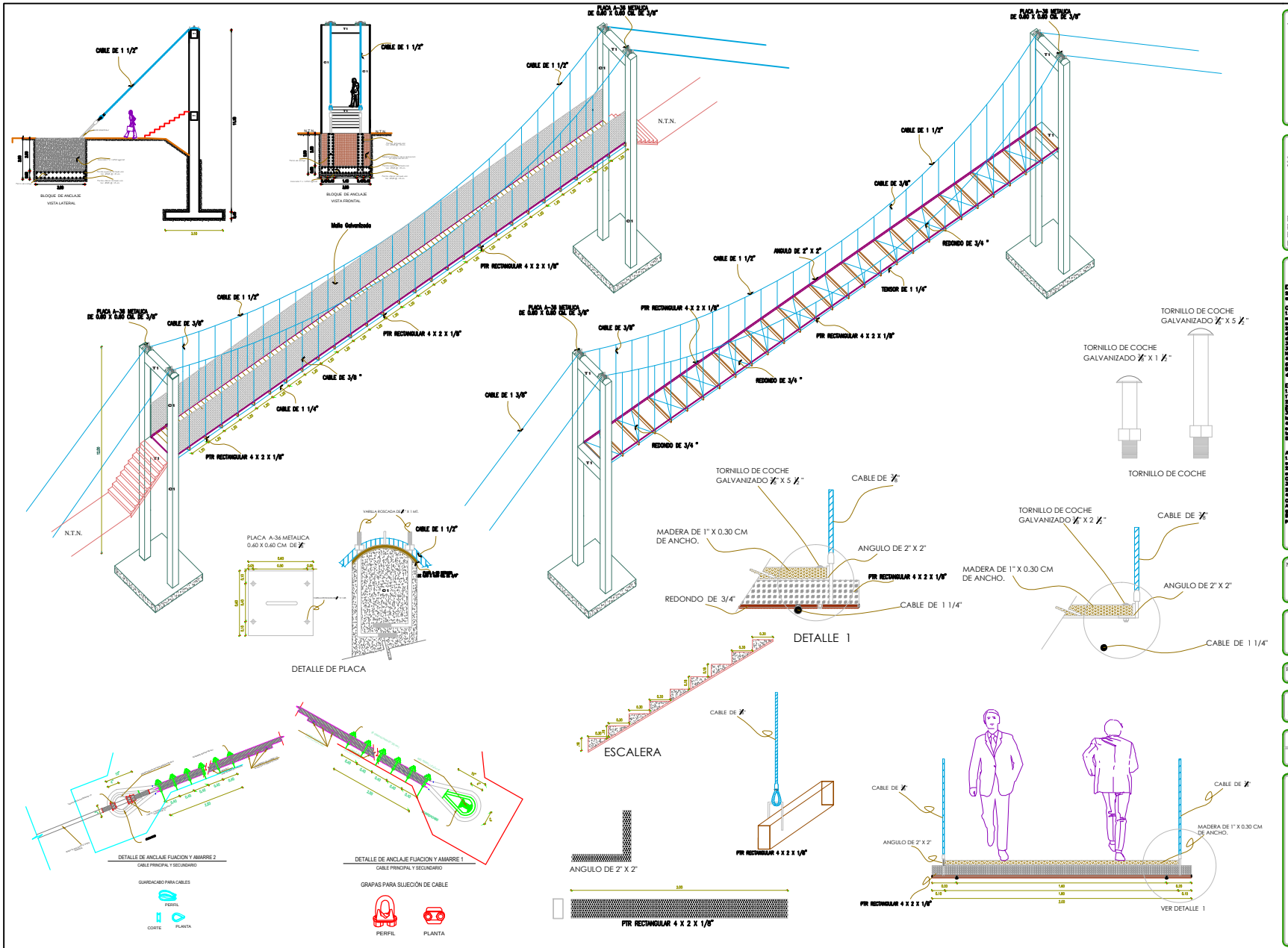
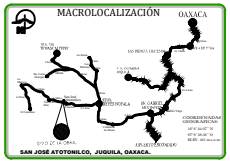


MACROLOCALIZACIÓN



MICROLOCALIZACIÓN

SIMBOLOGÍA

ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PROYECTO

Se consideran en las dimensiones de construcción las alturas de aguas ordinarias y máximas extraordinarias del Río San José.

CONCRETO

1.- El concreto tendrá una resistencia de F'c= 250 Kg/cm2. tamaño máximo de agregados gruesos 3/4" y 1/2" y libres de material orgánico. Revenimiento de concreto del pedestal máximo 20 cms.

2.- Se usará cimbra a base de madera de pino de 3a. esta deberá estar completamente limpia eliminada o pintura y lubricada con aceite.

3.- Se empleará cemento portland de los tipo CPP-30 RS, CPO 30 R que cumplan con las normas vigentes NOM-C-414-ONNCCE.

4.- El acero corrugado a emplear deberá ser limpio, libre de óxidos con un f'_y= 4200 kg/cm2.

5.- Para plantillas se usará concreto pobre con una resistencia de F'c= 100 kg/cm2. de 10 cms de espesor.

ESTRUCTURA EN SUSPENSIÓN

1.- Se utilizará alambre galvanizado tipo pensado doce 6x19 de 1" de diam. con una resistencia a la ruptura de 37.8 Ton.

2.- Se utilizará alambre galvanizado tipo pensado doce 6x19 de 3/4" de diam. con una resistencia a la ruptura de 0.00 Ton.

3.- Se utilizarán estribos de acero y conectores que cumplan con las normas internacionales de calidad ASTM, ASTM, 3/4 ASS.

4.- Se utilizará tensiflex grado A-490 que cumpla las especificaciones ASTM-490 Tipo 1 con una resistencia mínima a la tensión 150 PSI galvanizado.

5.- Toda estructura será atornillada.

ANCLAJES

1.- Se utilizará madera de pino con medidas de 1.80 x 0.30 como superficie de anclaje.

2.- Como estructura de soporte para la madera se colocará en el sentido transversal PTR de 4"x2"x1/8" rectangular blanco C-11.

3.- En el sentido longitudinal se colocara angulo estructural de 2"x2"x1/8" de espesor.

4.- Toda estructura se colocará por medio de tornillos grado G-8 de 1 D P y 2 D F que cumplan las especificaciones ASTM-490 con una resistencia mínima a la tensión 150 PSI galvanizado.

5.- Se usará malla galvanizada de 2.00 m. de altura como protección al puente.

NOMBRE DEL PROYECTO:

CONSTRUCCIÓN DE PUENTE PEATONAL COLGANTE SAN ANTONIO

LOCALIDAD: SAN JOSÉ ATOTONILCO
MUNICIPIO: SANTOS REYES NOPALA
DISTRITO: JUQUILA
REGION: COSTA
ESTADO: OAXACA.

PLANO: D E P R O Y E C T O

PERITO RESPONSABLE:	REGISTRO D.R.O.	CED. PROF.
ING. EVERARDO GARCIA MENDOZA	B-1831-I	6767968

ESCALA:	ACOTACIÓN:	PLANO N°:
LA INDICADA	MTS.	04 de 04
FECHA: ABRIL 2015		

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE SANTOS REYES NOPALA, JUQUILA, OAX.

C. BENITO MENDOZA MATUS
PRESIDENTE MUNICIPAL CONSTITUCIONAL