

- 1.-TODAS LAS ACOTACIONES SE INDICAN SEGÚN DETALLE. NIVELES EN METROS DEBERÁN VERIFICARSE CON PLANOS ARQUITECTÓNICOS Y/O OBRA DE ACERVO. EN CASO DE DISCREPANCIA DEBERÁ CONSULTARSE CON EL DEPARTAMENTO.
- 2.-ESPECIFICACIONES DE PERFILES EN PULGADAS.
- 3.-CALIBRES DE SOLDADURAS EN PULGADAS.
- 4.-CANTIDAD DE PERFILES ESTRUCTURALES Y PLACAS $V = 2530 \text{ kg/cm}^2$ (LÍMITE DE FLUENCIA).
- 5.-ACERO EN ANCLAS $V = 4200 \text{ kg/cm}^2$ (LÍMITE DE FLUENCIA).
- 6.-ELECTRODOS PARA SOLDADURA E7018.
- 7.-RESISTENCIA DE LOS PERFILES DE ACERO $S = 4900 \text{ kg/cm}^2$.
- 8.-LOS TORILLOS DONDE SE INDICAN SERÁN DE ACERO A-307.
- 9.-LOS DIÁMETROS DE LOS AGUJEROS PARA TORILLOS Y ANCLAS SERÁN AUMENTADOS EN 1/8" SIGUIENTE TABLA:
 - PARA TORILLOS DE $0 1/2"$ A $0 3/8"$ - AUMENTAR $1/16"$
 - PARA TORILLOS DE $0 1"$ A $0 1 3/8"$ - AUMENTAR $1/8"$
 - PARA TORILLOS DE $0 1 1/2"$ A $0 2 3/4"$ - AUMENTAR $3/8"$
- 10.-LAS ANCLAS DEBEN TENER UN MÍNIMO DE 12" DE LONGITUD Y 75 MM Y QUEDAR LOCALIZADAS DENTRO DEL ÁREA DE REFUERZO.
- 11.-LOS EMPALMES Y UNIONES PARA CONTINUIDAD DE PLACAS SE HARÁN SEGÚN SE INDICA EN LOS DETALLES RESPECTIVOS.
- 12.-EN LOS PUNTO DE CAMBIO DE UNIÓN SE HARÁ PARCIAL NI TOTALMENTE NINGÚN DETALLE O ESPECIFICACIÓN CONTENIDA EN ESTOS PLANOS SIN LA AUTORIZACIÓN POR ESCRITO DEL DEPARTAMENTO TÉCNICO.
- 13.-EL CONSTRUCTOR DEBE CUMPLIR CON LAS NORMAS DE SEGURIDAD Y PONER EN PRÁCTICA LOS LINEAMIENTOS CONSTRUCTIVOS QUE AL RESPECTO ESTABLECE EL REGLAMENTO DE CONSTRUCCIONES PARA EL ESTADO DE OAXACA Y LAS NORMAS TÉCNICAS COMPLEMENTARIAS DEL DISTRITO FEDERAL.
- 14.-LAS COTAS ESTÁN EN CENTÍMETRO.

1. TODOS LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DEBERAN TENER UNA CAPA DE PINTURA ANTICORROSIONES DESDE SU SALIDA DEL TALLER. EN CAMPO SE DARÁ LA MANUTENCION Y REPARACION DE LA PINTURA PARA EVITAR QUE SE RESQUEMEN AFECTADAS DURANTE LA TRANSPORTACION O EL MONTAJE.

2. LAS SOLDADURAS SE HARAN CONFORME A LAS NORMAS VIGENTES.

3. LAS SUPERFICIES POR SOLDADURA DEBERAN ESTAR LIMPIAS DE POLVO, ESCORIA O GRASA (USAR CEPILLO DE ALAMBRE) Y SECAS.

4. LOS PUNTES DE CONTACTO DEBEN SER DE LA MISMA SOLDADURA SE RETIRARA LA ESCORIA DEL PRIMER CORDON, CON CINCEL O CEPILLO DE ALAMBRE.

5. SE PRESENTARAN GRIETAS EN LOS CORDONES DE SOLDADURA. SE INSPECCIONARA EL CORDON 30 CM ANTES Y DESPUES DE LA SECCION DE FALLA. SE VACIARA LA SOLDADURA DEFECTUOSA Y SE APLICARA UN NUEVO CORDON.

6. NO DEBERA SOLDARSE CON LUVIA O CORDA, A NO SER QUE SE USEN LONAS DE PROTECCION.

7. LOS ELECTRODOS DE SOLDADURA SE GUARDARAN EN UN LUGAR SECO Y SE DEBE EVITAR EL CONTACTO DIRECTO DEL PUNTO DE TERCERO POR LO MENOS 10 CM DURANTE LA ESPECIE DE LUGAR. LOS ELECTRODOS SE MANTENDRAN DENTRO DE BOLSAS DE POLIETILENO A UNA TEMPERATURA DE 200 GRADOS CENTIGRADOS, COLOCANDOSLOS EN UNA CAJA DE MADERA CON 4 ELECTRODOS POR BOLSA.

8. LOS CORDONES DE SOLDADURA SE ENFRIARAN EN SU ENTORNO. TODOS LOS CORDONES DE SOLDADURA DEBERAN PROTEGERSE DE LA LUVIA O GRASIA, PARA EVITAR SU CRISTALIZACION.

	SOLDADURA EN CAMPO
	SOLDADURA A TODO ALREDEDOR DE LA PIEZA
	SOLDADURA DE FILETE
	SOLDADURA DE FILETE EN AMBOS LADOS DEL ELEMENTO
	SOLDADURA A 45
	SOLDADURA DE FILETE INTERMITENTE: 90 MM DE LONGITUD CON ESPACIAMIENTO DE 10 MM.
	SOLDADURA DE RANURA



ARQ. MARCO A. ESCOBAR BIELMA

NOMBRE DEL PROYECTO:

CONSTRUCCIÓN DE TECHADO EN ÁREA DE IMPARTICIÓN DE EDUCACIÓN FÍSICA EN TELESECUNDARIA CON CLAVE ESCOLAR: 20DTV1008I, EN LA LOCALIDAD SAN MELCHOR BETAZA, MUNICIPIO SAN MELCHOR BETAZA.

FECHA: OCTUBRE 2024	TIPO DE PLANO: E04-DETALLES
ESCALA: LA QUE INDICA	No. PLANO: P-04
ACOTACIÓN: CM	



DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS