

DISPOSITIVOS DE SEPARACION (DISTANCIADORES)

Para lograr la separación de recubrimiento especificada en el proyecto, se recomienda utilizar los distanciadores de concreto prefabricados con una resistencia mayor de 250 kg/cm² como se muestra en la imagen.


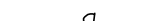
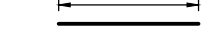

- Los recubrimientos que cubren los distanciadores son de: 25mm, 35mm, 50mm, 75mm.
- Can este sistema se evita la carbonatación y por consecuencia la corrosión del acero, evitando el colapso de este.
- El acabado final que se les dará a las losas que funcionarán como superficie de rodamiento será similar al mostrado en la fotografía.
- La separación de los surcos será de 25 mm.
- El ancho del surco será de 3 mm.
- No se colocará asfalto.
- La profundidad del surco será de 5 mm.

TIPO DE RAYADO EN CONCRETO SUPERFICIE DE RODAMIENTO

CONCEPTOS	CANTIDAD	UNIDAD
-Acero fy=4200 kg/cm ² en losa	7,022.0	Kg
-Concreto Hidráulico de f _c = 250 kg/cm ² en losa	68.1	m ³
-Moldes de madera	6.1	m ³ -mod
-Polesitrano de alta densidad	0.6	m ³
-Obra falsa	68.1	m ³ -conc

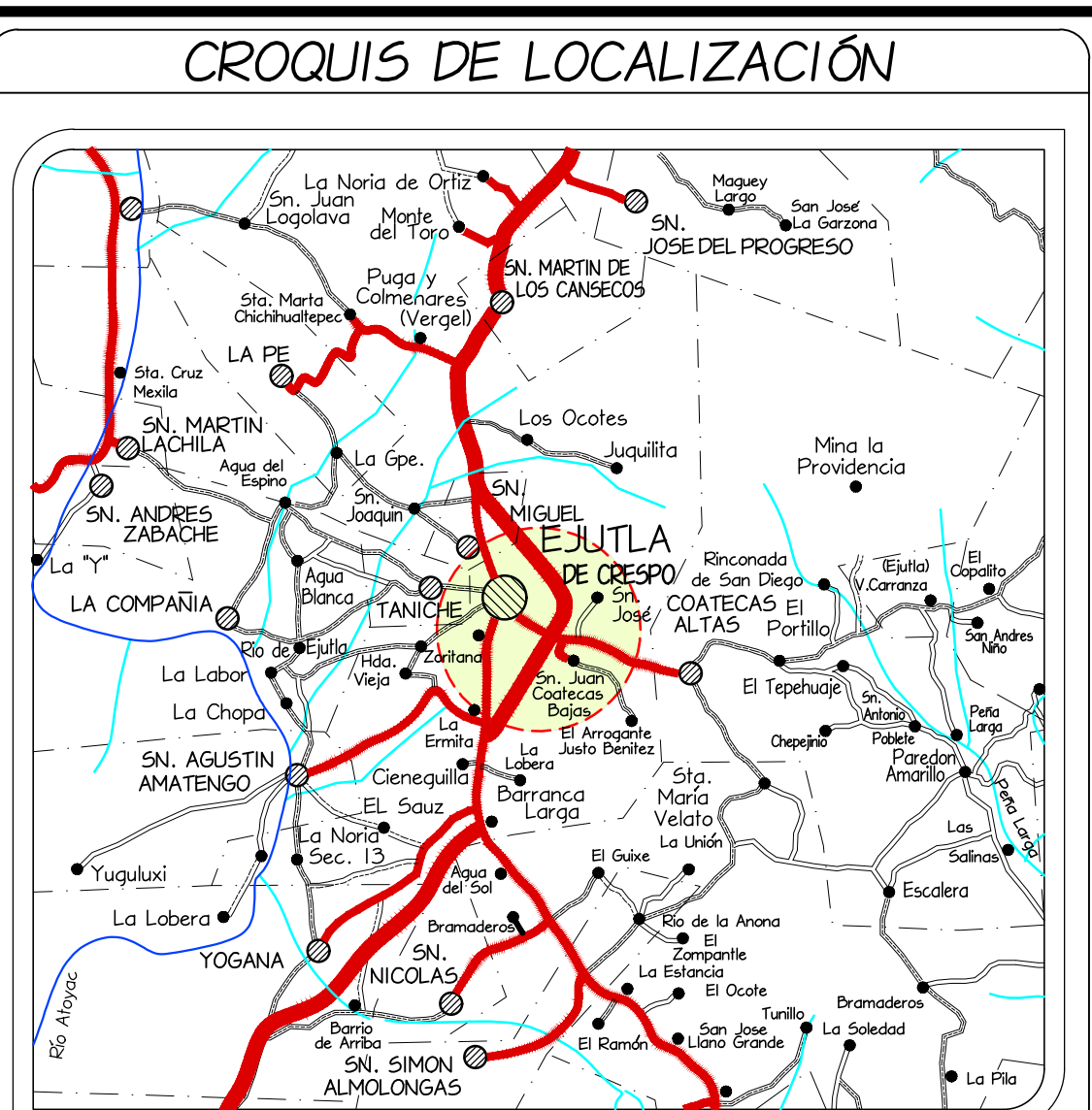
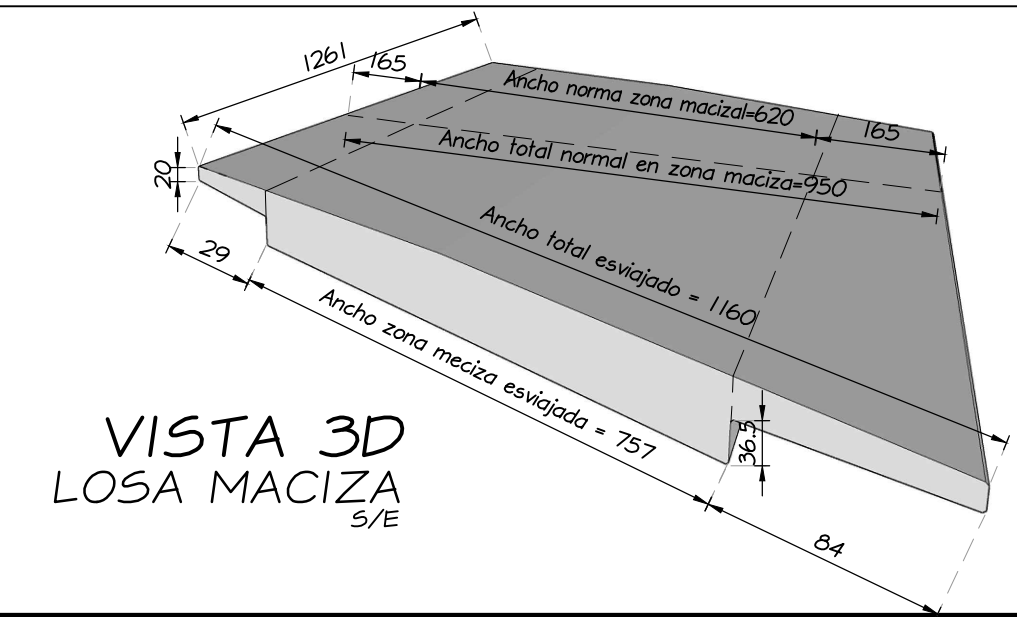
DETALLES DE REFUERZO	
	<ul style="list-style-type: none">• En ningún caso, se permitirá empalmar, en una misma sección más del 50% de las varillas.• El radio del doble (a/2) medido al eje de la varilla no deberá ser menor que el valor de esta tabla.

LISTA DE VARILLAS

C	VAR	DIAM	NUM	L.TOTAL	CROQUIS	a	b	c	d	P (Kg)
P. SUPERIOR	A	4C	33	944		944	--	--	--	312
	A1	4C	2 jgo de 36 de 36 n=25.7	M=927 m=28 p=35.7		M=927 m=28 p=35.7	--	--	--	344
	B	4C	40	1306		1242	25	7	--	523
	C	4C	44	220		220	--	--	--	97

Acero fy = 4200 kg/cm2 en Losa parrilla superior = 1276.0									
D	4C	2 jgo de 45 de 45 n=30.7	193		166	20	7	--	1
D1	4C	4 jgo de 45 de 45 n=35.7	M=172 m=65 p=35.7		M=145 m=36 p=35.7	20	7	--	1
B1	4C	16	1276		1242	10	7	--	2
E	6C	41	1308		1230	25	14	--	2
E1	6C	41	1359		1063	76	14	19	2

Acero fy = 4200 kg/cm ² en Losa parrilla superior = 1,276.0 Kg										
Acero fy = 4200 kg/cm ² en Losa parrilla inferior = 5,747.0 Kg										
Acero fy = 4200 kg/cm ² en Losa = 7,022.0 Kg										



NOTAS GENERALES

DIMENSIONES EN CENTIMETROS, EXCEPTO LAS QUE SE INDIQUEN EN OTRA UNIDAD.

NORMAS

LA ÚLTIMA EDICIÓN DE LAS ESPECIFICACIONES GENERALES DE CONSTRUCCIÓN DE LA S.J.C.T. SE HARÁ REFERENCIA EN PARTICULAR A LOS SIGUIENTES CAPÍTULOS:

N-CTR-CAR-1-02-003/02 CONCRETO HIDRÁULICO

N-CTR-CAR-1-02-004/06 ACERO PARA CONCRETO HIDRÁULICO

N-CTR-CAR-1-02-006/01 ESTRUCTURAS DE CONCRETO REFORZADO

MATERIALES

DEBERÁN SER ACEPTADOS POR LA S.J.C.T. Y CUMPLIR LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:

Calidad del cemento PORTLAND CP-30 N-OMT-2-02-001/02

AGREGADOS PÉTREOS N-OMT-2-02-002/19

AGUA PARA CONCRETO N-OMT-2-02-003/02

ACERO DE REFUERZO N-OMT-2-03-001/04

SOLDADURA AL ARCO ELÉCTRICO N-OMT-2-04-001/04

RECURRIMIENTOS

SE DEBERÁ COLOCAR EL ACERO DE REFUERZO SEGUN LAS INDICACIONES DE ESTE PLANO PARA LOGRAR EL RECURRIMIENTO ADECUADO. A CONTINUACIÓN SE INDICAN LOS SIGUIENTES RECURRIMIENTOS MÍNIMOS A PARTIR DEL PARO DEL CONCRETO AL PARO EXTERIOR DEL ACERO DE REFUERZO.

PARA EL REFUERZO LATERAL: 5.0 cm

PARA EL REFUERZO SUPERIOR: 5.0 cm

PARA EL REFUERZO INFERIOR: 5.0 cm

CONCRETO

SE USARÁ CONCRETO DE f_c = 250 kg/cm², CUYA COMPACTACIÓN NO SERÁ MENOR DE 0.80, CON REVENIMIENTO DE 5 a 10 Y AGREGADO GASEOSO CON TAMAÑO DE 1.9 CM, SE VIBRará AL COLOCARLO.

RECOMENDACIONES DE CONSTRUCCION

LA CONSTRUCCIÓN DE LA OBRA FALSA Y DE LOS MOLDES LA COLOCACIÓN DEL REFUERZO, LA ELABORACIÓN Y EL COLADO DEL CONCRETO SE SUJETARÁN A LOS ESTABLECIDOS EN LOS CAPÍTULOS CORRESPONDIENTES DE LAS ESPECIFICACIONES DE LA S.J.C.T. LA ELABORACIÓN DEL CONCRETO PODRÁ REALIZARSE USANDO CEMENTOS TIPO LUJIL o V. EL EMPLEO DE ADICIONANTES O ADITIVOS (ACELERANTES, FLUIDIZANTES Y ESPASORES) SE JUSTIFICARÁ DEBIDAMENTE Y REQUERIRÁ AUTORIZACIÓN POR ESCRITO DE LA SECRETARÍA, PARA LO CUAL SE PRESENTARÁ LA SOLICITUD CORRESPONDIENTE, CON LA SUFICIENTE ANTECIPACIÓN, A FIN DE QUE LOS LABORATORIOS DE LA SECRETARÍA PUEDAN REALIZAR LAS PRUEBAS NECESARIAS RELATIVAS A LAS CARACTERÍSTICAS Y A LA DOSIFICACIÓN DE ESTOS PRODUCTOS. EL COLADO SE HARÁ EN UNA SOLA OPERACIÓN ENTRE LAS JUNTAS DE CONSTRUCCIÓN INDICADAS PREPARANDO LAS JUNTAS SEGUN EL INCISO 22-0430 DE LAS ESPECIFICACIONES.

EL COLADO SE HARÁ EN UNA SOLA OPERACIÓN ENTRE LAS JUNTAS DE CONSTRUCCIÓN INDICADAS PREPARANDO LAS JUNTAS SEGUN EL INCISO 22-0430 DE LAS ESPECIFICACIONES.

- LAS CANTIDADES DE MATERIALES DE ACERO NO INCLUYEN DESPERDICIOS NI TRASLAPES.

Proyecto: PUENTE VEHICULAR "COATECAS"

Tramo: 0+000 al 0+681.00

Km: 0+331.15

Municipio: Heroica Ciudad de Ejutla de Crespo

PLANO DE LOSA MACIZA

(LONGITUD TOTAL = 12.61 M)

REVISÓ:		
JEFE DE DEPTO. DE PUENTES Y OBRAS ESPECIALES	DIRECTOR DE PROYECTOS Y CONTROL DE CALIDAD	EL DIRECTOR GENERAL
ING. JOSE LUIS ORTIZ GARCIA	ING. ALVARO PEREZ HERNANDEZ	ING. MOISES SALAZAR MARTINEZ
FECHA: JUNIO 2024	ESCALA: LA INDICADA	Plano 2 de 12