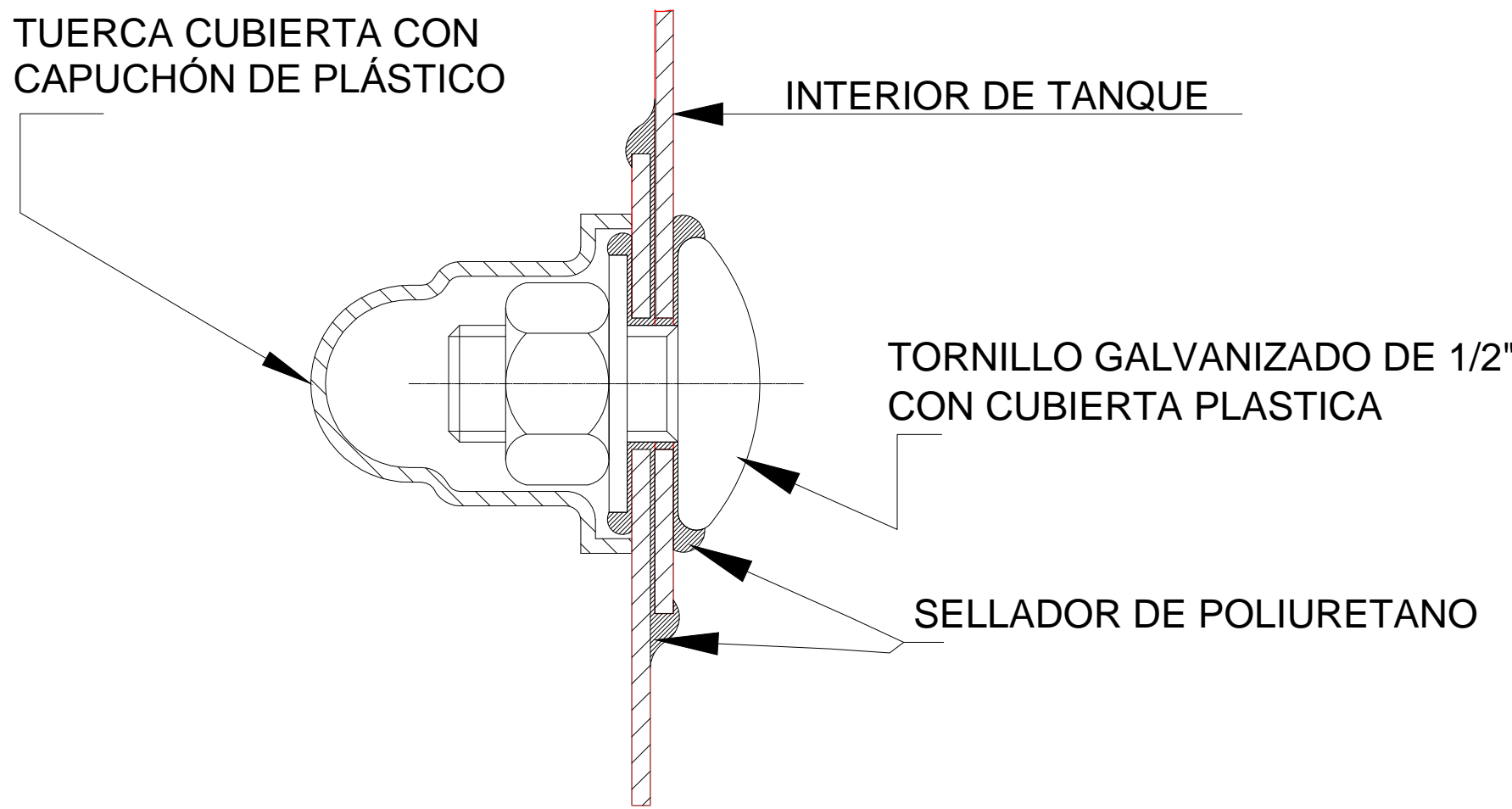
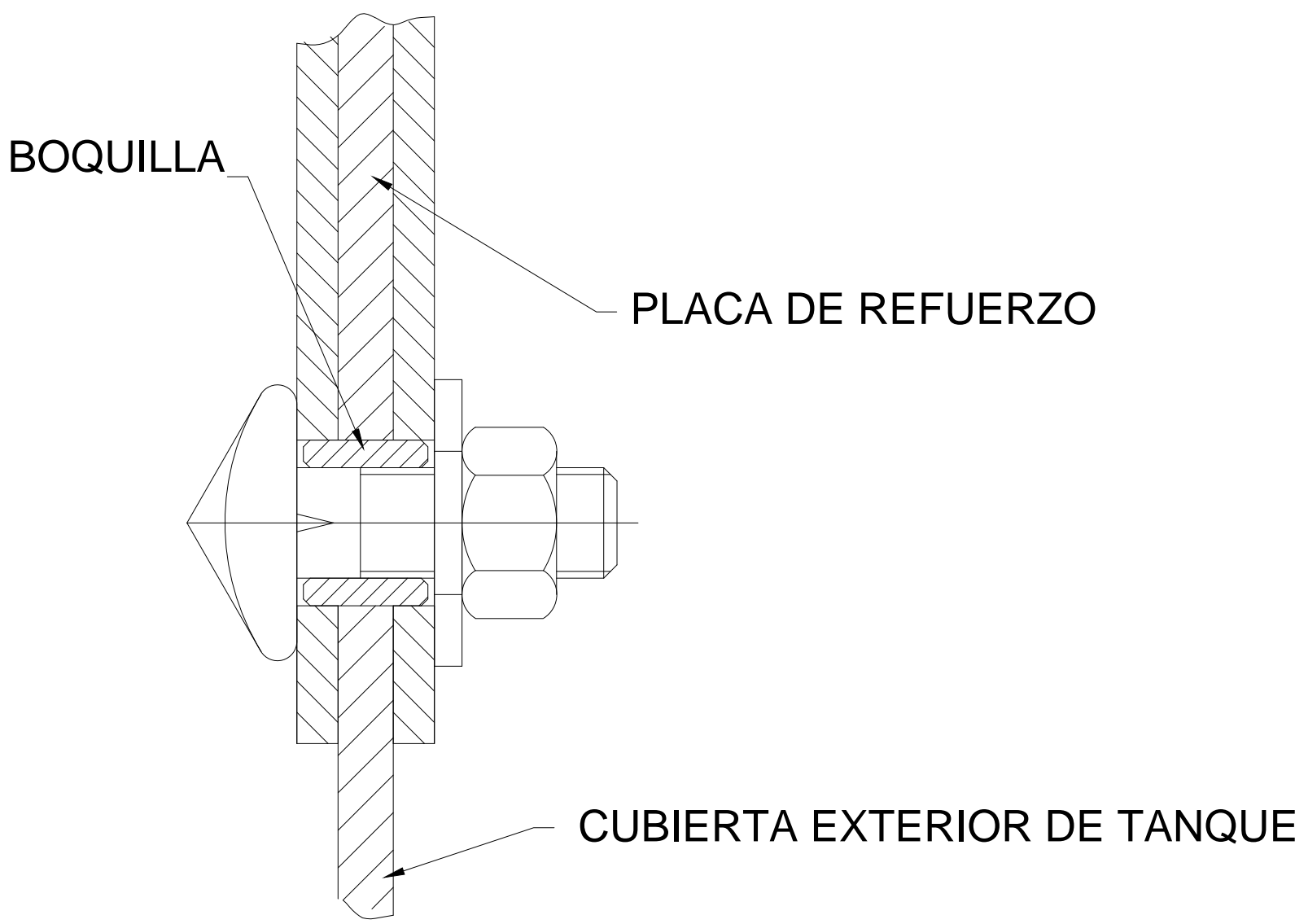


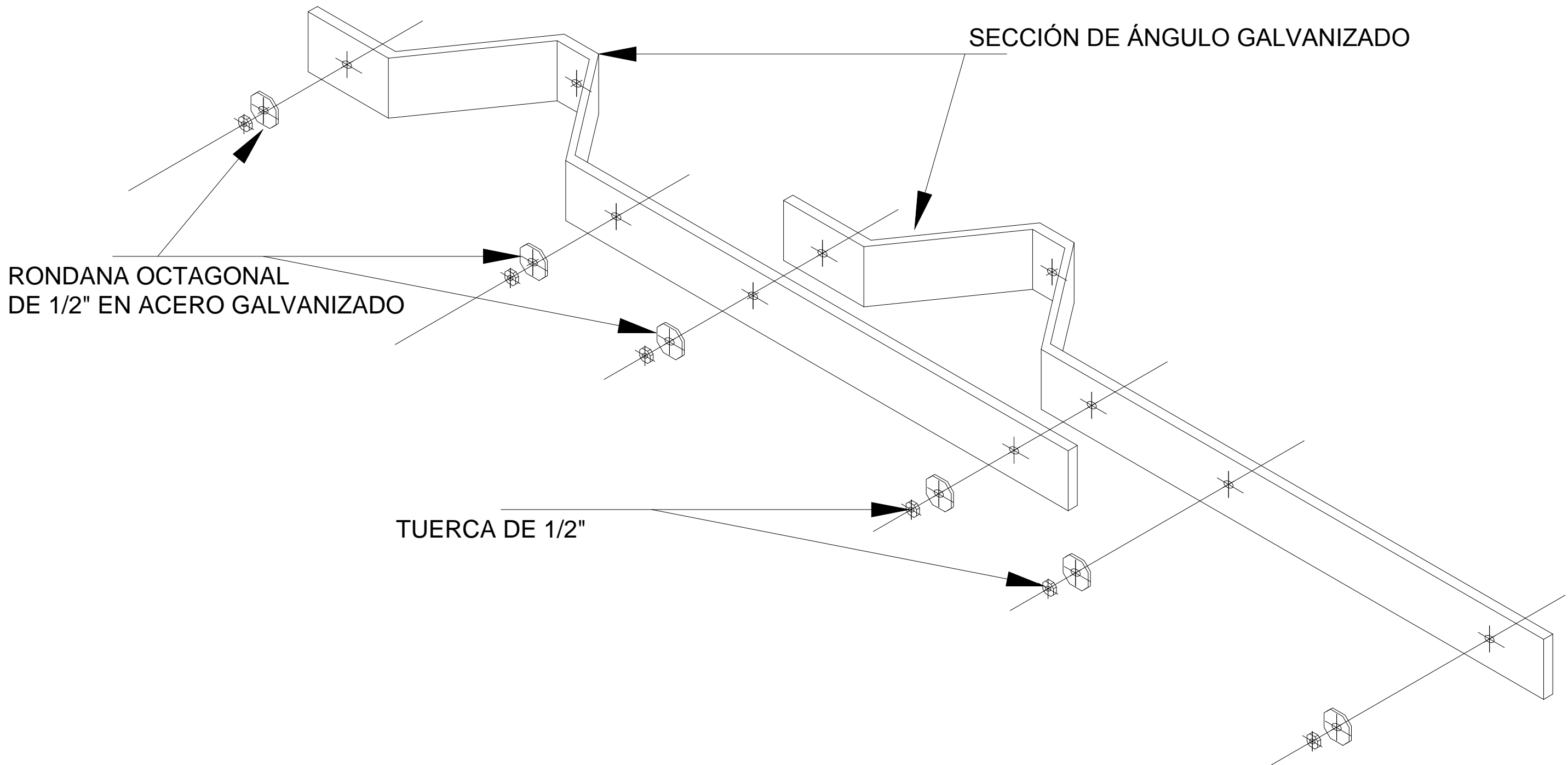
COLOCACIÓN DE BRIDA



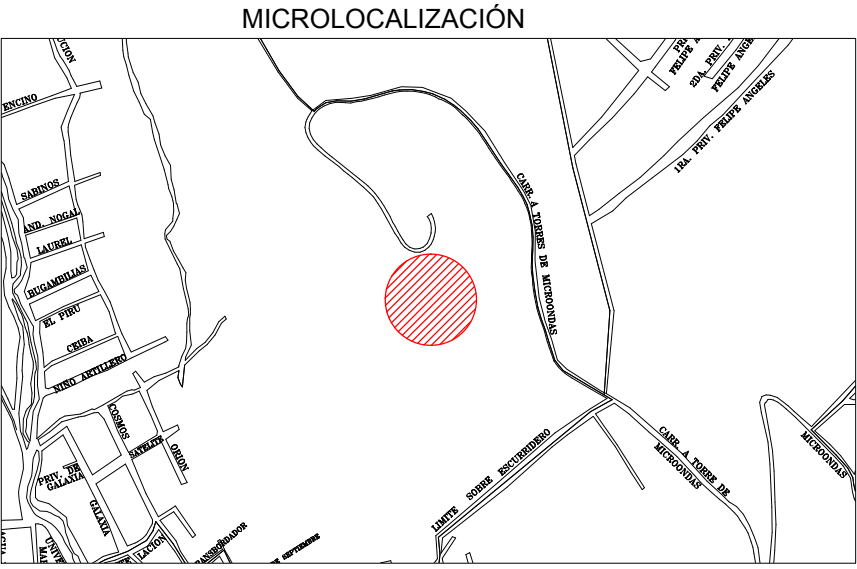
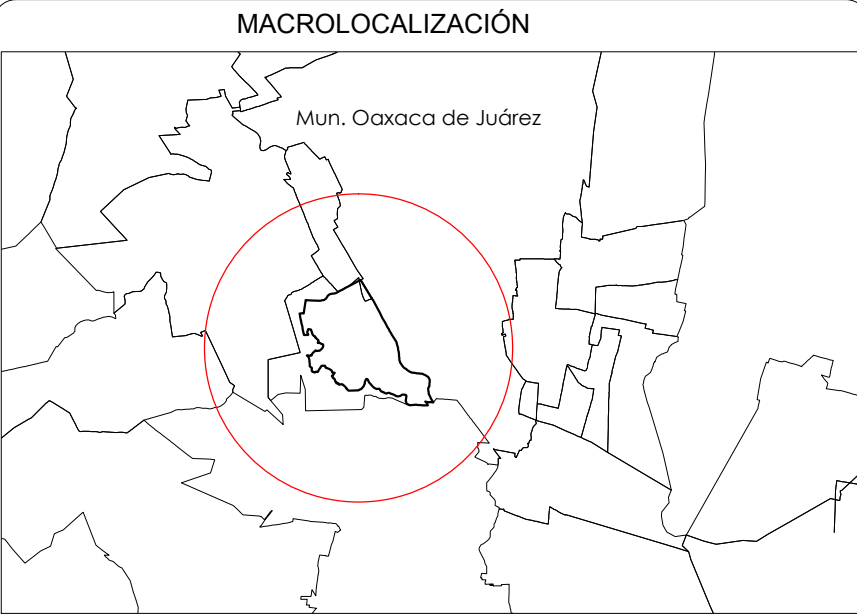
SECCIÓN DE TORNILLERÍA



SECCIÓN DE JUNTA



ÁNGULO DE REFUERZO



DATOS DE PROYECTO	
MODELO DEL TANQUE:	TANQUE EMPERMADO DE VORRO
DESCRIPCIÓN:	FUNDIDO AL ACERO CON TECNO GEODÉSICO DE ALUMINIO
CAPACIDAD NOMINAL:	400 m3
DIÁMETRO NOMINAL:	9.379 m.
ALTURA NOMINAL:	5.80m.
ALTURA DEL TECHO:	2.43 m.

ESPECIFICACIONES DE LOS MATERIALES	
•	ACERO GRADO 2 SAE RESISTENCIA A LA TRACCION 510.000 kPa(74.000 lb/pulg2) mín CARGA DE PRUEBA 379.000 kPa (56.000 lb/pulg2) mín ESFUERZO CORTANTE PERMISIBLE 125.230 kPa (18.163 lb/pulg2) (AWWA D-103)
•	LOS PERNOS SERÁN DE ROSCAS LAMINADAS DE 3 PULG-13 UNC-2A Y CUMPLIRÁN CON LA NORMA AWWA D103 CON ACABADO ELECTRO GALVANIZADO DE ZINC 0.051mm (0.002 pulg) mín DEBAJO DE LA CABEZA DEL PERNO
•	LAS JUNTAS TRASLAPADAS DE TODOS LOS PERNOS, DEBERÁN ESCOGERSE DE MODO QUE NO QUEDEN EXPUESTAS EN EL "PLANO DE CORTE" ENTRE LAS LAMINAS DEL TANQUE.
•	LAS LONGITUDES DE LOS PERNOS SE ESCOGERÁN DE MODO QUE SE OBTENGA UNA APARIENCIA NÍTIDA Y UNIFORME.
•	SE HARÁ EL ENCAPSULADO DE TODA LA CABEZA DEL PERNO, CON COPOLIMEROS DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO, Y LLEGARÁ HASTA LAS ESTRÍAS DEL VÁSTAGO.
•	EL ENCAPSULADO DEBERA RESISTIR LA LUZ ULTRAVIOLETA Y SERA DE COLOR NEGRO. NORMA 61 DE ANSINSF
•	EL REFUERZO CONTRA VIENTO SERÁ DEL TIPO "ARMADURA NERVADA" PARA CREAR CAPAS MÚLTIPLES DE REFUERZOS PERMITIENDO LA TRANSFERENCIA DE CARGA IMPUESTA. LOS REFUERZOS SE FABRICARÁN DE ACERO CON REVESTIMIENTO POR BAÑO CALIENTE GALVANIZADO
•	REVESTIMIENTO POR BAÑO CALIENTE GALVANIZADO.

CONSTRUCCIÓN DE INFRAESTRUCTURA HIDRÁULICA EN EL SECTOR RÍO BLANCO EN OAXACA DE JUÁREZ.
TIPO: AGUA POTABLE
UBICACIÓN: COL. MÁRTIRES DE RÍO BLANCO.
DIRECTOR GENERAL SAPAO ING. LAURA VIGNON CARREÑO
JEFE DE ESTUDIOS Y PROYECTOS ARQ. TEÓFILO CUEVAS FELIPE
PROYECTO P. ING. GAMALIEL RAMOS RODRÍGUEZ
DIBUJÓ P. ING. GAMALIEL RAMOS RODRÍGUEZ

