPUESTA. LOS REFUERZOS SE FABRICARÁN DE ACERO CON REVESTIMIENTO POR BAÑO CALIENTE GALVANIZADO.
 - REVESTIMIENTO POR BAÑO CALIENTE GALVANIZADO.

CONSTRUCCIÓN DE TANQUE DE ALMACENAMIENTO LA PLANCHA			
DATOS: DETALLES DE INSTALACIÓN DE TANQUE DE ALMACENAMIENTO LA PLANCHA		ESCALA: 1:100	
LOCALIDAD: OAXACA DE JUÁREZ		CLAVE: 2850	
MUNICIPIO: OAXACA DE JUÁREZ		NÚMERO DE PLANO: 8 DE 11	FECHA: JULIO 2017
DIRECTOR GENERAL			
"ARQ. MARCELO DIAZ DE LEÓN MURIEDAS"			
COORDINADOR OPERATIVO		ASESOR TÉCNICO	
ARQ. GUILERMO D. MUÑOZ CALVO		ING. ISIDRO DE J. LÓPEZ HERRERA	