



Concepto	Hacienda Pública / Patrimonio			Ajustes por Cambios de Valor	Total
	Contribuido	Ejerc. Ant.	Generado Del Ejercicio		
Patrimonio Neto Inicial Ajustado del Ejercicio	-1,098,880	0	0	0	-1,098,880
ACTUALIZACIONES DEL PATRIMONIO	-1,191,880	0	0	0	-1,191,880
DONACIONES DE CAPITAL	93,000	0	0	0	93,000
Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Neto del Ejercicio	0	0	1,422,826	0	1,422,826
RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	0	0	1,243,079	0	1,243,079
RESULTADOS DEL EJERCICIO (AHORRO/ DESAHORRO)	0	0	179,747	0	179,747
Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final del Ejercicio 2021	-1,098,880	0	1,422,826	0	323,946
Cambios en la Hacienda Pública / Patrimonio Neto del Ejercicio 2022	-1,129,022	0	0	0	-1,129,022
ACTUALIZACIONES DEL PATRIMONIO	-1,222,022	0	0	0	-1,222,022
DONACIONES DE CAPITAL	93,000	0	0	0	93,000
Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Neto del Ejercicio	0	0	1,243,079	0	1,243,079
RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	0	0	1,069,954	0	1,069,954
RESULTADOS DEL EJERCICIO (AHORRO/ DESAHORRO)	0	0	173,125	0	173,125
Saldo Neto en la Hacienda Pública / Patrimonio 2022	-1,129,022	0	1,243,079	0	114,057



JEFA DEL DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO

LICENCIADA ANA LAURA GARCÍA ARANGO

Lugar y fecha de generación: Reyes Mantecon, Oaxaca, a 15 de ABRIL de 2022

Declaro por esta de decir verdad declarando que los estados financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsables del emisor.

DIRECTOR GENERAL DEL INSTITUTO DE LA JUVENTUD DEL ESTADO DE OAXACA

MTR. JAURI SÁNCHEZ CRUZ

